БОЛХОВ – ЭЛЕКТРОНИКА – ТЕХНОЛОГИЯ – АВТОМАТИКА

БЭТА

№9/40
28 сентября 2015

ГАЗЕТА ОАО «БОЛХОВСКИЙ ЗАВОД ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ»

16+

Главное событие года

Погребок купцов Голубиных с баней и бильярдом

Наконец-то свершилось. Несколько лет шла подготовка к открытию очередного объекта социальной сферы ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов»: пивного погребка с баней и бильярдом.

Торжественное мероприятие состоялось восьмого сентября в кафе «Орбита». На встрече присутствовали представители исполнительной и законодательной власти, коммерческих структур, общественности, ветеранских организаций и заводчане. С приветственным словом выступил генеральный директор Вячеслав Николаевич Поярков. Он подробно рассказал об этапах строительства, о самой идее возникновения объекта социального назначения. К сегодняшнему событию приурочена и презентация буклета «Болхов из глубины веков до наших дней», подготовленного и выпущенного по инициативе руководства ОАО «БЗПП». В брошюру включены материалы по краеведению, исторические аспекты и современные социально-экономические показатели, фотографии старинного Болхова, которые, несомненно, привлекут читателей, заинтересуют. Каждый гость получил буклет в подарок.

Затем приглашенные отправились непосредственно к главному месту действий: к погребку с баней и бильярдом. Отделанные диким камнем стены, крепкие порожки, прямо перед глазами — герб рода купцов Голубиных. Увиденная картина погрузила участников открытия в атмосферу минувших столетий.

Продуманный до мелочей интерьер удивил и восхитил гостей. Особенно привлекли внимание старинные фотографии родного Болхова. Строители, отделочники, дизайнеры, электрики и специалисты вспомогательных цехов потрудились на славу. Эмоции гостей зашкаливали. «Пивной погребок купцов Голубиных с баней и бильярдом» — прекрасное место для общения с друзьями. Непринужденная атмосфера, ненавязчивая музыка располагает к спокойной беседе и отдыху за бокалом живого пива, сваренного по традиционным старинным рецептам. Элементы натурального декора: дерева, камня, кожи, текстиля, мебель, сработанная основательно и стильно, добавляют настроения и настраивают на замечательное времяпровождение. Любителей спортивных трансляций, кинопремьер, познавательных каналов ожидает увлекательный просмотр телевизионных передачи в цифровом качестве HD с обсуждением интересных моментов в кругу друзей за кружкой замечательного пива. Зона Wi-Fi позволит всегда свободно выйти в интернет и пообщаться в социальных сетях с друзьями, получить необходимую информацию на любых доступных сайтах.

Здесь с нетерпением ждут два VIP-зала, общий зал, бильярдный. У барной стойки можно выбрать вкусное мороженое, прохладительные напитки, как с содержанием алкоголя, так и традиционные безалкогольные, заказать блюда, приготовленные на гриле. Оригинальное меню включает в себя несколько десятков наименований блюд, в том числе фирменных, а также легкие превосходные закуски, особый хлеб, выпекаемый кондитерами собственного кондитерского цеха, многое другое. Ассортимент пополняется и обновляется с учетом пожеланий гостей и посетителей погребка. Всегда можно утолить голод горячими бутербродами, рецепт которых Вы можете предложить бармену сами.







В праздничной униформе коллектив погребка во главе с администратором Мариной Сергеевной Родомазовой и директором бани Альбертом Алексеевичем Буханцев радушно встречали первых посетителей.

Отделка бильярдной бамбуковыми полотнами, другими необычными материалами, а также специальная мебель — эти моменты также вызвали немало вопросов у гостей.

Затем экскурсионный тур в следующий зал, где располагается баня с парной и бассейном.

