БОЛХОВ – ЭЛЕКТРОНИКА – ТЕХНОЛОГИЯ – АВТОМАТИКА

БЭТА

№ 7/38
27 июля 2015

ГАЗЕТА ОАО «БОЛХОВСКИЙ ЗАВОД ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ»

16+

Аграрный сектор

Год испытаний и экспериментов

1 июля начался новый сельскохозяйственный год, который, оказывается, в аграрном секторе считается не от января до января, а от июля до июля. Заместитель генерального директора по сельскому хозяйству — начальник транспортного цеха Игорь Леонидович Зубков поделился с нашими читателями результатами деятельности подсобного и тепличного хозяйств, наработками и трудностями.

—Игорь Леонидович, каким выдался для работников агропромышленного сектора предприятия нынешний сельскохозяйственный год?

—2015 год для работников подсобного и тепличного хозяйств складывается в целом неплохо. Еще летом и осенью 2014 года был создан хороший задел на нынешний год, сохранен экономический потенциал и для работы на ближайшие годы. Теперь главная задача — грамотно и эффективно использовать данные возможности и достичь тем самым еще более весомых показателей в производстве продукции.

—С какими показателями по всем направлениям мы планируем выйти?

—В любом случае постараемся не снизить взятую в прошлом году планку. Мы, в основном, специализируемся на продукции растениеводства: зерна, картофеля, овощей открытого грунта. За счет применения современных технологий, приобретения сельскохозяйственной техники хозяйство способно добиться высоких объемов производства возделываемых культур и хорошего качества произведенной продукции. Наш регион — зона рискованного земледелия. Предвидеть и рассчитать будущий урожай просто невозможно. Природа преподносит сюрпризы да еще такие, что впору развести руками и отступить. То поздние заморозки, то весна засушливая, то лето дождливое. Зерно — оно же требует умеренности и влаги, и тепла. Как и любая другая растительная культура. Нынешний год, несмотря на противоречивые прогнозы, я считаю, для нашего подсобного хозяйства выдался удачным. Загадывать хорошую урожайность еще рано, могут быть и форс-мажорные обстоятельства. Хотелось бы, конечно, собрать в закрома побольше урожая, удерживая показатели хотя бы на уровне среднего по району — ячменя, овса, гречихи. Технические характеристики зерновых, надеюсь, удастся сохранить в соответствии принятым стандартам.

Конечно, немаловажную роль играет и посевной материал, и цикличность обработки, и подкормка, и своевременная борьба с сорняками, вредителями. Коллективы подсобного и тепличного хозяйств весь сезон в поле. За их усердие и добросовестное отношение к делу всем им отдельное спасибо. Посевные площади — порядка 82 гектаров. Цифра немалая. Здесь и зерновые, и картофель, и морковь, и свекла, и капуста, и лук. Задействуем свободные площади не только в поле, но и на территории заводской площадки. В этом году



порадовала теплица. Приглашали агронома-консультанта из Орла, наконец-то победили насекомого-вредителя, который оккупировал наши грядки в течение нескольких лет. Поэтому через магазины БЗПП реализовали небывалый ранний урожай огурцов. Для населения вырастили огромное количество рассады популярных культур: томатов, перцев, баклажанов, цветов. Сорта сеяли не только магазинные, но и «народной» селекции, думаю, никто в обиде не останется, порадуются нашим «находкам». Технику стараемся всегда поддерживать в рабочем состоянии, вовремя проводим и переоснащение, и замену комплектующих. Ждем только сигнала для выезда в поле.

—Как сегодня используется ангар, построенный несколько лет назад возле АЗС?

—Мы столько раз благодарили руководство предприятия за то, что изыскали возможности для его строительства и запуска. Хранение зерна производится теперь в соответствии со всеми требованиями, помимо этого очень удобно расположили непосредственно здесь и мукомольную установку. Фуражная мука по заказу населения и для реализации через розничную сеть производится по мере надобности и по требованию торговых точек. В данный момент готовим помещение для урожая нынешнего года: будем проводить обработку от вредителей. Проконсультировались со специалистами, закупили препараты. Все соответствует принятым санитарно-эпидемиологическим нормам. Словом, текущий сельскохозяйственный год, как и минувший, полон испытаний и экспериментов. Генеральный директор Вячеслав Николаевич Поярков нацеливает наше структурное подразделение на дальнейшее расширение и развитие, будем стараться воплотить идеи в жизнь. Главная его задумка — организовать производство по законченному циклу: то есть то, что произвели — оформить в конечный продукт: колбасу ли, полуфабрикаты ли, комбикорм... Это очень перспективное направление, современное. Думаю, что при желании мы обязательно справимся.

—Хорошей погоды и удачи! Спасибо за беседу.

Наши интервью

На повестке дня — повышение качества изделий

ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» включено в реестр предприятий оборонной промышленности. Сегодня в оборонно-промышленном секторе повышаются требования к качеству выпускаемой продукции и подбору кадров, работающих в сфере отделов технического контроля. Как эти задачи, поставленные на самом высоком уровне, решаются на нашем производстве? Наш корреспондент встретилась с заместителем генерального директора по качеству — начальником ОТК Аллой Николаевной Торубаровой.

