БОЛХОВ – ЭЛЕКТРОНИКА – ТЕХНОЛОГИЯ – АВТОМАТИКА

БЭТА

№7/26
25 июля 2014

ГАЗЕТА ОАО «БОЛХОВСКИЙ ЗАВОД ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ»

Уважаемый Вячеслав Николаевич!



Примите самые добрые, искренние слова благодарности за внимание, чуткость, отзывчивость, человечность и заботу о наших детях. Большое человеческое и родительское спасибо Вам!

Мы, работники детского сада «Лучик», благодарны уважаемому Вячеславу Николаевичу, генеральному директору ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» за то, что он сдержал данное нам обещание.

Пешеходная дорожка на территории детского сада была в ужасном состоянии. Мы прекрасно понимали, что настоящая асфальтовая дорожка — долгосрочный и дорогостоящий проект, поэтому просили подремонтировать её. Используя внутренние резервы и деловую инициативу, Вячеслав Николаевич нашёл возможность — и дорожка стала полностью асфальтовая.



Спасибо Вячеславу Николаевичу, что он предпринял возможные меры по благоустройству территории нашего детского сада. Приятно осознавать, что есть у нас руководители, депутаты, коим Вячеслав Николаевич является, которые держат свое данное слово!

Здоровья и успехов от всего сердца мы желаем Вячеславу Николаевичу в его нелегком труде, хорошего здоровья, много радости в жизни.

Спасибо Вам за помощь многократно.
Спасибо Вам за добрые дела.
Мне Вам сказать без памяти приятно
Большущей благодарности слова.

Заведующая детским садом «Лучик» г. Болхова Т.В. Ноздрунова

Уважаемый Вячеслав Николаевич!

Спасибо Вам за внимание, сострадание, милосердие, за тот вклад, который Вы вносите в обустройство нашего дома, прилегающей к нему территории. Дети с нетерпением ждут садовые качели, беседку, которую изготавливает коллектив цеха № 7.

Наша семья обратилась к Вам не только, как к руководителю, но и как к депутату районного совета, за помощью, за советом. В наше нелегкое время, когда нуждающихся в заботе и материальной помощи людей становится все больше и больше, трудно найти человека, способного воспринимать чужие проблемы, как свои, и как замечательно, что такие люди все-таки есть. И мы благодарны Вам за понимание и теплоту. Ваше горячее сердце, великодушие, отзывчивость и доброта делают жизнь лучше.

Хочется еще раз выразить нашу признательность и пожелать Вам здоровья и счастья, успехов во всем. Пусть Ваши силы и энергия только прирастают, все Ваши идеи реализуются! Благодаря Вашей спонсорской помощи значительно улучшится качество жизни наших детей, не избалованных судьбой, ведь еще недавно пятеро из них были лишены родительского внимания… Мы стараемся, чтобы они забыли о людской черствости, отогрелись у домашнего очага… И Вы проявили участие в их нелегкой судьбе.

Желаем Вам, Вячеслав Николаевич, крепкого здоровья, счастья, успехов в профессиональной деятельности и дальнейшего процветания Вашего бизнеса. Спасибо Вам.

С уважением, семья Фроловых.

Машиностроительный комплекс

Важные шаги для завода

Приказ № 282 от 02 июля 2014 года ознаменовал начало новой эпохи для ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов»: цеха №№ 7, 8 получили статус машиностроительного производства. Начальником назначен Хомяков Михаил Валерьевич, молодой, перспективный производственник. Сегодня даже не верится, что в момент создания филиала завода в 1968 году машиностроения, как такового, на предприятии не существовало, оно создавалось, как небольшой участок изготовления оснастки для производства полупроводниковых приборов, то есть вспомогательное подразделение. Конструкторское бюро разрабатывало измерительные приборы, штампы, пресс-формы, стенды для испытания приборов, а в цехе № 8 все это воплощалось в жизнь. Однако, генеральный директор Вячеслав Николаевич Поярков изменил подход к организации данного направления производства. Именно он понял, насколько сегодня на рынке востребована продукция машиностроительного цеха. Опыт работы генерального в различных производственных областях сыграл решающую роль в организации деятельности машиностроительного комплекса.

