БОЛХОВ - ЭЛЕКТРОНИКА - ТЕХНОЛОГИЯ - АВТОМАТИКА

БЭТА

№7/13
июнь 2013

ГАЗЕТА ОАО «БОЛХОВСКИЙ ЗАВОД ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ»



2 июля 2013 года исполняется 45 лет со дня основания "Болховского завода полупроводниковых приборов". Поздравляем всех заводчан с этой знаменательной датой. Желаем дальнейшего процветания и стабильности, здоровья, сил и упорства в работе!



Генеральный директор ОАО «БЗПП» с 2005 года - Поярков Вячеслав Николаевич-уроженец города Болхова. Специалист в области электроники, инженер-конструктор, технолог радиоаппаратуры. В 1975 году – выпускник физико-математического факультета Орловского государственного университета, в 1983 году получил диплом МИРЭА, в 2002 году окончил аспирантуру Воронежского государственного университета. Кандидат технических наук. Работал инженером, начальником центральной лаборатории измерительной техники на Болховском филиале при НИИ ППС «Сапфир», старшим инженером, начальником отдела внешней комплектации на заводах «Диффузант» и «Научприбор» (г.Орел). В г.Болхове в БЗПП с 1982 по 2000 г.г.- главный метролог, главный инженер, заместитель генерального директора по разработке перспективных изделий. Именно при его непосредственном участии разработана сборка полупроводникового диода на базе капиллярного эффекта. Автор 10 научных работ. Имеет авторское свидетельство на изобретение. С 2000 года работал и.о. главного инженера ОАО НПП «Сапфир», заместитель главного инженера по техническим вопросам ГУП «Московский завод по модернизации и строительству вагонов им. Войтовича», начальник отдела организации производства ОАО «ПФГ Росвагонмаш» РЖД. С 2003 по 2004 г.г. преподавал в Московском институте радиотехники, электроники и автоматики. С 2005 года по настоящее время генеральный директор ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов».

В 2012 году Вячеславу Пояркову присвоено звание «Почетный машиностроитель Российской Федерации». Его заслуги отмечены медалью «70 лет Орловской области». Имеет в наградном арсенале почетные грамоты Губернатора Орловской области и Государственной Думы РФ, Министерства промышленности и энергетики, благодарственные письма органов исполнительной власти, депутат районного совета народных депутатов Болховского района. Принимает активное участие в общественной жизни города и района, поддерживает спортивное движение среди молодежи.

За годы руководства В.Н.Поярков создал блестящую команду единомышленников: исполнительный директор Анатолий Федорович Чижиков, главный инженер Андрей Алексеевич Пучков, руководитель специального конструкторского технологического бюро Олег Николаевич Кшенский, заместитель генерального директора по производству Сергей Владимирович Мосин, заместитель генерального директора по безопасности-начальник РСП Диконов Геннадий Валерьевич, заместитель генерального директора по общим вопросам Александр Георгиевич Беликов, заместитель генерального директора по сельскому хозяйству-начальник цеха №11 Игорь Леонидович Зубков, заместитель главного инженера по полупроводниковым приборам Сергей Николаевич Жучков, главный энергетик Евгений Владимирович Блинчиков, помощник генерального директора Владимир Тимофеевич Тихонов, начальник технического отдела Маргарита Николаевна Дражникова, начальник конструкторского бюро Владимир Васильевич Чернухин, начальник цеха № 1 Ирина Федоровна Гладких, заместитель генерального директора по качеству - начальник ОТК Алла Николаевна Торубарова, Ольга Николаевна Отовчиц - начальник ПДО, и многие другие.

Производство полупроводниковых приборов – одно из ведущих направлений деятельности предприятия. Второе основное, немаловажное для предприятия направление деятельности - машиностроительное производство. Третье направление работы предприятия - торговля и сфера обслуживания. Более двадцати объектов «запущено» в социальную инфраструктуру города, района, туристических маршрутов. Магазины различного профиля: продуктовые, хозяйственный, автозапчастей, предприятия общественного питания: кафе, кондитерский цех; медицинский центр, сеть аптек, парикмахерская «Каре», мастерская по ремонту обуви, швейный цех, станция технического обслуживания автомобилей, автозаправочная станция на трассе Москва-Харьков, сельскохозяйственные угодья, тепличное хозяйство, рыбное хозяйство.