—Алла Николаевна, как обстоят дела в ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» с позиций оценки качества выпускаемой продукции?

—Главный наш контролер-потребитель. Поэтому ответственность за качество каждого полупроводникового прибора – на небольшом коллективе отдела технического контроля. Контроль качества и комплектности изготавливаемых предприятием готовых изделий, соответствие их стандартам, техническим условиям, оформление в установленном порядке документации на продукцию, — это наши основные задачи. Безусловно, отдел технического контроля в производственном процессе предприятия завершает технологическую цепочку, подводит черту - ведь здесь проводится стопроцентный контроль качества каждого изготовленного прибора. Производим замеры электрических параметров, испытание в крайних температурах, в режиме безотказности, контроль внешнего вида готового изделия, многие другие показатели обязательно проверяем, чтобы потребитель не имел претензий к нашим приборам. В рамках исполнения оборонных заказов существует четкая организация обеспечения качества изделий для предприятий оборонной промышленности, которая регламентирована федеральными законами, постановлениями правительства, государственными стандартами, другими нормативными документами, конструкторской документацией.

—Что скажете о качестве поставляемых изделий? Бывают ли нарекания?

—Качество оценивается в процессе эксплуатации нашего изделия. Случаются, конечно, и нарекания в наш адрес, как производителя. Конечно, поэтому с потребителями наша структура сотрудничает очень тесно. По каждому рекламационному акту бюро анализов отказов проводит исследования. Стараемся, чтобы имидж добросовестного поставщика никоим образом не пострадал. Ведь авторитет надежного партнера зарабатывается годами, а разрушить его можно походя, между делом. Мы не можем рисковать добрым именем нашего предприятия.

—Выпуск полупроводниковой продукции значительно увеличился. Нагрузка на небольшой коллектив ОТК соответственно возросла. Как обстоят дела со специалистами, подготовкой кадров?



—Специалисты отдела технического контроля должны быть на голову выше всех остальных по профессиональному мастерству. Они отвечают за качество каждого прибора, с них и спрос. ОТК, помимо ежедневной работы по контролю качества выпускаемой продукции, организовывает получение от потребителей и систематизацию информации по качеству и надежности изделий, контроль за качеством поступающих на завод для изготовления изделий основного производства сырья, материалов и комплектующих изделий с заводов-поставщиков. У нас работают высококлассные контролеры: Вера Васильевна Фомина, Таисия Евгеньевна Ульянова, Ирина Андреевна Тихонова, Оксана Николаевна Карпова, Елена Алексеевна Аверюшкина, Инна Васильевна Евсюкова, Светлана Ивановна Григорьева, Лариса Валерьевна Алферова. Отличные инженеры Ирина Александровна Денисова, Анна Ивановна Морозова. Недавно пришла контрольным мастером Татьяна Григорьевна Будыльская, но уже вникает в производственные тонкости. Инженерные работники, испытатели и наладчики Юрий Викторович Снурницын, Алексей Алексеевич Бессонов, Александр Михайлович Мазин, Евгений Владимирович Телегин, Татьяна Эдуардовна Синицына, Жаннетта Александровна Полякова прекрасно справляются со своими обязанностями в испытательной лаборатории ОТК. Начальник бюро анализа отказов Нина Алексеевна Мазина-опытный специалист, который вплотную работает с нашими потребителями, проводя исследования по рекламационным актам. Начальник бюро сертификации Татьяна Анатольевна Афанасьева следит за соблюдением требований стандартов качества. Как видите, специалисты ОТК должны не только знать нормативную, техническую и технологическую документацию, но и практически решать возникающие вопросы по качеству выпускаемых изделий. Для укрепления кадрового потенциала проводится ежегодная аттестация специалистов.

—Как осуществляется контроль за качеством продукции на различных этапах производства? Насколько он зависит от оснащенности современным оборудованием?

—Наша работа начинается буквально с нулевого этапа — с входного контроля сырья, материалов и комплектующих на

(Продолжение на стр.2)

Наши интервью

На повестке дня — повышение качества изделий

(Окончание. Начало на стр.1)

соответствие заданным требованиям. Он может проводиться по внешнему виду и сопроводительной документации, также путем физико-химических анализов материалов, инструментальной проверки параметров. По результатам принимается решение о запуске изделия в производство либо отказе.

Следующий этап — контроль технологического цикла производства. Здесь творческая с технической точки зрения работа. Исходя из стабильности техпроцесса определяются критические точки — наиболее ответственные операции, которые подлежат обязательному контролю с нашей стороны. Завершающий этап — проведение контрольных испытаний окончательно изготовленной продукции. Это самый ответственный момент, на котором осуществляются проверка эксплуатационных характеристик образца, оценка показателей надежности и других предъявляемых заказчиком требований.

—Алла Николаевна, совсем недавно наше предприятие «сдавало» ежегодный экзамен по качеству...