Каждое рабочее утро Вячеслав Николаевич спешит в машиностроительные цеха. Четко, по-военному излагается обстановка, сложившаяся на данный час. Начальник машиностроительного производства Михаил Валерьевич Хомяков, заместитель главного инженера по машиностроительному производству Леонид Сергеевич Шапошников, мастера, специалисты и технологи, рабочие активно принимают участие в обсуждении текущих вопросов.

—Параллельно ведутся и строительные работы, переоборудуются дополнительные производственные помещения, посмотрите, какое оборудование, современное, высокотехнологическое уже установлено, пришла к нам молодежь, постигает азы станочных специальностей, — с гордостью показывает Михаил Валерьевич новый станок гидроабразивной резки. У пульта управления мастера Денис Калмыков, Николай Семенович Турулев и ученик оператора станков с ЧПУ Евгений Акулиничев.

—Хороший, добросовестный парень, мы видим, как образуется семейная династия: отец Евгения — Сергей Акулиничев работает в этом цехе, замечательный человек, толковый, Евгению никак нельзя подвести его, — говорят мастера в один голос.

Каждый специалист четко понимает: формировать производственную базу непросто. На момент создания ОАО «БЗПП» изношенность материальных ресурсов машиностроительного комплекса была очень высокая. Полтора десятка лет на фоне всеобщего активного научно-технического прогресса, автоматизации и компьютеризации производственных процессов предприятию непросто с полученным в наследство фондом конкурировать на рынке. Сразу невозможно провести

(Продолжение на стр.2)

Машиностроительный комплекс

Важные шаги для завода

(Окончание. Начало на стр.1)

стопроцентное переоснащение. На сегодняшний день все из станочного арсенала, что можно было восстановить — уже восстановлено. Параллельно закупаются станки с числовым программным управлением. Это высокоточное, высокопроизводительное, универсальное оборудование с широким спектром действия. Внедрение станков с ЧПУ позволяет коллективу увеличить производительность труда в 3-4 раза в сравнении с предыдущими периодами.

Идем дальше в цех. Сосредоточенные лица у каждого станка: задачи стоят серьезные, ОТК к готовым деталям предъявляет высокие требования.



—Увеличился объем заказов, связанных с точной механикой, работаем с потребителями из Каменск-Уральска и других городов. Ответственность очень большая, продукция требует предельного внимания, сил и тонкого технологического подхода. Ведь основное направление изготовляемой продукции — оборонная промышленность, — вступает в разговор Леонид Сергеевич Шапошников.

Настроение в коллективе доброжелательное, микроклимат сложился хороший. Наставнические традиции продолжают развиваться, здесь есть на кого держать равнение.

Операторы станков с ЧПУ Александр Молчанов, Владислав Чижиков, Алексей Слепых, Алексей Крапивни-





ков, Сергей Федотов, Багир Садыков, фрезеровщики Николай Головин, Сергей Власов, Александр Мишустин, токари Виктор Бутырин, Николай Новиков, Денис Нечушкин, Валерий Молчанов, Иван Бутырин, Андрей Кондрашов, Николай Турулев, слесари Виктор Шевырев, Юрий Квасов, Александр Козырев, Михаил Прусов, Виктор Сенин, Николай Уланов, Дмитрий Беляев, гравер Юрий Кондрашов, шлифовщик Дмитрий Сечин и другие, ветераны предприятия — Николай Семенович Турулев, Лидия Ивановна Карпова, Борис Семенович Булгаков, Николай Антонович Евсеев, Юрий Петрович Соловых, Раиса Буянова и Татьяна Естина и другие, — главное богатство машиностроительного комплекса. Люди настоящие, упорные, настойчи-



вые. Им по плечу любая задача, с ними не страшны никакие кризисы.

Генеральный директор Вячеслав Николаевич Поярков ставит современные задачи перед машиностроителями: сократить цикл производства путем оптимизации процессов, повысить качество планирования, научиться взаимодействовать со службами внутри предприятия. Развитие производства, стабильное получение прибыли — цель вполне реальная. Выполнение локальных задач — путь к достижению поставленной цели. Именно он, первый руководитель, задает тон, общий настрой.