На сегодняшний день БЗПП работает по нескольким направлениям, решая целый комплекс, помимо производственных, задач. Политика его носит диверсифицированный характер. Иначе в рыночной экономике нельзя. Диверсифицируя своё производство, предприятие проникает в новые для себя отрасли и сферы, расширяет ассортимент товаров и постепенно превращается в многоотраслевой комплекс. Во главу угла ставится стремление устоять в условиях неравномерного развития экономики: быстрого роста одних отраслей, упадка или стагнации (застоя) других. В результате подобного подхода к экономической политике ОАО проникает прежде всего в новые, наиболее прибыльные отрасли, развивающиеся высокими темпами — в электронику, другие области коммерции.

Вехи истории

Как это было

В 1951 году в Москве Постановлением Совмина был организован НИИ-311, ориентированный на совершенно новое по тем временам направление – радиоэлектронику. В 1956 году НИИ-311 переводится в Министерство радиотехнической промышленности и на него возлагается ответственность за разработку полупроводниковых диодов и тиристоров. Перепрофилирование заводских территорий и открытие НИИ-31 стало краеугольным камнем в общей концепции развития физики полупроводников в стране, мощным импульсом, к которому послужило открытие транзисторов. Одновременно с созданием института появилась еще одна цель - готовить новые кадры для новой отрасли.

Через 17 лет, 2 июля 1968 года по приказу Министерства электронной промышленности СССР в городе Болхов Орловской области был организован филиал при НИИ ППС. Инициаторами открытия филиала в городе Болхове были директор НИИППС, лауреат Ленинской премии Акимов Юрий Степанович, директор опытного завода «Оптрон» при НИИППС Поташ Леонид Степанович, главный инженер завода при НИИППС Богданов Сергей Сергеевич (с 1974 по 1986 г. директор завода при НИИ «Сапфир»). Именно Леонид Степанович Поташ стал идеологом реализации столь непростого проекта. Он видел не только новый завод, но и преображение самого города за счет создания и успешного развития современного производства. Главный ориентир - комплектующие материалы для оборонной отрасли. С 1968 по 1998 год отработана и передана технология производства германиевого сплавного диода 3ДММ3 и диодных матриц 2Д901А-Г в Новосибирск для завода полупроводниковых приборов. С 1972 года освоен выпуск диодных мостов КЦ407А, КДС111А-В, диодов 2Д102А,Б для херсонского НПО «Днепр», диодных матриц 2Д906А-В, КД 906А-В, переданных в город Абовян (Армения). Освоен выпуск и налажено серийное производство импульсных диодов 2Д520А. Успешно пошло и производство диодов Шоттки КД514А, импульсных диодов КД512А, диодных матриц 2ДС523АМ-ГМ, оптоэлектронных приборов 249ЛП1 (были переданы в ОАО «Протон» (г.Орел)), цифрознаковых индикаторов АЛС32-4А1,Б1, АЛС318А,Б.

Области применения электронных приборов – военные технологии, современные системы ПВО, авиационная и космическая промышленность.

Первым директором филиала был назначен Федорищев Иван Васильевич, ранее работавший директором Болховского ремонтно-механического завода. Для размещения филиала была выбрана производственная площадка со зданием старинной постройки. Под руководством Ивана Васильевича в короткие сроки производственный корпус был восстановлен, оборудован инженерными коммуникациями, подготовлен для размещения оборудования и рабочих мест для выпуска изделий культурно-бытового назначения и полупроводникового производства. Для проведения строительных работ был создан строительный цех. Параллельно подбиралась группа для обучения и стажировки основным специальностям полупроводникового производства на головном предприятии в Москве, группы токарей, слесарей, сварщиков для обучения в профтехучилищах нашего города. Кадровый состав инженерно-технических работников набирался как из местных специалистов, так и иногородних, направляемых по распределению различных вузов страны. Первые специалисты, пришедшие на завод в 1968-1969 г.г., в дальнейшем возглавили основные производственные подразделения завода.