—Каждый раз этот момент для нас волнителен и важен. Хорошая новость — экзамен, подтверждающий соответствие системы менеджмента качества полупроводникового производства ОАО "Болховский завод полупроводниковых приборов", сдан успешно и своевременно. Ежегодная проверка технических и контрольных служб, бюро сертификации еще раз показала, что уровень разработки и производства ряда интегральных схем, полупроводниковых приборов и знакосинтезирующих индикаторов в ОАО "БЗПП" достаточно высок. Сертификационный комитет органа по сертификации систем менеджмента качества ЗАО "Московская Радиоэлектронная Компания" рассмотрел отчет экспертной комиссии под председательством В.П. Черепанова и вынес соответствующее решение. В течение нескольких дней комиссия работала на нашем предприятии. Задача экспертов — определить степень соответствия системы менеджмента качества требованиям заявленных стандартов. Наша — подтвердить действие сертификата соответствия. От ее успешного выполнения зависит дальнейшее построение отношений с заказчиками. Мнение экспертов — залог их успешного развития. Заключение экспертной комиссии, представленной по окончании ее работы в отчете: система менеджмента качества ОАО «БЗПП» соответствует требованиям ГОСТ и РД применительно к разработке и производству интегральных микросхем (код ЕКПС 5962), полупроводниковых приборов (код ЕКПС 5961) и знакосинтезирующих индикаторов (код ЕКПС 5980). В основу ее построения заложен принцип процессного подхода. Предприятием система менеджмента качества разработана, документально оформлена, внедрена, поддерживается в рабочем состоянии и постоянно улучшается.

—Выразила ли комиссия какое-то личное мнение по поводу проверки?

—В ходе работы комиссия оценила результативность контроля качества готовых изделий, метрологическое обеспечение технологических процессов, обеспечение условий производства. По словам В.П.Черепанова, в «БЗПП» имеются условия, обеспечивающие выполнение государственного оборонного заказа при выполнении работ при разработке и производстве изделий в заявленной области. Коллективу рекомендовано продолжить работу по дальнейшему повышению результативности процессов системы менеджмента качества посредством реализации политики высокого качества, а также проведения внутренних аудитов, своевременных корректирующих и предупреждающих действий. Хочется отметить особую роль генерального директора В.Н.Пояркова в организации уже сложившейся системы технического контроля на предприятии.

Так, система обеспечения качества довольно консервативна и базируется на жесткой регламентации подходов в системе государственных стандартов ГОСТ СРПП, устанавливает для всех участников процесса обязательный для выполнения порядок работ по созданию военной техники. Отступить наше предприятие от основополагающих принципов не имеет права. Система менеджмента качества ОАО «БЗПП» на уровне установленных стандартов.

—Алла Николаевна, у ОТК сейчас расширилась сфера деятельности, теперь ваша структура контролирует качество не только полупроводниковой продукции, но и машиностроительной военного назначения. Как вам работается в этом направлении?

—Очень непросто. То, что расширяется номенклатура изделий, выпускаемых для предприятий оборонного комплекса, конечно, радует. Универсальность производства всегда позволит заводу удержаться на плаву, гарантирует определенную стабильность. Однако, начинать создавать профессиональную базу, кадровый потенциал, документацию практически с нуля нелегко. Но мы стараемся оптимизировать свою деятельность. Вникают в новое для нас направление начальник БТК машпроизводства Оксана Евгеньевна Купрюшина и начальник входного контроля Александр Александрович Лысковцов. Действуем в единой связке со всеми службами предприятия, техотделом, цехом машиностроительного производства. Говорить о результатах еще рано, поэтому, думаю, поговорим об этом позднее.

—Спасибо за беседу, удачи.

Уважаемый Олег Николаевич!

В день вашего 55-летия примите самые тёплые слова поздравления и искренние пожелания успехов!

После окончания МГИЭТ в 1983 г. по специальности — инженер-физик Вы посвятили себя конструкторской деятельности. С 2005 года Вы возглавляете специальное конструкторско-технологическое бюро ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов». Вы стояли у истоков создания этого важного для предприятия направления. Непосредственно при Вашем участии удалось заново восстановить исходную техническую документацию и технологическую цепочку производства ряда полупроводниковых приборов. За 17 лет существования БЗПП коллектив разработчиков НИИ «Сапфир» численностью более 1000 человек создали всего 37, а Вы с коллективом в несколько человек за 10 лет — 60 типов номиналов! Некоторые Ваши конструкторские разработки уникальны, не имеют аналогов. К примеру, диод 2Д510А, микросхемы серии 2607 по своим характеристикам и надежности превосходят аналогичные зарубежные, в перспективе микросхемы этой серии придут на смену механическим реле (значительно надежнее и легче по массе). Приборы соответствуют требованиям современной системы качества. Опытные образцы успешно прошли опробование в бортовой аппаратуре, выпускаемой ФГУП «НПЦ АП имени академика Н.А. Пилюгина», ФГУП «НПО Автоматики имени академика Н.А.Семихатова», ФГУП «ЦКБ «Титан». Благодаря вашему высочайшему профессионализму, организаторским способностям и энергии СКТБ под Вашим руководством задало курс всему предприятию в целом. Говорим Вам большое спасибо как ИНЖЕНЕРУ за техническую прозорливость и самый смелый взгляд в инженерное будущее. Являясь кандидатом технических наук, Вы успешно совмещаете работу с научной деятельностью. Вы автор научных работ, Вам принадлежат разработки в области создания полупроводниковых приборов. От всей души желаем Вам, уважаемый Олег Николаевич, здоровья, благополучия и новых успехов в деле развития производственного потенциала конструкторского бюро.