С места события

Им по плечу любая работа

Цех № 6 по численности сравним с участком, но по объему выполняемых работ сопоставим с целым подразделением. Монтажники, высотники, слесари-сборщики, сварщики… Роман Галата, Юрий Пацких, Александр Алдохин, Николай Гаврилов — их здесь всего четверо. А ощущение, что как минимум десять. Заглянешь на кристальное производство — они там проводят ремонт. Выходишь во двор предприятия, а парни уже тебя с крыши цеха № 7 рукой приветствуют…



—Объектов у нас — весь завод. Генеральный директор ставит перед нами задачи, а мы выполняем. Сейчас наш основной фронт работ — крыша цеха № 7. Проект будущего сооружения разрабатывался с учетом необходимых требований, так как устойчивость и надежность возводимой крыши зависит от качества ее несущей конструкции, основу которой составляют стропильные и подстропильные фермы. Эта конструкция должна выдерживать значительные нагрузки, включающие вес кровельного «пирога», массу снега, накапливающегося за зиму и воздействие ветра. Но не снимается с повестки дня и эстетическое восприятие, который надо сказать, весьма и весьма впечатляет: современный дизайн и практичность очевидны даже простому обывателю, далекому от тонкостей монтажного процесса. В этот раз работы по разработке и подготовке конструкции поводились непосредственно на высоте. Красота крыши и ее пространственная жесткость достигнуты в результате полной идентичности по форме стропильных ферм и узлов сопряжения. Технологически обеспечена эта идентичность в процессе возведения крыши обработкой однотипных изделий. Для этого технологические операции произведены на целой серии одинаковых деталей по шаблону фермы, — рассказывает начальник Александр Александрович Чеботарев.

—На объекте уже в пять часов утра. Летом, в жару работаем по собственному графику. Утром прохлада, птицы поют. Мы — на высоте, а город только просыпается, потягивается лениво… Чувства испытываешь такие, что словами не передать, — делятся рабочие.

За романтическим настроем скрывается многое: хлеб такого рода специалистов тяжел, физические нагрузки не каждый выдержит. Им по плечу любая работа, не страшны никакие трудности, оперативная, мобильная, универсальная команда мастеров — гордость всего предприятия. Помимо монтажно-высотных работ специалисты цеха № 6 выполняют широкий спектр и других услуг. А как иначе? В рыночных условиях нельзя ограничиваться узкой специализацией. Коллектив цеха под руководством генерального директора В.Н.Пояркова периодически пересматривает программу-максимум, внося корректировки в программу-минимум с учетом потребительского спроса, грамотно сопоставляя цену и качество своей продукции.





Полупроводниковое производство

Во всем дойти до самой сути

В цехе № 3 ОАО "Болховский завод полупроводниковых приборов" кипит работа: идет монтаж и установка нового производственного оборудования, подготовка участка для его размещения. Инженер по оборудованию полупроводникового производства Сергей Перегудин и наладчики цеха Андрей Беляев и Дмитрий Снурницын в самом центре событий: нужно во всем дойти до самой сути, ведь именно от пусконаладочных работ, их своевременности и оперативности зависит работа коллектива цеха.

— В основном наш коллектив сформирован из молодежи в возрасте до 30 лет. Высшее образование, среднее техническое — такие критерии предъявляем при приеме на работу на наше производство. И конечно, чтобы золотые руки были у специалистов, отличались ответственностью, добросовестностью. Расширение масштаба деятельности, достижение новых производственных горизонтов за счет активного привлечения выпускников вузов, колледжей, за счет подготовки собственных специалистов — неотъемлемая часть политики команды ОАО "БЗПП", — рассказывает начальник цеха № 3 Ольга Черникова.

Технолог Екатерина Дюжий, операторы диффузионных процессов Юлия Борисова и Елена Котикова считают, что динамичное движение вперед, прежде всего, зависит от эффективного использования факторов производства: внедрение новых более эффективных технологий, улучшение организации производства, использование качественных исходных материалов.

