БОЛХОВ – ЭЛЕКТРОНИКА – ТЕХНОЛОГИЯ – АВТОМАТИКА

БЭТА

№ 6,7/73,74
20 июня 2018

ГАЗЕТА ОАО «БОЛХОВСКИЙ ЗАВОД ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ»

16+

2 июля 2018 года исполняется 50 лет со дня основания Болховского завода полупроводниковых приборов. Поздравляем всех заводчан с этой знаменательной датой. Желаем дальнейшего процветания и стабильности, здоровья, сил и упорства в работе!



Уважаемые заводчане!

2 июля 2018 года — день рождения Болховского завода полупроводниковых приборов. С этого дня и ведется отсчет истории ОАО «БЗПП». Была создана экспериментальная площадка, где оттачивалось серийное производство научных разработок инженеров НИИ «Сапфир», отрабатывались конструкторские и технологические элементы полупроводниковых приборов. Самую объективную оценку работы предприятия дает время.

За 50 лет работы Болховский завод полупроводниковых приборов зарекомендовал себя как качественный и надежный партнер. Совершенствование существующих технологий производства, разработка инновационных решений, современные производственные мощности позволяют предприятию создавать высококачественную, конкурентоспособную продукцию. Постоянно работая над увеличением ассортимента продукции и оказания услуг, повышением качества выполнения работ, предприятие заинтересовано в расширении своей производственной базы и повышении профессионального уровня специалистов. От качества принятых решений зависит коммерческий успех предприятия в целом.

Деятельность нашего предприятия направлена не только на совершенствование существующих технологий производства, но и на разработку инновационных решений с привлечением специалистов конструкторско-технологического отдела. Иными словами, собственные разработки и производственные мощности позволяют создавать конкурентоспособную продукцию. И лучшим подтверждением качества работы является отсутствие рекламаций, увеличение роста существующих продаж и возрастающее количество новых заказчиков.

На предприятии особое внимание уделяется качеству производимой продукции. Качество продукции контролируется на всех этапах производства, вся продукция сопровождается паспортами качества. Основной ценностью для предприятия является репутация производителя, которой мы очень дорожим. Высокое качество продукции, повышение эффективности работы — это условия для достижения стратегической цели — успешной и результативной работы предприятия, получение стабильной прибыли. По итогам работы за прошедшие годы можно смело сказать, что БЗПП динамично развивается, с каждым годом увеличивая объемы производства и обеспечивая бесперебойную работу оборудования всех подразделений.

За годы совместной нашей работы коллектив достиг значительных успехов. Это — коллектив достойных людей, обладающих такими ныне забытыми качествами, как рабочая честь и гордость, верность «отчему дому» — своему родному предприятию. Благодарю за профессионализм, за желание и умение решать сложные задачи!

Вячеслав Поярков,
генеральный директор открытого акционерного общества «Болховский завод полупроводниковых приборов»

Уважаемый Вячеслав Николаевич!

Болховский райком КПРФ поздравляет Вас и возглавляемый Вами коллектив с замечательным юбилеем — 50-летием Болховского завода полупроводниковых приборов. Возглавляемое Вами предприятие — ведущее в Орловской области и авторитетное в Российской Федерации. Ваше предприятие гарант сохранения и развития Болховского района, благосостояния большинства болховчан. Здоровья работникам предприятия, процветания Болховскому заводу полупроводниковых приборов, новых рубежей развития, благополучия и уверенности.

Первый секретарь
Болховского райкома
КПРФ Н.Н. Ларичев



Уважаемый Вячеслав Николаевич, Уважаемые заводчане, земляки!

Болховский завод полупроводниковых приборов удивительное и уникальное предприятие. Наш город исторически славился кожевенными заводами, предприятиями по переработке пеньковолокна и производством сельскохозяйственной продукции. Появление пятьдесят лет назад высокотехнологического производства, филиала известного в стране «Сапфира» было во многом удивительным. Удивителен размах — почти 2000 работающих, штат высоко квалифицированных инженерных кадров, объём производственных площадей и уникальность продукции.

Я, как и многие наши земляки, гордились наличием в городе этого предприятия, особенно его ориентацией на оборонно-промышленный комплекс страны. Но пришли девяностые. Трансформация была ужасающей. Было полное ощущение краха. Можно было опустить руки и у многих это случилось. Одним словом — безвременье.

Но сегодня мы видим возрожденный развивающийся завод, уверенно идущий в будущее. Низкий поклон и благодарность всем Вам боровшимся, устоявшим и верившим, вернувшим завод в обойму производств военно-промышленного комплекса страны. Всем Вам, кто своим трудом внес конкретный вклад в обеспечение безопасности нашего Отечества.