Русская баня — отличное средство для улучшения тонуса, настроения и повышения общего уровня здоровья. Баня «Погребка купцов Голубиных» оборудована с учетом всех современных технологий, отделана натуральными породами деревами, предусмотрены теплые полы. Вас ждет бассейн, зона отдыха с удобным мягким комфортным уголком, столом, отдельным санузлом, игровая зона для игр в нарды, шахматы, настоящий настольный футбол.

Здесь также телевизор с жидкокристаллическим экраном, уютный камин, шкаф с посудой на 12 персон, а также широкий стол для застольных бесед. За отдельную плату персонал предоставит Вам простыни, полотенца, халаты, резиновые тапочки, рукавицы, шампуни как традиционные, так и специальные, косметические средства для ухода за кожей и волосами, веники, другие банные аксессуары. Мини-магазин разнообразит и дополнит застольную беседу. Кулер с горячей и холодной водой и чайник всегда в вашем распоряжении: заварите витаминный травяной целебный чай, а по желанию — обычный черный или зеленый. Термос даст чаю настояться и открыть купаж травяного сбора. Фен поможет привести свои волосы в порядок после завершения процедур.

Медсестра по массажу по предварительной заявке сделает все виды лечебного и оздоровительного массажа (по Вашему желанию). В душевой комнате можно смело освежиться из бочонка с холодной водой после тепловых процедур в парной. По телефону внутренней связи можно заказать холодные блюда и горячие закуски из меню погребка у бармена, чтобы Ваш отдых получился незабываемым. Ограничения: в бане одновременно могут находиться не более 12 человек.

Торжественная часть завершилась награждением в честь Дня машиностроителя исполнительного директора Александра Георгиевича Беликова, заместителя генерального директора по безопасности — начальника РСП Геннадия Валерьевича Диконова, заместителя генерального директора по снабжению Николая Ивановича Позднякова Почетными грамотами Министерства промышленности и торговли РФ.

Благодаря политике, проводимой руководством предприятия и лично генеральным директором Вячеславом Николаевичем Поярковым, расширяется сфера услуг для населения, создаются рабочие места, досуг горожан и гостей города становится разнообразным.













Машиностроение — это базовая отрасль экономики любого высокоразвитого производства, сердцевина индустрии, важнейшая отрасль промышленности, ее промышленный и интеллектуальный потенциал.

В последнее воскресенье сентября свой профессиональный праздник, который ведет свою историю еще с советских времен, отмечают машиностроители.

День машиностроителя

Создаются рабочие места

Доля машиностроения в объеме производства ОАО «БЗПП» составляет 1/3 часть. В момент создания филиала завода в 1968 году это оно носило статус вспомогательного, создавалось как небольшой участок изготовления оснастки для производства полупроводниковых приборов. Конструкторское бюро разрабатывало измерительные приборы, штампы, пресс-формы, стенды для испытания приборов, а здесь все это воплощали в жизнь. Сегодня оно получило статус основного наряду с производством полупроводниковых приборов.

...На участке аппаратостроения машиностроительного комплекса заместитель начальника Игорь Герасин с учеником оператора станков с числовым программным управлением Денисом Стародубовым уточняет параметры изготовленного изделия.

—Основной заказчик — центральное конструкторское бюро аппаратостроения города Тулы. Производим продукцию для предприятий оборонной промышленности, заказы очень сложные, приемка готовых изделий производится военными представителями, — рассказывает Игорь Иванович.

Данный участок организован на предприятии всего несколько месяцев назад. Прежде всего, подготовили несколько помещений. В цехе машиностроительного производства отвели место под станочное оборудование, произвели серьезный ремонт.

—Самое главное — кадры. Машиностроительное производство вообще отличает обилие представителей станочных профессий: операторы станков с ЧПУ, токари, фрезеровщики, а также слесарные специальности (элитой здесь всегда остается слесарь-инструментальщик), сварщики, наладчики. Не обойдется наше производство без инженерных кадров: технологов, конструкторов, программистов, инженеров по оборудованию, механиков. Обязательное требование — ответственность, инженерное мышление. Расширили станочную базу. К примеру, данный кожух из нержавеющей стали предназначен для соединений контактных групп на технику военного значения. При изготовлении требуется наличие на станке 5-ой оси, которая позволяет с точностью до минут выдержать шаг и форму зуба, а также остальные, соответствующие чертежным, размеры, — демонстрирует завершенную деталь Игорь Герасин.