— Конкурентоспособность выпускаемых приборов зачастую зависит от быстрой реализации новых технологических решений, модернизации основных комплектующих, что порой невозможно из-за препятствий и непростых вопросов при работе с поставщиками, которые диктуют собственные условия, ставят в жесткие рамки, не всегда соглашаясь на взаимовыгодное сотрудничество. Выход из подобной ситуации — создание собственного производства кристаллов. Трудно быть первопроходцем ведь на нашем заводе подобное производство организовано впервые. И важно, что доверили его молодежи. Средний возраст наших специалистов 25 лет, а нашему производству всего два года, есть уже и положительные результаты, — рассказывает Ольга Черникова. Специфика производства по выпуску кристаллов-начинки для полупроводниковых приборов требует особой подготовки, молодежь приходит и учится непосредственно здесь, на предприятии.



На базе полупроводникового производства непрерывно ведется подготовка персонала для пополнения кадровой «копилки» предприятия в целом, в том числе и для цеха № 3. Все обучение проходит непосредственно в цехах, на обычном рабочем месте. Новичку предоставляется возможность попробовать свои силы на разных этапах производства, присматриваемся, советуем, подсказываем. Наставничество на предприятии используется еще с советских времен. Здесь сохранили его формы, это основной инструмент обучения и адаптации новичков, который помогает раскрыть потенциал принятых сотрудников. За месяц, максимум три ученики успешно сдают на разряд по выбранной специальности.

— У нас очень опытные мастера, замечательные технологи, добросовестные работницы, — говорит Ирина Гладких, начальник полупроводникового производства. —Положительно то, что молодежь сегодня к нам приходит подготовленная, технически грамотная, с желанием по-настоящему работать, творчески мыслить, осваивать и покорять вершины мастерства.

Расширение масштаба деятельности, достижение новых производственных горизонтов — неотъемлемая часть политики генерального директора ОАО БЗПП Вячеслава Николаевича Пояркова. Создание целого комплекса по производству полупроводниковых приборов — как раз есть один из примеров решения поставленных задач по развитию предприятия в целом.

Цех № 3, специализирующийся на кристальном производстве — это организация отдельной индустрии, требующей основательного и взвешенного подхода, открывающей широкие перспективы для экспериментальных разработок, улучшения качества создаваемых сегодня на предприятии приборов. Генеральный директор Вячеслав Николаевич сегодня подобрал команду, которая реализует смелые задумки в жизнь.

Творческая поездка

Центр притяжения

Погода сегодня порадовала нас, туристов, своим расположением Эмоции в этот день зашкаливали, впечатления переполняли всех участников туристической поездки в национальный парк "Орловское полесье". Еще по дороге начальник туристического отдела БЗПП Лидия Хомякова рассказала о предстоящей экскурсии, продемонстрировала документальный фильм о местных достопримечательностях.

Национальный парк образован в 1994 году на территории Хотынецкого и Знаменского районов Орловской области. Здесь расположено много замечательных мест, посещение которых доставляет массу удовольствий. Но речь, в основном, пойдет о зоовольерном комплексе, находящемся на территории д. Жудре.



Перед входом в комплекс находится автомобильная стоянка. Затем домик-касса, где приобрели не только билеты, но и различные сувениры на память. Первыми встретили нас великолепные медведи. С удовольствием мы постояли возле клетки именно с медведями, подкармливая их разными сладостями: булками, печеньями, шоколадками. Ну как не покормить эти милые создания!





Детям, да и взрослым тоже, весело и интересно наблюдать за ними. После мишек идут клетки с хищными животными. Львица, которой еще несколько лет назад в комплексе не было. А этот хищник всегда мне очень нравился, особенно своими ушками. Это грациозная рысь. Задерживаемся перед клеткой с рысями, чтобы просто полюбоваться ими.

В одном ряду с ними расположены клетки лисиц, волков, барсуков и других не крупных животных. Рядом с их клетками стоит специфический запах, запах дикой природы.

—Я так люблю зверей, но никогда не думала, что от них пахнет резко, — возмутилась маленькая туристка.