(Из поздравительного адреса от имени руководства и коллектива предприятия)

Коллектив специального технологического конструкторского бюро

Уважаемый Олег Николаевич!

Мы от души поздравляем Вас с юбилеем! Вы являетесь для нас не только талантливым руководителем, но и интересным собеседником, другом, который умеет поддержать в трудную минуту и искренне порадоваться нашим успехам. Нам важно каждое Ваше слово и ценен каждый Ваш совет. Вот уже десять лет, как Вы возглавляете наш отдел. Эти годы пролетели незаметно и как-то привычно, но только к хорошему привыкаешь быстро. Вы сумели сплотить коллектив, в котором каждый из нас работает с большим желанием и хорошим настроением. Вы профессионально увлекли нас и подчинили общей цели, благодаря чему удалось добиться ощутимых результатов. Огромное Вам человеческое спасибо за Ваш талант руководителя. Искренне желаем Вам доброго здоровья, долгих лет жизни, прекрасного настроения и благополучия! Здоровья Вам, Вашей семье, оптимистической энергии на много-много лет вперед, чтобы за все, что вы взялись, приносило Вам только положительные эмоции и веру в будущее. Пусть осуществятся Ваши планы, и, будьте уверены, мы приложим все усилия, чтобы Ваши идеи всегда воплощались в жизнь!

Маргарита Николаевна Дражникова, начальник технического отдела, коллектив технического отдела

Олег Николаевич Кшенский-человек, которого мы ценим за смелость и профессионализм, независимость характера, знания, которыми он щедро делится с окружающими. Он активен в своем организаторском созидательном таланте, цельный, работоспособный, умеющий рисковать и далеко видеть. Живой, энергичный, деятельный, твердый, решительный. Олег Николаевич обладает бесконечным запасом добродушия и неиссякаемым мягким юмором. Учтив, заботлив, эрудирован и владеет весьма обширными познаниями в самых различных областях.

Уважаемый Олег Николаевич! Ваша воля, оптимизм, преданность делу достойны восхищения и уважения. Талант, мастерство и целеустремленность помогли Вам достичь значительных результатов, завоевать признание и уважение Ваших друзей и партнеров. Ваша жизнь, Ваши успехи являются примером преданности своему делу. Искренне желаем Вам побольше интересных проектов и удачных идей, взаимопонимания в коллективе, крепкого здоровья и благополучия!





Алла Николаевна Торубарова, заместитель генерального директора по качеству-начальник ОТК, коллектив ОТК

Уважаемый Олег Николаевич!

Всю свою трудовую деятельность на ОАО «БЗПП» Вы посвятили самой созидательной профессии-конструированию полупроводниковых изделий. В этом отразилась Ваша удивительная способность смотреть в будущее на много лет вперед.

Вас характеризуют дипломатичность, уважительность, умение вести диалог, уважение мнения собеседников, скромность, порядочность, отзывчивость. Ваше трудолюбие, высокое чувство ответственности за порученное дело снискали глубокое уважение среди Ваших коллег.

От всей души поздравляем Вас с юбилеем! Желаем, чтобы в Вашей жизни всегда присутствовали успех и везение! Мы желаем Вам верить в собственные силы, крепко стоять на ногах, постоянно двигаться вперед. И пусть удача сопутствует Вам не только в карьере, но и в личной жизни, пусть Ваш дом будет полной чашей, пусть в нем будет покой и благополучие, пусть любимые люди всегда будут рядом.

Владимир Васильевич Чернухин, начальник конструкторского бюро, коллектив КБ

Настоящий инженер-конструктор — это не профессия, а призвание. А Олег Николаевич Кшенский — человек, чей талант раскрылся именно в этой сфере. С Кшенским Олегом Николаевичем мы знакомы с давних пор, еще с ПО «Протон». Он один из немногих инженеров может в полном объеме сформулировать требования к разрабатываемым изделиям, оснастке, процессам. А именно от этого зависит положительный результат конструкторской идеи. Хочется отметить, что профессия инженера достаточно специфична и предполагает сосредоточенность, способность к анализу, сложность разного рода расчетов и умение правильно выразить свои мысли! Олег Николаевич сумел за десять дет сотрудничества с ОАО «БЗПП» реализовать много интересных конструкторских идей. Им проделан титанический труд. Коллектив конструкторского бюро желает творческой самореализации, исполнения всех желаний, хорошую команду целеустремленных учеников и самое главное — здоровья, вдохновения и удачи, новых достижений в работе!

Поздравляем нашего постоянного внештатного автора Альберта Петровича Лущенко с 75-летием!