Оператор станков с ЧПУ Алексей Слепых — один из опытных специалистов. Ему доверяют сложные заказы. По его словам, когда предприятие ищет заказы, предоставляет рабочие места, стабильную заработную плату, почему бы не работать в родном городе.

Номенклатура выпускаемых изделий военного назначения — около 200 типов номиналов. Линейка обширная, поэтому станочный арсенал пополнился шлифовальным, зубонарезным и другим оборудованием. Приходим на участок сварки.

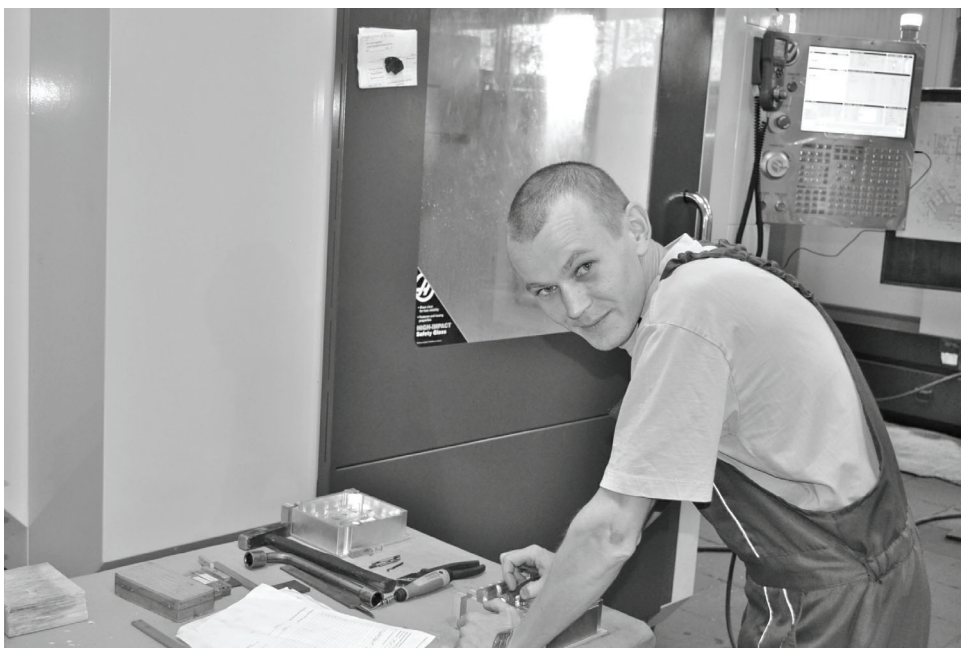
—Переквалифицировался для работы с аргоном. Если раньше занимался только газоэлектросваркой, то сейчас для выполнения заказов по аппаратостроению приобрели специальный сварочный аппарат, пока проходил обучение, переоборудовали помещение, подготовили рабочее место. Делаю заготовки, потом зачищают, отправляют на гальванический, малярный участки, — комментирует Сергей Леонов.

Участок сборки встретил нас партией готовой продукции. Контролер отдела технического контроля Елена Аверюшкина на компьютере проводит «испытание» прибора военного значения. Слесари сборочных работ Александр Козырев и Андрей Волков производят сборку изделий.

—Чтобы запустить производство участка аппаратостроения машиностроительного комплекса, ездили в Тулу, обучались, консультировались. Разрабатывали каждый этап производства, переобучали специалистов — станочников, ОТК, вплотную работали с техдокументацией. Всего создано около двух десятков рабочих мест. Открылся столярный участок для производства специальной упаковки, все производственные помещения используются с максимальной эффективностью, — начальник машиностроительного производства Михаил Хомяков проводит меня к месту отгрузки.