—Вот так и знакомятся дети с настоящей природой, а то привыкли к рафинированной жизни,— заулыбались взрослые на возглас девочки.

Все звери выглядят здоровыми, упитанными, жизнерадостными. Я больше всего боялась чувства жалости и сожаления, которые обычно испытываешь при посещении передвижного зоопарка. Здесь, наоборот, кроме радости, ничего не испытываешь.

За клетками животных — птицы. Это декоративные куры, фазаны различных видов, павлины, в том числе и белые. Нам повезло: павлин, увидев ранних посетителей, затанцевал на месте и, о чудо, распустил свой великолепный хвост.

Дальше в два ряда идут вольеры уже с более крупными животными. Так как комплекс расположен в лесу, то находящиеся там животные прогуливаются между высокими и стройными соснами.

Проходя вдоль вольеров, мы наблюдали различных животных, в том числе и экзотических для центрального региона Российской Федерации, да и для нашей страны в целом. И кстати, мы попали именно в тот момент, когда работники развозили свежескошенную траву.

Вьетнамская вислобрюхая свинья, страшноватая на вид. А вот на пятнистых красавцев оленей приятно смотреть и их численность, несколько десятков, удивляет. Любопытный малыш подбежал к сетке, а его мама, заволновавшись, бросилась за ним. А он просто захотел познакомиться с болховчанами...

Здесь мы понаблюдали и за одомашненными яками, пони, лошадьми Пржевальского, винторогим козлом и другими животными. Несколько лет назад в комплекс были завезены гордые двугорбые верблюды. Многие посетители боятся, или наоборот ожидают, что верблюды на них плюнут. Но обошлось, верблюд завтракал, ему было не до нас.



Напротив верблюдов находятся кабаны, которых увидеть вблизи большая удача. Еще нас привлекли страусы-огромные птицы.

Гордостью национального парка "Орловское полесье" являются зубры, численность которых на территории парка составляет несколько десятков. Размеры их тоже впечатляют.

Посмотрев животных, мы прошли к небольшому прудику, рядом с которым находится детская площадка. На пруду плавают утки и гуси, среди вод которого для них поставлены домики. А через сам пруд построен деревянный мостик. Отличное место для фотографий.

По пути встречается белка. Здесь ее апартаменты.





Белка стала бегать вдоль стенки клетки туда-сюда, не останавливаясь.

Одним из центров притяжения национального парка является Святой источник. Это — Святыня Полесья, место, окруженное легендами. Возникновение источника окутано тайной. Легенда о Святом источнике, дошедшая до нас, рассказывает, что во время пожара в с. Старое пошел сильный дождь с громом и молнией. Пожар был потушен благодаря дождю. Жители заметили, что во время грозы молния несколько раз ударила в одно и то же место. Там и были обнаружены несколько ключей, бьющих из-под земли. По легенде, в этот момент перед жителями предстала Казанская Божья Матерь.

Есть исторические данные, согласно которым в 1702 году неподалеку от д. Поповка произошел сильный грозовой разряд. Жители деревни увидели облако дыма и поспешили в заросли леса, откуда он клубился. На том месте, где всегда была ровная поляна, оказалась расщелина, откуда струилась вода. Крестьяне поспешили привести на это место священника, который назвал его "Появленный". Со временем на этом же месте была сооружена деревянная церковь. Но во время нашествия поляков церковь была сожжена. В 1759 г. Князь М.И. Соколов заложил трехпрестольную каменную церковь, по красоте своей не уступающую московским храмам. Церковь благополучно пережила революцию и войны, но в 1952 г. была взорвана, ее кирпич был использован для строительства Хотынецкой пеньковой фабрики. В 1996 г. в районе Святого источника была построена деревянная часовня. Особенно многолюдно здесь на церковные праз-



дники, из которых самый популярный и посещаемый – праздник Святой Казанской Богоматери (21 июля). Посетили и мы этот уголок родного края, попили воды, посетили местную часовню.

Счастливые и усталые, отправились мы в Болхов.