Он всегда такой веселый, жизнерадостный, бодрый и озорной... Такими и вырастают дети, рожденные в непростые годы лихолетья. Альберт Петрович Лущенко родился в 1940 году в г.Ейске Краснодарского края в семье военно-морского летчика. Мальчишка, выросший на страницах газет, пестрящих новостями с передовой... Разве он мог мечтать о чем-то ином, кроме как службе в армии? Ведь и так все главное в жизни случилось без его участия: война кончилась, пока он подрастал...

Так паренек из глубинки успешно поступил и в 1960 году окончил Калининградское пограничное училище военное училище и курсы усовершенствования офицерского состава при Московском пограничном военном училище. Столько повидал за время несения службы в рядах Вооруженных Сил, со столькими людьми интересными встретился, побеседовал. Но только вот никогда не прятал свой писательский блокнот и карандаш: в редкую минутку отдыха улучал момент набросать десяток фраз для будущего рассказа или поэтического сборника...



Сегодня его талант



писателя, энергия общественного деятеля и подвижнический труд одухотворены высокими личными качествами — гуманностью, милосердием, верой в духовное возрождение Отечества. Выпущены десятки поэтических сборников, есть замечательные переводы с английского на русский произведений детской литературы. Он придерживается принципа: ни дня без строчки.

Альберт Петрович является ветераном воинской службы. Заочно окончил Орловский государственный педагогический институт, работал военруком, директором сельской школы, в районной газете «Болховские куранты». А.П.Лущенко является членом Союза литераторов России, возглавляет Болховский районный союз советских офицеров.

С заводской газетой «БЭТА» он сотрудничает уже несколько лет.

Мы искренне желаем Вам, Альберт Петрович, новых свершений, крепкого здоровья, силы духа, радости и новых открытий!

Полупроводниковое производство

Сердце завода

Он сердце завода — цех номер один,
Он в трудные годы завод сохранил—
Работал в две смены, завод сохраняя,
Приборы, спецсхемы — стихия родная.
...Участки в цеху.
Чистота идеальная.
Одежда для входа сюда специальная.
На каждом участке — своя операция,
Важнейший из них — это герметизация.
За ширмою ширма сверкает стеклом,
Закон чистоты соблюдают во всем.
...На прочность спецвоздействия
Приборы проверяются,
Придирчиво, критически—
Тогда лишь отправляются
В ОТК завода — последняя инстанция...
Вот такая для прибора
Через цех дистанция.
...А теперь скажу о людях—
Коллектив ответственный,
Нераздельный, целый,—
Это соответственно.
Добросовестно на сборке
Трудятся Титкова,
Половинкина, Слепых,
Тамара Шевырева,
Королева, Фомина,
Мамедова, Жучкова,
Додонова, Попова,
Елена Ильичева.
...Испытатели внимательны,
Слаженны, старательны:
Новикову, Косареву,
Маргариту Перегудину,
Беланчук Светлану,
Конечно, не забудем.
...Здесь судьба — одна на всех—
Самый дружный первый цех.
Ирина Гладких возглавляет тот цех,
Где радость и трудности
делят на всех.

О людях хороших

В работе всегда энергична



Мамаева Люба охотно
Идет на любимый завод
Веселой и бодрой походкой—
Ее ждет рабочий народ.
В работе всегда энергична.
Ответственна.
Опыт большой.
Все делает четко, отлично,
С открытой и честной душой.
Примерной была ученицей.
Монтажница. Мастер в цеху.
Любила учиться, трудиться
И быть на хорошем счету.
Была справедлива со всеми,
Умела за цех постоять.
Коль надо, то выступит смело—
Свою правоту отстоять.
Ершистый характер познали
Начальники БЗПП,
За правду ее уважали,
За смелость лихую — вдвойне.
За твердость позиции в деле,
За четкость работы всегда
Доверили должность в отделе—
(Зав.кадрами она).
Настойчива, трудолюбива,
(Цены, говорят, таким нет).
А это — успехов секрет.
Теперь ветеран производства
В любимом отделе своем.
Отделом он кадров зовется,
Работают слаженно в нем.



Страницы истории

Атака мертвецов

Крепость Осовец. Символ героизма и доблести русских солдат. Построенная в конце 19-ого века, она могла вместить в своих казематах пехотную дивизию. Около сотни полевых и крепостных орудий находилось на ее вооружении. Во время первой мировой войны в 1915 году крепость выдержала более чем шестимесячную осаду немецких полчищ. Даже применив химическое оружие против защитников крепости, противнику так и не удалось ее взять. «Живые мертвецы» — так охарактеризовала пресса того времени подвиг защитников цитадели, непоколебимо стоящих на пути оголтело рвавшихся к Петербургу немецких войск.

Ярко и образно описал эту героическую страницу в истории русской армии наш болховский поэт Альберт Лущенко.