Водитель мини-погрузчика Николай Евсеев ожидает окончания погрузки. Грузовой фургон, наполненный до отказа готовой продукцией, отправится заказчику.









Шахматы

Честь и хвала организаторам











В уютном кафе «Орбита» города Болхова прошел четвертый розыгрыш Кубка ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» по шахматам, посвященный памяти Николая Ананьева.

На торжественном открытии турнира участников приветствовали генеральный директор ОАО «БЗПП», Почетный гражданин Болховского района Вячеслав Поярков и главный судья соревнований, директор областного шахматно-шашечного клуба, судья всероссийской категории Андрей Лунев. Выступающие отметили важность проводимого мероприятия, роль Николая Федоровича Ананьева в совершенствовании шахматно-шашечного движения на Орловщине.

Соревнования с участием 11 команд из восьми районов Орловской и Тульской областей прошли по швейцарской системе в семь туров. Очень уверенную игру продемонстрировала новосильская дружина, в ее активе только победы и заслуженно завоеванный главный трофей турнира. Лидер команды—победительницы Владимир Борзенков, выступающий на первой доске, показал стопроцентной результат. Шахматисты первой дружины ОАО «БЗПП» довольствовались серебром. Приятно удивила дебютант турнира—команда Знаменского района, за которую выступали Владимир Скрипченко, его сын Николай и внук Артем. В итоге семейный коллектив занял почетное третье место.

Все победители и призеры соревнований награждены кубками, дипломами, денежными премиями. В перерывах между матчами гостеприимные хозяева угощали шахматистов горячим кофе с бутербродами.

Своими впечатлениями о турнире поделились его главные действующие лица.

—Мне как руководителю областной шахматной федерации доставляет большое удовольствие оказать помощь болховчанам в проведении подобных соревнований,—отметил Андрей Лунев. Шахматисты охотно приезжают в Болхов, где их ждут и с радушием встречают. Думаю, что это одно из лучших мероприятий среди сельских коллективов, проводимых в нашей области. Честь и хвала организаторам.

—Николай Федорович Ананьев заслужил, чтобы на его родине проводились подобные состязания, — рассказал Вячеслав Поярков.—Спасибо всем шахматистам, которые откликнулись на наше приглашение. К сожалению, осечка в третьем туре в противостоянии с новосильцами не позволила нам занять место выше второго. На собственных ошибках надо учиться и не повторять их в следующих турнирах.

—Хотел бы выразить огромную благодарность руководству акционерного общества за прекрасную организацию данного мероприятия. Все было на высшем уровне. Так держать! — сказал абсолютный победитель турнира Владимир Борзенков.

—Большинство соперников были достойны друг друга. Посоревноваться с представителями других регионов для нас огромное удовольствие и большая честь. Спасибо за эту возможность организаторам турнира. Соревнования прошли выше всяких похвал, — воскликнул победитель на второй доске Александр Бирюков из Одоева.

ИТОГОВАЯ ТАБЛИЦА

		В	Н	П	ИО	КО
1	Новосильский район	7	0	0	16	14
2	БЗПП-1	5	1	1	14,5	11
3	Знаменский район	4	1	2	10,5	9
4	Одоевский район	3	2	2	11	8
5	Корсаковский район	4	0	3	10,5	8
6	БЗПП-2	3	0	4	11	6
7	Белевский район-1	3	0	4	10,5	6
8	Хотынецкий район	3	0	4	10,5	6
9	Белевский район-2	3	0	4	9	6
10	Свердловский район	2	1	4	11	5
11	БЗПП-3	2	0	5	10	4

Примечание: ИО — индивидуальные очки, **КО** — командные очки. За победу команде начисляется 2 очка, ничью — 1, поражение — 0.

Победители и призеры в индивидуальных соревнованиях:

ПЕРВАЯ ДОСКА:
1. В.Борзенков (Новосильский район)—7 очков.
2. А.Снурницын (БЗПП-1)—5,5.
3. Н.Скрипченко (Знаменский район)—4,5.