Становление Болховского завода полупроводниковых приборов как предприятия российской электронной промышленности началось в 1969 году. Именно тогда начат выпуск сплавного германиевого импульсного диода в микромодульном исполнении ДММ-3, диодных матриц КД901А-Г, которые остро требовались оборонной промышленности. Бригада специалистов завода «Оптрон» во главе с Минскером Феликсом Ефимовичем смогла быстро организовать работу в Болхове. Удалось решить целый спектр задач: набор и обучение персонала, расстановка технических и технологических кадров, соблюдение требований технологической дисциплины, электронной гигиены. За период 1969 года завод вышел на запланированные объемы выпуска приборов с представительством заказчика. Это была экспериментальная площадка, где оттачивалось серийное производство научных разработок инженеров НИИ «Сапфир», отрабатывались конструкторские и технологические элементы полупроводниковых приборов. Часть приборов поступала в массовое производство в республиках СССР: на Украине, в Белоруссии, Узбекистане, Армении и т.д. В 1968 году приступили к изготовлению роликов для машинки консервирования. С пуском в 1969 году прессового участка для литья пластмасс начали полностью выпускать машинки для консервирования, ключи сувенирные, подставки под холодное. С запуском в 1970 году гальванического участка освоили процессы никелирования, хромирования, цинкования, анодирования.

Налажен выпуск дверных звонков «Триоль», в которых регулировались громкость и частота сигнала, а позже и выбор мелодий, электронных развивающих игр: «Светотир», «Электроника» пяти наименований: «Морской бой», «Охота» и др. Пользовались высоким потребительским спросом сувенирные изделия «Сезам»: в комплект включены комбинированные ножи, зеркало. Используемый материал: металл и дерево-бук, поставка которого была налажена из Украины. Кроме того, на болховском заводе изготавливались шкафы управления защитой.

С 1969 года прессовый участок начал выпуск машинок закаточных для консервирования, ключей сувенирных, подставок под горячее, декоративных галантерейных изделий, стилизованных под старину фонарей, вешалок различных конфигураций. Всего около 80 наименований продукции народнохозяйственного значения ежемесячно выходило с производственного конвейера.

В 1972 году завод переименован в филиал завода при НИИ «Сапфир». Тогда освоен выпуск диодных сборок 3ДММ3-«Ключ», кремниевых выпрями-

(Продолжение читайте на стр. 2)

Машиностроение-цех №8

От участка оснастки - к многофункциональному производству

Доля машиностроения в объеме производства ОАО «БЗПП» составляет 1/3 часть. В момент создания филиала завода в 1968 году это оно носило статус вспомогательного, создавалось как небольшой участок изготовления оснастки для производства полупроводниковых приборов. Конструкторское бюро разрабатывало измерительные приборы, штампы, пресс-формы, стенды для испытания приборов, а здесь все это воплощали в жизнь. Сегодня оно получило статус основного наряду с производством полупроводниковых приборов. И в этом огромная заслуга генерального директора Вячеслава Николаевича Пояркова. Именно он понял, насколько сегодня на рынке востребована продукция машиностроительного цеха. Его опыт работы в различных производственных областях и сыграл решающую роль в организации деятельности, подборе кадров цеха № 8.



Сергей Мосин

Каждый специалист четко понимает: формировать производственную базу непросто. На момент создания ОАО «БЗПП» изношенность материальных ресурсов машиностроительного комплекса очень высокая. Полтора десятка лет на фоне всеобщего активного научно-технического прогресса, автоматизации и компьютеризации производственных процессов предприятию непросто с полученным в наследство фондом конкурировать на рынке. Сразу невозможно провести стопроцентное переоснащение. На сегодняшний день все из станочного арсенала, что можно было восстановить - уже восстановлено. Параллельно закупаются станки с числовым программным управлением. Это высокоточное, высокопроизводительное, универсальное оборудование с широким спектром действия. Внедрение станков с ЧПУ позволило коллективу цеха № 8 увеличить производительность труда в 3-4 раза в сравнении с предыдущими периодами. В 2012 году приобретена и освоена установка гидроабразивной резки, что также в разы сократило время выполнения заказов. Экономические показатели в связи с модернизацией производства увеличились в 20 раз. При этом коллектив станочников вырос лишь в связи с расширением производственных площадей. Создана производственно-материальная база, позволяющая обрабатывать детали диаметром до 1,6 метра и весом 2560 кг. Прессовый участок на горизонтальных и вертикальных прессах отливает изделия из пластмассы для различных сфер народного хозяйства и оборонной промышленности.