Атака мертвецов

Крепость русская Осовец,
Год пятнадцатый, война.
Русский дух, отвага, доблесть
Проявили чудеса.
Враг взбешён, казалось, близко,
Совсем рядом Петербург.
Но до северной столицы
Не добраться сразу, вдруг.
Крепость — в горле кость у немцев,
Им её не обойти.
Заболоченная местность
Слева, справа на пути.
А по фронту полк пехотный,
Неприступный гарнизон.
Захлебнулись все атаки,
Нанесён врагу урон.
Враг жесток, преград не знает,
Крепость взять любой ценой!
Хитрость, подлость применяет,
Одурманенный войной.
Рано утром на рассвете
Сильно дул с реки норд-ост.
Отравляющие газы
В крепость русскую занес.
Стих огонь, горела крепость.
Выждал враг, вперед пошел.
И крадучись, осторожно,
Он до крепости дошел.
Задыхаясь, чуть живые,
В цепь развернуты бойцы,
И в атаку штыковые
Шли живые «мертвецы».
Лица в тряпках, кровь из горла.
Ужас немцев охватил,
Дрогнул враг, в тумане хлора
В диком страхе отступил.

Рассказ — быль

Рекс

Поезд «Москва — Ереван» прибыл в столицу Армении. Короткая пересадка, и мы, курсанты - стажеры третьего курса пограничного училища, снова в пути. Через час пригородный поезд доставил нас в районный центр Арташат. На автомашине пограничного отряда мы прибыли к месту стажировки.

... Граница. Всегда суровая, напряженная. Незримой чертой пролегающая между сопредельных государств.

Спокойствие
Полнейшей тишины
Обманчиво
На линии границы.

Стою на пограничной вышке, всматриваясь вдаль. Красивые облака проплывают над потухшими вулканами. Большой и малый Арарат. С белой шапкой вечных снегов на вершине и летом не расстается «старший брат». Чуть ниже его ледяной шапки, на уровне 4000 метров, зеленым квадратиком расположен хвойный лес. Шумит вдалеке быстрый Аракс.

...Первая ночь на границе. Лежу в секрете. Из темноты, из тумана выплывают причудливые очертания деревьев и кустов. И все мерещится — кто-то крадется к тебе. Каждый куст кажется нарушителем. Но спокоен Рекс, наша служебно-розыскная собака. Она чует человека за сотни метров. И первый признак обнаружения — выше обычного приподнятые уши, пружинистый взгляд в сторону подозрительного шума.

Все было спокойно в первую ночь моей стажировки в Араратской долине, недалеко от горной реки Аракс, посередине которой проходит граница с Турцией.

По плану стажировки я должен был изучить систему охраны государственной границы с сопредельной турецкой стороной, организацию нашей пограничной охраны, инженерно-технические заграждения, связь и многое другое.

За три недели побывал во всех видах пограничных нарядов. Чаще приходилось быть в секрете. Хорошо подружился со старшим сержантом Вадимом Ковалевым из Свердловска, инструктором служебного собаководства, и с его неразлучным четвероногим другом Рексом. Это была крупная восточноевропейская овчарка с мощными лапами, гибким мускулистым телом. Высота ее в холке достигала 75 сантиметров.

Рекс вырос на заставе, прошел здесь курс дрессировки, верно служил друзьям в зеленых фуражках. Это был очень умный, исключительно выносливый пес.

Левый фланг заставы, изрезанный глубокими ложбинками, густо поросший кустарником, роща, близко подступающая к границе, изгиб Аракса в этом месте и сейчас стоят у меня перед глазами. Это был наиболее вероятный участок нарушения границы.

До конца моей стажировки оставалось двое суток. Предпоследняя ночь выдалась на редкость темной, ветреной. Шел дождь.

Ровно в час ночи на турецком сторожевом посту на секунду мигнул фонарь. А через полчаса... Рекс привстал на лапы, повернул голову в противоположную от границы сторону. Шерсть его вздыбилась. Через несколько минут где-то позади и слева хрустнула ветка.

—Сидеть, — тихо прошептал инструктор. Тягостное напряженное ожидание. Слева в отдалении раздался страшный хруст — только теперь уже справа и ближе к границе.

—Идут двое. Порознь, — сообразил я.

Вадим Ковалев был старшим наряда. Он воткнул штепсель телефонной трубки в гнездо, замаскированное в старом пне, сообщил дежурному по заставе.

—Нарушение на участке №9. Идем на задержание, — мне он слегка кивнул головой. (Вправо, понял я его знак), а Рексу дал команду «Вперед», отпустив его на длинный поводок. Мы одновременно бросились в погоню.

«Мой» нарушитель рванул изо всех сил. Я скинул плащ-палатку, ринулся ему наперерез, в погоне потерял фуражку. До Аракса оставалось всего метров двести.

Здоровенный детина (рост под метр девяносто), изменив направление, в несколько прыжков оказался возле меня.

Я опешил, выставил автомат. Верзила ухватился за оружие и резким натренированным движением выкрутил его из моих рук. Левой коленкой он так пнул меня, что я легко, как мячик, отлетел от него на полтора-два метра.

Я быстро встал, безоружный, растерянный. Недалеко серебристой лентой сверкнул изгиб Аракса, шум его слился со звонко падающими на землю крупными каплями дождя.