ВТОРАЯ ДОСКА:
1. А.Бирюков (Одоевский район)—6.
2. В.Макаров (Новосильский район)—5,3.
3. М.Жилин (Свердловский район)—4,5.

ТРЕТЬЯ ДОСКА:
1. В.Соколов (Хотынецкий район)—6,5.
2. С.Шляхов (БЗПП)—5,5.
3. А.Иванов (Новосильский район)—4.

Владимир Гладких











Гостеприимству не было предела

В кафе «Орбита» прошел первый этап «Гран-при» Орловской области по быстрым шахматам.

На торжественном открытии соревнований участников приветствовали директор Орловского областного клуба Андрей Лунев и генеральный директор ОАО «БЗПП» Вячеслав Поярков.

Ко всем поздравлениям участников с открытием соревнований и добрым пожеланиям Андрей Николаевич рассказал о перспективах развития шахматного движения на Орловщине. Вячеслав Николаевич в свою очередь ознакомил всех присутствующих с многогранной деятельностью предприятия, и, особенно, в социальной сфере.

А затем 16 интеллектуалов Болхова и Орла сразились за черно-белыми досками. Как и следовало ожидать, победитель определился в личном противостоянии Андрея Лунева и Николая Оленина.

На этот раз сильнее оказался многократный чемпион области, международный мастер Оленин. Кстати, у Николая Николаевича родовые корни — болховские, его отец — уроженец деревни Бабенка.

Набрав 8,5 очков Оленин стал победителем стартового раунда областного «Гран-при». Серебряным призером стал Лунев, в его активе 7 баллов.

У трех шахматистов, поделивших 3-5 места, шесть очков. В их числе наш земляк, студент ГУ-УНПК Станислав Шляхов.

—С большим удовольствием приезжаю в ваш город для проведения соревнований, — рассказал международный гроссмейстер, председатель областной шахматной федерации Андрей Лунев. — Здесь всегда гостей с большим радушием. Словом, гостеприимству болховчан нет предела. В чем немалая заслуга руководителя акционерного общества Вячеслава Николаевича Пояркова.

—Для меня любое соревнование — большой праздник, — поделился своими впечатлениями о турнире Станислав Шляхов. —А это — особенный. встретиться за одной доской с Луневым, Олениным, чемпионом города Орла Максимом Плотниковым и другими сильнейшими шахматистами области — большое счастье. Что еще нужно молодому человеку, серьезно и увлеченно занимающемуся любимым видом спорта.

Владимир Гладких





Подсобное хозяйство

Картофель «бриз» не наш каприз

ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» сумело сохранить картофелеводческие традиции в своем подсобном хозяйстве. На протяжении ряда лет культивирует пропашную культуру, экспериментируя и с сортами, и с почвой. Консультации со специалистами-агрономами, исследования почвенного состава, соблюдение технологических норм и сроков дали положительные результаты. Второй хлеб в этом году уродился на славу.

В первый солнечный день месяца картофелеуборочная техника торопится в поле. Миновало половина сентября, а осеннее ненастье застопорило уборочную страду в подсобном хозяйстве ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» незадолго до финиша.

—Немного и осталось, но труд земледельцев, увы, зависит от капризов погоды. Хорошо, что наша бригада мобильная. Только дали команду... и на уборку. Каждый час дорог. Тучи низкие, того и гляди дождик заморосит, — волнуется заместитель генерального директора по сельскому хозяйству — начальник цеха № 11 Игорь Зубков.

Поле распахано ровными грядами, картофель так и играет розовыми боками на солнце. За рулем картофелеуборочного комбайна механизатор со стажем Николай Шляхов задает тон всему процессу. На «капитанском» мостике — главный инженер подсобного хозяйства Николай Кисутин:

—Бригада справляется с поставленной задачей, — рапортует он. Настроение отличное. Еще бы, самый приятный момент — пожинать плоды своего труда. Немало сил и средств затрачено на картофелеводческую отрасль. Я завороженно смотрю, как крупные клубни картофеля плавно «плывут» по транспортеру.