Рассказ — быль

Евдокия

Евдокия — простая русская женщина, родилась и росла до совершеннолетия в городе Болхове, в неполной семье. Отец ее, Шатунов Алексей Иванович умер, когда Евдкии было всего 2 года. 1910 год — трудное время для многих, а семья без отца при четырех детях — трудности двойные. Мама Евдокии нигде не работала, нужно было растить, воспитывать 4 детей. Помощи от государства никакой не было. Чтобы прожить и не умереть с голоду, продали все, что было можно. Дети постарше учились. Брат Евдокии уехал в Краснодар, где жил и работал. Сестры учились в Болхове. В доме зимой всегда было холодно, дрова покупали на базаре. Когда сестры выросли, пошли к Чекрякскому батюшке, который предсказал им судьбу, а Евдокию благословил на отъезд в Воронежскую область в Алексеевку. На жизнь в Алексеевке не жаловалась, там она работала, а маме и сестрам даже присылала посылки. Там, в Алексеевке она и встретила свою половинку — Ильинского Афанасия. Он был старше ее, человек самостоятельный, серьезный, деловой. И на всю жизнь полюбили они друг друга. Получили хорошую квартиру и растили трех детей. Все было хорошо, пока не началась война.

Страшно, горько и тяжело было всем, особенно женщине с тремя детьми. Афанасий с первых дней войны ушел защищать Родину. Единственной радостью были треугольные письма — весточки с фронта. Немцы шли маршем с хорошо оснащенной техникой, обмундированием, питанием. Только с экипировкой для наших морозов не рассчитали. Не учли, что встретит их Россия лютыми морозами, глубокими снегами, храбрыми партизанами. Вот и в Алексеевке появились фашисты. Они стали жить, как у себя дома, уводили коров, увозили поросят и кур. Люди плакали, кричали, но фашисты делали свое дело. Перестали приходить весточки с фронта. Евдокия, еще молодая и симпатичная, старалась похуже одеваться, из дома выходила только при острой необходимости, запретила и детям выходить со двора. По ночам страшные бомбежки не давали покоя.

Шел 1942 год. Однажды она полола на грядках сорняки. Вдруг она услышала слабый голос, а потом увидела за штакетником очень высокого и худого мужчину. Он бросил ей кусок скомканной бумаги, а словами добавил: «Дросково». Евдокия взяла записку, хотела поговорить с этим человеком, но его уже не было. Она прочла страшную для нее весть: «Ваш муж в немецком плену, в тяжелом состоянии, спасайте его, если сможете!»

Евдокия вспомнила: «Дросково...» Она знала, где находилось это село. Нужно действовать немедленно, сомнений не было. Она вытащила из гардероба несколько вещей Афанасия и обменяла их на мед и сало. И еще принесла домой черную лепешку. Собрала сумку, не прощалась с детьми, не плакала, а Соне сказала: «Будь им матерью, ели не вернусь»

Вечерело. Собирался дождь. Это радовало Евдокию: меньше будет прохожих. Путь был неблизкий, она совсем не замечала дождя. От волнения покалывало в груди, и она решила передохнуть в кустарнике. Темнело. Путь продолжался. К рассвету Евдокия так устала, что уже почти не могла двигаться.. Она легла под молодой березкой и крепко заснула.. Проспала долго, двинулась снова в путь. Мысли о детях, муже не давали ей покоя..

Наконец она у цели. Она еле стояла на ногах от усталости. В стороне она увидели за колючей проволокой людей. Страх, сожаление, слезы. «Он здесь!» Что делать дальше? Немецкого языка она не знала, знаками, стоя на коленях, она объясняла свою просьбу отдать ей мужа. Он болен, он слабый... К проволоке подошел заключенный .-Ильинский! Афанасий Ильинский! Жена! — пыталась объяснить Евдокия.

Живых скелетов, обтянутых кожей, видела она перед собой. Громко лаяли собаки. Явился охранник, отдал приказ. Привели Афанасия. Его было не узнать. Он качался, его поддерживали двое. Знаком охранник показал, что ему можно выйти за колючую проволоку. Евдокия бросилась ему навстречу. Его отпустили...