Сейчас количественный состав машиностроительного подразделения составляет одну четверть от общей численности работников БЗПП. Проблема освоения станочного оборудования – профессиональная подготовка станочников. Учебные заведения, выпускающие еще лет десять – пятнадцать назад станочников широкого профиля, сориентировались на более популярные специальности. А предприятия самостоятельно организуют курсы подготовки будущих профи. Требования к уровню профессиональной подготовки станочников высоки, ведь от уровня их мастерства, в первую очередь, зависит качество продукции. А это - деловая репутация, которой нельзя рисковать ни в коем случае. Отдельный разговор – об участке оснастки. Специальность слесаря-инструментальщика становится легендарной. Каждый мастер на вес золота. Без участка оснастки, который востребован почти во всех технологических циклах предприятия, никак не обойтись.

Главное богатство цеха № 8– люди. Настоящие, упорные, настойчивые. Им по плечу любая задача, с ними не страшны никакие кризисы. Среди тех, кто добросовестно трудится на благо родного коллектива: заместитель генерального директора по производству Сергей Владимирович Мосин. начальник цеха №8 Валерий Владимирович Отовчиц, мастер Леонид Сергеевич Шапошников, заместитель начальника цеха №8 Булгаков Борис Семенович, заместитель главного инженера по машиностроительному производству Александр Александрович Молчанов и многие другие.

Партнерами в этой сфере являются предприятия российских железных дорог, метрополитена, для которых изготавливаются узлы и детали вагонов метро, пассажирских вагонов: ОАО «Метровагонмаш», ЗАО «Завод по ремонту электроподвижного состава» , ОАО «Тверской вагоностроительный завод», ООО «АДС «Норд Вест» (город Санкт-Петербург); ОАО «ДоКон» (завод по производству кондиционеров); строительные компании по возведению олимпийских объектов в районе города Сочи, моста от Владивостока до острова Русский, для которых производятся фланцы обсадной трубы диаметром 800-1500 мм для бурения отверстий в грунте в нефтегазовой промышленности, строительной области.



Валерий Отовчиц

Вехи истории

Как это было

(Окончание. Начало на стр. 1)

тельных диодов КД102А-Б, выпрямительных мостов КЦ407А, КДС111. Выпускаемые изделия отличались повышенной надежностью, филиал зарекомендовал себя как надежный поставщик комплектующих для выпуска изделий специального назначения.

Большой вклад в освоение, выпуск, наращивание объемов производства изделий микроэлектроники на филиале внесли специалисты опытного завода НИИППС Губырин Л.В., Гурьянов О.И., Филиппов В.К., Минскер Ф.Е., Назарцев А.Ф., Дерюгин В.И., изделий культурно-бытового назначения: Смирнов Г.В., Штернфельд В.Д., Гришкова Л.П., специалисты филиала по основному производству и товарам культурно-бытового значения: Тихонов В.Т., Лаштабега А.П., Куржупов В.П., Сечин Д.Т., Серафимова В.Н., Пояркова Т.В., Чернухин В.В. и многие другие.

В 1977 году под руководством директора Каменского Валентина Михайловича произведено техническое перевооружение предприятия, пущен в эксплуатацию производственный корпус площадью 4000 кв.м, сдана трансформаторная подстанция. Очистные сооружения, корпус-модуль площадью 880 кв.м. Филиал приобрел статус Болховского завода при НИИ «Сапфир» с самостоятельным балансом. Предприятием освоен выпуск оптоэлектронных приборов «Дракон 1», «Дракон 2».