Нарушитель занес нож над моей головой. Я присел, подставив согнутую руку для защиты от удара. В это мгновение... серый клубок с быстротой молнии бросился на нарушителя, вцепился в него зубами. Рекс!

Ну и здоровенный попался детина. Вдвоем с Рексом мы еле-еле одолели его. Уж и не помню как...

Закончилась моя стажировка.

—Спасибо, сынок, — сказал мне на прощание начальник заставы майор Валюта, крепко пожимая мою руку.

—Если бы не Рекс, — пролепетал я, опуская голову. Подошел Вадим, положил руку на мое плечо. Мы обнялись. Рекс стоял рядом, высунув язык, и часто дышал. Саблевидный хвостик его нервно ходил из стороны в сторону. Глаза выразительно блестели — чувствовали расставание.

Я подошел к четвероногому другу, потрепал по холке, прошептал: «Спасибо, Рекс!», слегка погладил его за ушком, угостил двумя кусочками сахара.

Подняв облако пыли, «газик» помчал меня на Арташат. Долго стояли и смотрели вслед удаляющейся машине свободные от службы пограничники. Некоторых я помню и доныне: Вадима Ковалева, Анатолия Руденко, Сергея Иевлева, Владимира Фомина, Андрея Красильникова. Все они призваны были служить на границу из Урала.

Ну и как же не помнить четвероногого друга, спасшего мне жизнь, любимца и питомца заставы. Такое не забывается никогда.

Очень точно сказал поэт:

—Не для того,
Чтоб лаять на луну,
Живет с людьми
Собака на заставе.
И в ясный день,
И в сумрачную ночь,
Идет ли дождь,
Морозно или жарко,
Готова пограничникам
Помочь
В их трудной службе
Умная овчарка.

Поездка

Надолго запомнился таинственно-загадочный холод

В самом разгаре летние каникулы, как хорошо, когда на смену палящему солнцу приходит прохлада и дождик. Спокойно можно отдохнуть от подвижных игр и понежиться в мягкой кровати, а можно и отправиться в... путешествие, например, как мы, и посетить Калужский планетарий.

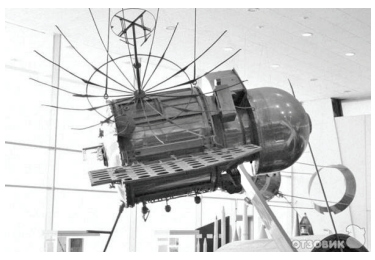
Необыкновенно быстро пролетело время в пути. Наш гид Лидия Хомякова рассказала об этом удивительном месте, мы просмотрели видеосюжет, и еще больше захотелось побывать там.

Вот мы уже сидим на удобных креслах в планетарии.

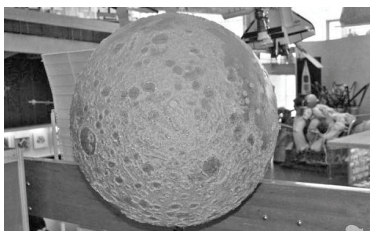


Гасят свет, и начинается лекция: рассказывается все крайне интересно и так, что понятно даже детям. Удивительно реалистичная картина ночного неба создается над головой и по ходу лекции дополняется наглядными изображениями.

После просмотра нам разрешили прикоснуться к настоящему метеориту. Надолго запомнился его таинственно-загадочный холод и неровная поверхность, словно ниточка-связь с космосом.



Экскурсия по Государственному музею истории космонавтики имени К. Э. Циолковского была не менее интересной и захватывающей. Мы узнали о том, что это первый в мире и крупнейший в России музей космической тематики, созданный при непосредственном

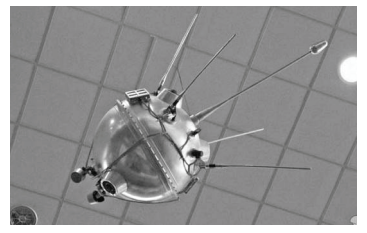




участии С. П. Королева и Ю. А. Гагарина. Он был открыт в 1967 году. Уникальные экспозиции музея космонавтики раскрывают историю воздухоплавания, авиации, ракетно-космической техники. Экспонаты как стоят на полу, так и подвешены под потолком. Осмотр начинается с первого этажа: из холла заходим в основной зал, по периметру идет дорожка, которая постепенно поднимается ко второму этажу. Там всякие фотографии, книги, журналы, карты...

Мы познакомились с историей отечественной космонавтики от первого искусственного спутника Земли до современных долговременных орбитальных станций. Наиболее заинтересовал макет базового блока орбитальной станции «Мир». С интересом и осторожностью поднимались на его борт не только дети, но и взрослые. Целой группой смотрели и изучали макет луны. Нашли здесь много интересных названий.





Познавательная экскурсия оставила много приятных впечатлений.



Хозяйкам на заметку

Кубанский салат

Ингредиенты:

белокочанная капуста — 2 кг;
репчатый лук — 1 кг;
сладкий перец — 2 кг;
огурцы — 2 кг;
помиды — 2 кг;
лавровый лист;
масло растительное;
чёрный перец горошком;
зелень — 1 пучок;
сахар — 2 столовых ложки;
соль по вкусу;
уксус 9% — 3 столовые ложки.