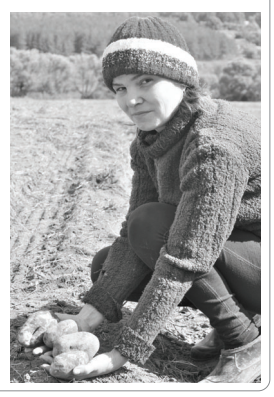
—В этом году сменили сорт картофеля. До этого сажали «удачу», нынешний сезон попробовали другой. И не ошиблись. Сорт «бриз» не закапризничал. При выращивании мы соблюдали все технологические нормы. Но главное в земледелии, я считаю, — душевный подход: к земле с поклоном — она с отдачей. Урожай нас порадовал, — рассказывает Николай Иванович.

Ударно работают в поле Марина Малахова, Галина Жильцова, Валентина Доронина, Людмила Кузовкова, Татьяна Рожко, водитель Сергей Нечушкин. В текущем году хозяйство в четыре раза увеличило площади под картофель: пять гектаров отвели под пропашную культуру. Урожайность более 120 центнеров с гектара. Бригаде тепличного хозяйства в помощь выделены рабочие вспомогательных цехов: быстрее собрать картофель в интересах всех заводчан. Многие болховчане успели оценить его вкусовые достоинства.

Собранный картофель отсортируют и отправят на хранение в подвальные помещения предприятия, затем — на прилавки магазинов торговой сети предприятия, кафе «Орбита», заводскую столовую.







Капуста всем на удивление

Нашинковать 3 килограмма капусты, 2 средних моркови, 4-5 зубчиков чеснока. Приготовить маринад: на один литр воды 250 граммов сахара, 2 столовые ложки с верхом соли, 250 граммов 9-процентного уксуса, 150 граммов рафинированного подсолнечного масла. Вскипятить маринад, залить подготовленную капусту с ингредиентами горячим маринадом, положить сверху гнет. Через шесть-восемь часов угощенье готово. Побалуйте вкусненьким своих гостей и домочадцев!

Из кулинарной книги поваров кафе «Орбита»

Памяти ветерана

Учитель с большой буквы

На стадионе «Олимпия» города Болхова прошли VI традиционные соревнования по легкоатлетическому кроссу, посвященные памяти ветерана Великой Отечественной войны, труда и спорта Н.И.Пояркова

Николай Иванович долгие годы преподавал физическую культуру в средней школе № 1, был непререкаемым авторитетом, служил примером для подражания подросткам и молодежи. Болховчане его очень любили и уважали. Он был Учителем с большой буквы, многое сделал для физического, нравственного и патриотического воспитания земляков. В честь его светлой памяти на главной спортивной арене района — стадионе «Олимпия» посажена еловая аллея и установлен памятный знак. И к этим состязаниям легкоатлетов представители физкультурно-спортивной общественности Болховского района относятся с трепетом. На старт вышли более 100 спортсменов.

В церемонии торжественного открытия соревнований приняли участие сын Николая Ивановича, генеральный директор ОАО «БЗПП», Почетный гражданин Болховского района В.Н.Поярков, начальник отдела общего и профессионального образования администрации Болховского района Ю.А.Кавелин, которые приветствовали кроссменов и пожелали им успешных стартов.

Спортсмены состязались в пяти возрастных группах на дистанциях 300 и 500 метров.

На высшую ступень пьедестала почета в этот день поднялись: Валерия Вольнова, Станислав Дубинников (оба — средняя школа № 3), Елизавета Храпова, Полина Сидорина (обе — основная школа № 2), Иван Стефанов (Струковская основная школа), Роман Петров (Болховский филиал № 1 «Орловский техникум агробизнеса и сервиса»), Галина Котенкова и Вячеслав Платонов (оба — Болховский педагогический колледж).