Разработкой и внедрением в производство изделий культурно-бытового значения занимались отдел изделий ширпотреба под руководством Штернфельда В.Д., ведущие технологи и конструкторское бюро филиала. Для обеспечения выпуска данной категории товаров был организован цех №7 с гальваническим, окрасочным, радиомонтажным, сборочным участками.

В 1979 году филиал завода при НИИ «Сапфир» переименован в Болховский при НИИ «Сапфир» (приказ директора НИИ «Сапфир» №194 от 04 февраля 1979 года).

В 1981 году приказом МЭП № 448-ДОП от 4 июля предприятие получило статус Болховского завода полупроводниковых приборов ПО «Протон».

Численность рабочих в 1980 году составляла 1548 человек, которая к 1990 году выросла до 2500. Предприятие стало градообразующим. Активно развивалась инфраструктура, строились многоэтажные дома, детский сад на 200 мест, оказывалась помощь городу по ремонту и строительству дорог. На заводе работала художественная самодеятельность, проводились спортивные мероприятия.

ОАО «БЭТА» образовалось на основании решения № 95 от 4 ноября 1992 года Болховского районного совета народных депутатов Орловской области, которое функционировало до 1999 года. Решением арбитражного суда Орловской области «О несостоятельности (банкротстве) ОАО «БЭТА» ликвидировано и введено конкурсное управление.

ЗАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» организовано на основании учредительного договора от 10 апреля 1998 года. На основании решения собрания акционеров от 16 сентября 2005 года в октябре этого же года в истории предприятия - новая веха: ЗАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» реорганизовано в открытое акционерное общество «Болховский завод полупроводниковых приборов» (ОАО «БЗПП»).

Новая веха в развитии предприятия отмечена 2005 годом. После экономического кризиса, банкротства приход на пост генерального директора Вячеслава Николаевича Пояркова внес стабильность в ставшее болховчанам родным предприятие. В настоящее время мы с гордостью говорим - дело, начатое в далекие 60-е, получило достойное продолжение.

Полупроводники

Стал судьбой он для завода

Первый цех - он всегда первый во всем. С него начиналась история Болховского завода полупроводниковых приборов, им продолжалась, им выживала в трудные времена, им дышит и сегодня. Самый многочисленный, самый активный, самый дружный, ответственный… О коллективе цеха № 1 хочется сказать как об одном человеке – настолько в нем все неразделимо, цельно. Это единый механизм, это такой заводик в заводе с собственными принципами, кодексами чести, сводами и устоями. Здесь за 45 лет не утратили традиций, нарастили мощный кадровый потенциал.



Первая строка в истории цеха: Федорищев Иван Васильевич. Первопроходец с глубокой верой в людей, в их неисчерпаемый потенциал, он, директор производства, начинал с обучения 3 человек. Уже позже две группы девчат получили путевки на обучение на головное предприятие НИИ.

Непросто с нуля, за короткий период запустить сложное электронное производство. Но дорогу осилит идущий. Вскоре на вооружении молодого коллектива уже было два прибора, выпуск которых в кратчайшие сроки успешно освоен. И это в условиях, когда 90 процентов новоявленных специалистов за плечами имели аттестат об окончании школы, а не специальное техническое образование. Правительство делало ставку на молодежь, брало на себя ответственность подготовить так остро необходимые кадры. Начиналось все с освоения азов «электроники», а уже потом переходили к наиболее сложным этапам производства электронной продукции. Положительные результаты не заставили себя ждать: предприятие эффективно работало, выполняло государственный заказ на уровне мировых стандартов.

Первый начальник цеха по выпуску полупроводников - Масленников Юрий Дмитриевич. Его роль в становлении цеха заметна. Первые «ласточки» апробированных здесь микросхем «вылетели» не без участия его девчонок, которые с помощью простых микроскопов, своей сноровки и усидчивости справились с поставленной задачей отлично. Ветераны завода спустя почти полвека с уважением вспоминают имя Юрия Дмитриевича.