Приготовление:

Овощи вымойте проточной водой. Капусту тонко нашинкуйте. Огурцы нарежьте кружочками. Перец разрежьте вдоль и нашинкуйте поперек. Помидоры нарежьте дольками. Репчатый лук нашинкуйте кольцами или полукольцами. Зелень измельчите. Все овощи высыпьте в большую эмалированную емкость (таз или кастрюлю), аккуратно перемешайте руками. Добавьте соль по вкусу, 2 столовых ложки сахара, 1/2 столовой ложки 70% уксуса, ещё раз тщательно перемешайте и дайте отстояться 30 минут. Потребуется примерно 15 поллитровых банок. На дно каждой банки положите 1-2 лавровых листа, 3-5 горошин чёрного перца. Наполните банки салатом «до плечиков». Влейте по 3 столовых ложки сока овощей, по 1-2 столовые ложки подсолнечного масла. Банки закройте крышками и стерилизуйте 30-40 минут. Переверните банки вверх дном и дайте им остыть. Храните банки в темном прохладном месте.

Рагу из кабачков

Ингредиенты:

молодые кабачки — 3 штуки;
лук — 5 штук;
помидоры — 5 штук;
морковка — 2 штуки;
чеснок — 5 штук;
укроп — 1 пучок;
петрушка — 1 пучок;
растительное масло — 100 мл;
эссенция уксусная 70% — 1 чайная ложка;
перец и соль по вкусу.

Приготовление:

Кабачки порежьте кубиками. Почищенный лук мелко порежьте и поджарьте его на растительном масле. Помидоры обварите кипятком для того, чтобы легко снять кожуру, после чего порежьте их мелкими кубиками. Почистите морковку и потрите её на терке. Поджарьте все, важно, чтобы овощи стали достаточно мягкими, но не пережаренными. Переложите все в кастрюлю, где уже стоят остальные овощи. Добавьте полстакана воды, перемешайте все и тушите до готовности. В самом конце варки добавьте мелко нашинкованную зелень, а также чеснок. Залейте все уксусом и перемешайте. Банки должны быть обязательно сухими. Разложите рагу по банкам, накройте его крышками и стерилизуйте в течении нескольких минут в кипятке. Примерно по 10 минут на банку в литр будет достаточно. Закатайте все и укутайте. Как только заготовка приняла комнатную температуру, можно отправить ее в подвал или же холодильник на постоянное хранение.

Закуска Золотой запас

Ингредиенты:

фасоль стручковая — 500 грамм;
морковка — 300 грамм;
помидоры — 5 штук;
лук — 6 штук;
зелень — 1 пучок;
растительное масло — 50 мл;
уксус столовый — 40 мл;
перец горошком черный — 5 штук;
перец черный молотый — 1 чайная ложка без верха;
сахарный песок — 2 чайные ложки;
соль — 2 столовые ложки.

Приготовление:

Фасоль порежьте на кусочки. Морковку порежьте кубиками небольшого размера. Луковицу порежьте небольшими полукольцами. Томаты обдайте кипятком и снимите с них кожицу. Дальше все нарежьте дольками. Зелень мелко порежьте. Помидоры и лук, а также морковку выложите в кастрюлю, и добавьте масло растительное. Все перемешайте и тушите около 10 минут. Выложите зелень и фасоль. Добавьте сахарный песок, перец горошком и перец молотый. Все прогрейте, постоянно помешивая, на слабом огне. Спустя 10 минут кипения добавьте уксус, перемешайте. Закуску разложите по банкам. Прикройте банки крышками и ставьте стерилизовать на 10 минут в кипящей воде. Закатайте банки и укутайте, подождите пока остынет. Храните в холодильнике или в погребе.

С юбилеем

Поздравляем уважаемых юбиляров:

повара кафе “Орбита”
Шалале Нурмагомед-Кызы Нифталиеву;

работницу полупроводникового производства
Сорокину Елену Васильевну!

У Вас сегодня юбилей,
День радостных переживаний,
Пусть будет на душе теплей
От добрых слов и пожеланий.
Желаем счастья и добра,
Здоровья, радости и силы,
Душа пусть будет молода,
Не важно, сколько лет пробило!



Распространяется на коммерческой основе. Цена свободная.

Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Орловской области Свидетельство ПИ № ТУ 57-00239 от 25 декабря 2012 года.

Учредитель: Открытое акционерное общество «Болховский завод полупроводниковых приборов» – генеральный директор Вячеслав ПОЯРКОВ

Главный редактор Л.В. ДИКОНОВА.

Адрес учредителя, издателя, редакции: 303140, Орловская обл., г. Болхов, ул. Карла Маркса, д. 17

Телефоны редакции: 2-30-69, 2-32-94
E-mail: oaobzpp@list.ru

1 печатный лист
Тираж 800 экз.
Заказ №2001

Газета отпечатана в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тел.: (4862) 76-33-16.

Дизайн и верстка — Екатерина Дюжий

Подписано в печать: по графику — 14.00, фактически — 14.00