—Николай Иванович Поярков— настоящий патриот нашей Родины и родного края, — отметил заместитель судьи соревнований, мастер спорта СССР по биатлону, мастер спорта по зимнему полиатлону Николай Краснов. — Он мой Учитель, наставник с большой буквы, который учил нас только разумному, доброму, вечному. Более шести лет как его нет с нами, но его образ, ратные дела живут в сердцах земляков. Такие люди не умирают. Своей повседневной деятельностью и кипучей энергией Николай Иванович оставил яркий неизгладимый след. Он по праву заслужил, чтобы на его родине проводились подобные соревнования.









Владимир Гладких
главный судья соревнований

31 августа 2015 года
неожиданно, нелепо, трагически оборвалась жизнь нашей коллеги,
сборщика полупроводникового производства
ОЛЬГИ ЕВГЕНЬЕВНЫ ВЕНЕДИКТОВОЙ...



Родилась Ольга 9 апреля 1988 года в селе Бредихино Чернского района Тульской области. Вся ее недолгая трудовая биография связана с Болховским заводом полупроводникового производства, когда она 19-летней девчушкой приехала в город Болхов и, практически, сразу же связала свою жизнь с нашим предприятием. Начинала трудовой пусть с ученика монтажника радиоаппаратуры, затем освоила полупроводниковое производство.

Ольга пользовалась большим уважением в коллективе цеха, была активной, доброй, добросовестной. Ее отличали искреннее отношение к людям, высокая профессиональная подготовка, любовь к детям и жизни.

Смерть нещадно вырвала из наших рядов верного друга, любимую жену, заботливую маму... Страшно, когда уходит из жизни человек полный сил, энергии и задумок...

Коллектив Болховского завода полупроводникового производства глубоко скорбит о трагической кончине Ольги Евгеньевны Венедиктовой и выражает искреннее соболезнование ее родным, близким, друзьям. Светлая память о ней навсегда сохранится в наших сердцах.

Руководство и коллектив ОАО «БЗПП»

Благодарность из конверта

Спасибо всем за поддержку

К нам в дом пришло горе — ушла из жизни наша любимая жена, мама, невестка Венедиктова Ольга.

Благодарим всех неравнодушных людей, которые были с нами рядом в трудную минуту, помогли нам морально и материально. Большое спасибо руководству и коллективу ОАО «БЗПП», родителям учеников школы № 3, работникам детского сада № 2, БУЗ ОО «Болховская ЦРБ» за помощь в организации похорон.

Низкий поклон вам, добрые люди. Храни вас Господь.

Муж, дети, свекровь.

Поздравляем уважаемых юбиляров:

начальника ТО
Дражникову Маргариту Николаевну;

работника полупроводникового производства
Шевыреву Галину Николаевну;

работника машиностроительного производства
Бутырина Виктора Ивановича!

Мы сегодня от всей души
Вам желаем великого счастья,
Чтобы были вы хороши,
Чтоб судьба была в вашей власти!

Чтоб этот большой Юбилей
Вам доставил лишь наслаждение,
Чтоб у множества ваших гостей
Он оставил лишь восхищение!



Распространяется на коммерческой основе. Цена свободная.

Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Орловской области Свидетельство ПИ № ТУ 57-00239 от 25 декабря 2012 года.

Учредитель: Открытое акционерное общество «Болховский завод полупроводниковых приборов» – генеральный директор Вячеслав ПОЯРКОВ

Главный редактор Л.В. ДИКОНОВА.

Адрес учредителя, издателя, редакции: 303140, Орловская обл., г. Болхов, ул. Карла Маркса, д. 17

Телефоны редакции: 2-30-69, 2-32-94
E-mail: oaobzpp@list.ru

1 печатный лист
Тираж 800 экз.
Заказ №2613

Газета отпечатана в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тел.: (4862) 76-33-16.

Дизайн и верстка — Екатерина Дюжий

Подписано в печать: по графику — 14.00, фактически — 14.00