В 1976 году частично запущена в эксплуатацию производственная площадка по улице Карла Маркса. На втором этаже цех работал, а на первом велись строительные работы еще два года. В 1978-1979 годах оборудование запущено на полную мощность. Более тысячи человек заняты в производстве полупроводниковых приборов, не считая технологические и другие необходимые отделы. За десять лет коллектив вырос в тысячу раз!



Ирина Гладких



Елена Кошля

Большой вклад в развитие этого направления внесли многие специалисты. Очень тепло заводчане отзываются о Владимире Ильиче Романове, Александре Павловне Вейн, Олимпиаде Афанасьевне Бутыриной, Светлане Анатольевне Лепилкиной, Надежде Ивановне Шамовой, Надежде Дмитриевне Сумниковой, Антонине Ивановне Муртищевой, Василии Ивановиче Чижикове, Светлане Михайловне Кустовиновой, Вере Ивановне Худокормовой, Екатерине Алексеевне Крышко, Валентине Владимировне Блинчиковой и многих других.

С 2005 года цех № 1 возглавляет Ирина Федоровна Гладких. За эти годы она проявила себя как грамотный руководитель, профессионал своего дела, самоотверженный работник, ее труд-пример для подрастающего поколения. Несколько слов об этом замечательном человеке. Трудовой путь Ирины Федоровны начался в 1976 году. В семнадцать лет она переступила порог Болховского завода полупроводниковых приборов. Ее первое рабочее место-ученик заварщика. В ее профессиональном багаже: работа контролером полупроводниковых приборов, оператор микросварки, а с 1981 года – инженер-технолог. В 1994 году назначена начальником участка отделения по производству ИС. На каждом участке работы она проявляла свои лучшие качества. В коллективе цеха № 1 авторитет Ирины Федоровны непререкаем. С любой радостью, бедой, трудностью обращаются к ней: поможет, подскажет, поддержит. Она сформировала стальной стержень цеха: мастера, технологи, специалисты. На них держится все полупроводниковое производство.



Любовь Полякова

Были в истории коллектива цеха № 1 такие страницы, которые не хочется и перелистывать. В начале двухтысячных годов предприятие находилось на краю экономической пропасти. Продолжения цеховой биографии могло и не случиться. С 2005 года с приходом нового руководителя в лице генерального директора Вячеслава Николаевича Пояркова наступили новые времена, вселяющие надежду и веру в завтрашний день. Серьезные заказы, стабильный рынок сбыта, достойная зарплата, социальные гарантии…



Однако расслабляться нельзя ни на долю секунду. Задачи перед цехом стоят серьезные: изготовление полупроводниковых приборов, цифровых индикаторов и микросхем согласно номенклатуре по всему технологическому маршруту, сдача на приемку ОТК и ПЗ, упаковка изделий и сдачу на СГИ. Помимо этого, производственный цех обеспечивает выполнение плановых заданий, ритмичный выпуск продукции в заданной номенклатуре в установленные сроки. На сегодняшний день выполняются государственные заказы более чем для 300 предприятий по всей стране. Номенклатура этих изделий порядка 100 типов номиналов.



Людмила Катыкина

Огромная работа проводится по совершенствованию организации производства, его технологии, механизации и автоматизации производственных процессов, предупреждению брака, повышению качества изделий, обеспечивает проведение работ по внедрению рациональной организации труда, аттестации и рационализации рабочих мест, использование резервов.

Важно продумать и не упустить ни одной мелочи: предусмотреть эффективное использование материалов и комплектующих, организовать правильную эксплуатацию и своевременное проведение текущего и планово-предупредительного ремонта оборудования.

В тесном сотрудничестве коллектив цеха работает ОТК, ЦЗЛ (начальник И.Реброва), ОМ и другие подразделения.