Так Евдокия смогла спасти Афанасия, иначе его ждала смерть, как и многих других... Но радоваться еще рано: предстоял опасный длинный путь. Евдокия отломила от лепешки несколько маленьких кусочков и бросила Афанасию в рот. Он был очень голоден. Шли очень медленно, днем отдыхали, ночью шли. И поздним вечером третьего дня переступили порог своей квартиры.

Сколько было радости! Ребята сначала испугались, не узнали отца. Много стараний приложила Евдокия, чтобы вернуть к жизни мужа. Прятала от чужих глаз, выхаживала. Когда освободили Алексеевку, Афанасий выздоровел. Он добровольно пошел в военкомат, честно рассказал, что как оказался в плену врага. Ему поверили, он снова поехал защищать Родину, дошел до Германии, победу встретил в восточной Пруссии, а в мае вернулся домой.

Радость была недолгой, раны, плен дали о себе знать. Скоро Афанасий умер. Евдокия одна поднимала, учила, кормила детей...

Муза Пастухова

В Орловском издательстве готовится к переизданию книга Александра Венедиктова “России сердце не забудет”. В предыдущем номере газеты “БЭТА” напечатана статья “Болховчанка Наташа Апухтина...” нашего постоянного автора Вячеслава Рыбникова, которая будет использована в качестве послесловия к книге. Автор статьи по вине главного редактора Л.Диконовой в газете был не указан. Приносим свои извинения В.Рыбникову.

Желающие приобрести книгу могут предварительно сделать заявки в отделе кадров ОАО “БЗПП”. По всем возникающим вопросам обращаться к Л.Диконовой.

Уголок поэзии

В сердце любовь сохранил

(из цикла «Почетные граждане района»)

Инженер, метролог, главный
На заводе инженер,
Техдиректор, генеральный...
Вот классический пример
Шаг за шагом его роста
В вдохновляющем труде.
Кандидат наук Поярков
Возродил БЗПП.

Спортивное движение
В районе поддержал,
Бюро экскурсионное для земляков создал.
Любовь к родному краю
Он в сердце сохранил,
Он в Болховском районе
Почетный гражданин.

Альберт Лущенко

Объявление

ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» приглашает на работу:

-грузчика-продавца
-слесаря-ремонтника
-врача-терапевта
-слесарь-автомеханик,
-специалист по кузовным и малярным работам,
-автоэлектрик, специалист по компьютерной диагностике автомобилей
-контрольного мастера ОТК
-инженера по анализу отказов полупроводниковых приборов
-слесаря-сантехника
-электрика
-швей
-технолога швейного производства.

Полный соцпакет, зарплата стабильная. По всем вопросам обращаться в отдел кадров предприятия по адресу: **г.Болхов, ул. Карла Маркса, 17, телефон для справок : (848640) 2-32-94.**

Поздравления

Поздравляем уважаемых юбиляров:

работников полупроводникового производства
Мамедову Елену Юрьевну,
Борзенкову Елену Васильевну;
слесаря - сантехника цеха №9
Сухарева Владимира Георгиевича!

Желаем вам счастья и любви,
Чтоб все мечты и чаянья сбывались,
С хорошим настроением чтоб вы нигде
и никогда не расставались.
Здоровья вам на сотню добрых лет,
А это право, дорогого стоит!
Рабочих производственных побед,
В семейной жизни — мира и покоя!



Распространяется на коммерческой основе. Цена свободная.

Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Орловской области Свидетельство ПИ № ТУ 57-00239 от 25 декабря 2012 года.

Учредитель: Открытое акционерное общество «Болховский завод полупроводниковых приборов» – генеральный директор Вячеслав ПОЯРКОВ

Главный редактор Лариса Диконова

Адрес учредителя, издателя, редакции: 303140, Орловская обл., г. Болхов, ул. Карла Маркса, д. 17

Телефоны редакции: 2-30-69, 2-32-94
E-mail: oaobzpp@list.ru

1 печатный лист
Тираж 800 экз.
Заказ №2536

Газета отпечатана в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тел.: (4862) 76-33-16.

Дизайн и верстка — Екатерина Дюжий

Подписано в печать: по графику — 14.00, фактически — 14.00