Научно-технический прогресс требует огромного количества полупроводниковых приборов. заказ-серьезное испытание для цеха на прочность. И для людей, и для техоборудования. Выбирать легких путей не приходится, рыночная экономика не терпит промедления: чуть упустишь момент



Ирина Реброва

- и твое место займут более расторопные производители. Разработана программа, одним из пунктов которой является усиление кадрового потенциала. Ставка, безусловно, сделана на молодые кадры. Иначе будущего у предприятия может просто не быть. На базе цеха № 1 непрерывно ведется подготовка персонала для пополнения кадровой «копилки». Все обучение проходит непосредственно в цеху, на обычном рабочем месте. Технологический процесс изготовления полупроводниковых приборов состоит из последовательности технологических (обработка, сборка) и контрольных опера-

(Продолжение читайте на стр. 4)



Валентина Денисова



Татьяна Игнатушина



Мария Киндюхина

Диспетчерский отдел

Тонко чувствовать пульс

Производственно-диспетчерский отдел занимает в структуре завода достаточно важное место. Главная его задача - обеспечение ритмичной работы предприятия и равномерного выпуска продукции, организация рационального использования производственных мощностей.

Начальник ПДО Ольга Николаевна Отовчиц- человек с активной жизненной позицией, оптимистически настроенный на непременно положительный результат. Коллектив отдела молодой, энергичный: Елена Позднякова, Елена Федотова, Ольга Ломакина. Профессиональный подход к решению любой задачи обеспечивает создание условий для эффективной работы персонала.

-Оперативно-производственное планирование и диспетчирование, регулярный оперативный контроль хода производства и других видов основной деятельности предприятия, принятие мер по предупреждению и устранению нарушений хода производственного процесса. Часто и в командировки выезжать приходится, на месте не всегда удается договориться с поставщиками, потребителями. Важно построить отношения в форме диалога с партнерами, иначе в рыночной экономике нельзя,- рассказывает Ольга Николаевна.

Сколько задач приходится решать молодому коллективу ПДО! Обеспечение выполнения работ в соответствии с производимыми программами, договорными обязательствами, календарными графиками и сменно-суточными заданиями, привлечение вспомогательных служб предприятия к ликвидации нарушений хода производственного процесса, координация обеспеченности цехов и участков необходимым сырьем, материалами, конструкциями, комплектующими изделиями, оборудованием, а также транспортом и погрузочно-разгрузочными средствами.



Ольга Отовчиц

Помимо всего прочего, нельзя упустить из виду и проведение нормативно-плановых расчетов по определению размеров партий запуска, сроков подач и норм запасов: сорвать поставки продукции значит подпортить деловую репутацию коллектива предприятия в целом!



Елена Позднякова

-Регулярно, в начале каждого месяца производственно-диспетчерский отдел готовит оперативное совещание по теме «Ожидаемое» и «Итоговое». Генеральный директор Вячеслав Николаевич Поярков человек достаточно дальновидный, к тому же не терпит дилетантского подхода к производству. Вот такие совещания с начальниками подразделений помогают систематически контролировать наличие заделов на уровне установленных нормативов в цехах и на участках, бесперебойное продвижение изделий по производственному потоку, выполнение графиков сдачи готовой продукции. Подведение итогов работы и оценка деятельности подразделений предприятия по выполнению производственных программ выпуска продукции определяет дальнейшую деятельность, - рассказывает Ольга Николаевна.

Тонко чувствовать пульс огромного заводского механизма, его малейшие колебания, скачки, искать пути его уравновешивания коллективу производственно-диспетчерского отдела приходится ежесекундно, ежеминутно. Именно поэтому сюда приходят ответственные, находчивые, с нестандартным мышлением кадры. От них зависит четкая работа производства.

Цех №1

Стал судьбой он для завода



Вера Крючихина

(Окончание. Начало на стр. 3)

ций. Новичку предоставляется возможность попробовать свои силы на разных этапах производства, присматриваемся, советуем, подсказываем. Наставничество на нашем предприятии используется еще с советских времен. Здесь сохранили его формы, это основной инструмент обучения и адаптации новичков, который помогает раскрыть потенциал принятых сотрудников. За месяц, максимум три ученики успешно сдают на разряд по выбранной специальности.

-У нас очень опытные мастера, замечательные технологи, добросовестные работницы. Спасибо всему цеху за самоотверженный труд,- благодарит Ирина Федоровна коллектив.

Работа ведется в две смены. Огромная нагрузка на оборудование. Наладчики четко следят за его исправностью, оперативно и профессионально реагируют на любой каприз механизмов. Часть установок обновлена, часть поддерживается в рабочем состоянии с учетом современных требований. Сейчас простой микроскоп вытеснен сложной компьютеризированной техникой. Главный этап технологической цепочки - сборка прибора - тоже компьютеризирован, что повышает качество готового изделия в несколько раз. Испытание проводится непосредственно здесь, и лишь потом готовый прибор получает путевку в отдел технического контроля.

Основной критерий при приеме на работу в цех № 1 – это желание трудиться. Если стремление есть – то все у человека получится. Климат в коллективе прекрасный. Отношения очень доброжелательные, к каждому – индивидуальный подход. Тут сумели сохранить традиции наставничества, сотрудничества.

У большинства работников цеха единственная запись в трудовой книжке-о приеме на завод. Вот и еще одно достоинство-преданность. Преданность выбранному делу. Хочется, чтобы все это сохранялось в коллективе еще долгие годы.



Светлана Бубнова

Объявления

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

ОАО "Московский индустриальный банк" филиал "Орловское региональное управление" сообщает Вам, что с 27.05.2013 г. приступает к работе дополнительный офис банка, расположенный по адресу:

303140, г. Болхов, ул. Ленина, 18

Часы работы:
Пн.-чт.: с 9.00-16.30
Пт.: с 9.00-15.30
Перерыв: с 13.00-14.00
Выходной: сб., вс..

Отделение Банка предлагает Вам широкий спектр банковских услуг:

Вклады;
Операции с пластиковыми картами;
Кредитование (потребительское кредитование, кредитные карты).

Подробнее о банковских продуктах читайте в следующих выпусках газеты.

Телефон для справок: (48640) 2-44-53

ПАРИКМАХЕРСКАЯ ОАО "БЗПП"

ЕЖЕДНЕВНО
работают парикмахеры
и мастер маникюра
с 9.00 до 19.00 час.
без обеденного перерыва
и выходных.
ДЛЯ ВАС УСЛУГИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ПАРИКМАХЕРОВ:
модные и стильные стрижки
(женские, мужские, детские);
торжественные прически, укладка;
плетение косичек (любой сложности);
долговременная укладка (биохимия);
лечебные процедуры для волос;
ДЛЯ ВАС ОКАЗЫВАЮТ
УСЛУГИ МАСТЕРА МАНИКЮРА:
маникюр, наращивание ногтей;
яркий дизайн;
лечебные процедуры для ногтей;
массаж рук;
холодная маска для рук;
парафинотерапия.
Индивидуальный подход,
доброжелательность, доступные цены,
система скидок по дисконтной карте.
Возможна запись в любое удобное
для вас время
по тел. 2-47-85.
г. Болхов, ул. Карла Маркса, 17

ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ:

**Учеников станочников,
станочников,
медсестру по массажу,
врача-терапевта,
швей,
провизоров.**

Зарплата достойная, полный соцпакет, прием на работу после предварительного собеседования.

**Телефон отдела кадров:
2-30-69.**

С юбилеем

Поздравляем уважаемых юбиляров:

начальника бюро анализов отказов ОТК
Нину Алексеевну Мазину;
начальник производственно-диспетчерского отдела
Ольгу Николаевну Отовчиц;



Хотим вам пожелать
Год от года процветать
И свой сотый юбилей
Встретить вновь в
кругу друзей!

Распространяется на коммерческой основе

Газета зарегестрирована Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникацый по Орловской области Свидетельство ПИ № ТУ 57-00239 от 25 декабря 2012года.

Учредитель: Открытое акционерное общество «Болховский завод полупроводниковых приборов» – генеральный директор Вячеслав ПОЯРКОВ

Редактор Л. Диконова

Адрес учредителя и редакции: 303140, Орловская обл., г. Болхов, ул. Карла Маркса, д. 17

Телефоны редакции: 2-30-69, 2-32-94
E-mail: oaobzpp@list.ru

1 печатный лист
Тираж 800 экз.
Заказ № 2209

Газета отпечатана в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тел.: (4862) 76-33-16.

Дизайн и верстка — А. Лямина

Подписано в печать: по графику - 14.00, фактически - 14.00