Особая, громадная благодарность Пояркову Вячеславу Николаевичу за его упорство и настойчивость в той непростой ситуации, в той постоянной жестокой борьбе за выживание, борьбе, порой практически с криминальными покушениями, и конечно, за его удивительное жизнелюбие и необъятный оптимизм.

Моими учителями были родители Пояркова Вячеслава Николаевича: Зоя Ивановна и Николай Иванович. Учителя с самой большой буквы. Их знал весь Болхов. Думаю они сегодня гордились бы за успехи своего сына, за успехи возглавляемого им Завода.

Уважаемый Вячеслав Николаевич, уважаемые работники Болховского завода полупроводниковых приборов, да пожалуй и все болховчане с праздником Вас, с юбилеем предприятия! Успехов в реализации всех задуманных планов и проектов, освоения прорывных технологий, новых видов продукции, достойного места в экономике региона.

Здоровья Вам и благополучия!

С Уважением,
Почетный гражданин Орловской области и Болховского района
генерал-полковник ***Виктор Зорин.***



Уважаемые товарищи!

В августе 1983 года Болховский завод полупроводниковых приборов вошел в состав Орловского Производственного объединения «Протон».

БЗПП тогда производил очень нужные для оборонной промышленности полупроводниковые приборы, но объемы производства были недостаточны для обеспечения потребности ОПК и были вопросы по качеству поставляемой продукции.

В сентябре 1983 г. я был назначен директором БЗПП.

Перед предприятием были поставлены важные задачи по значительному росту выпуска полупроводниковых приборов. Благодаря деловым и профессиональным качествам руководителей, квалификации специалистов, рабочих БЗПП за счет роста производительности труда, усовершенствования технологии, производство полупроводниковых приборов было удвоено. Расширялась номенклатура изделий, осваивались новые полупроводниковые приборы и интегральные микросхемы, был налажен их выпуск, в т.ч. массовых ИС 249 серии, 2Д520 и других. Было развито направление производства товаров народного потребления, которые пользовались огромным потребительским спросом, например, электронная игра «Электроника» выпускалась до 30 тысяч штук ежемесячно.

Министерством электронной промышленности СССР Болховскому ЗПП в то время оказывалось повышенное внимание, на заводе побывало немало важных гостей, в том числе Министр электронной промышленности В. Г. Колесников.

Положительная динамика развития производства, наличие достаточных финансовых ресурсов, позволяли больше внимания уделять вопросам социального развития. Было организовано подсобное хозяйство, построен и введен в действие свинарник на 1000 голов, начали обработку выделенной заводу земли.

Хозяйственным способом были построены несколько жилых домов, в т.ч., два многоквартирных со всеми удобствами. Молодые специалисты, ветераны завода стали обеспечиваться жильем.

Коллектив завода гордится тем, что мы первые построили в г. Болхове современный со всеми удобствами детский сад.

На заводе работало более 1700 человек. Для г. Болхова с населением чуть более 13000 человек завод являлся градообразующим предприятием и был крупнейшим производственным коллективом в Болховском районе. Работники завода оказывали очень большие объемы шефской помощи селу. Только механизаторов в хозяйства района ежегодно направлялось более 50 человек. Уборка картофеля, моркови, переборка картофеля перед посадкой и многое другое, в то время нужное для села, честно и качественно выполнялось коллективом завода.

Можно еще очень многое вспомнить и радостное и трудное. Но теперь другое время, другие условия хозяйствования.

Сегодня предприятием руководит сильная команда во главе с генеральным директором В.Н. Поярковым. Успешно развивается полупроводниковое производство. Заново создано машиностроительное производство, его объемы занимают значительную долю в общем объеме продаж предприятия.

А социальной сфере БЗПП можно только позавидовать: подсобное хозяйство, теплицы, здравпункт, кафе, ресторан, автозаправка и многое другое дает работу жителям г. Болхова и приносит немалый доход предприятию.

В день юбилея хочется пожелать Генеральному директору Пояркову В.Н., трудолюбивому коллективу БЗПП успехов в их многосторонней деятельности, благополучия, уверенности в завтрашнем дне и мирного неба над головой.

Генеральный директор АО «Протон» ***Меньшов В.В.***

16/5-18

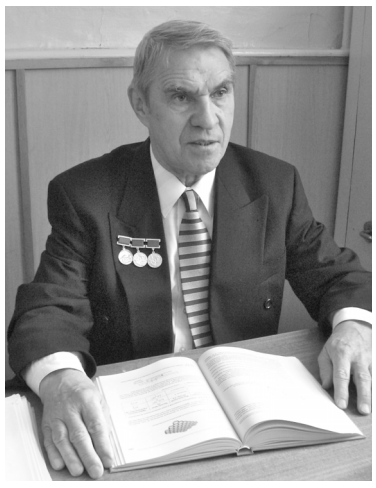
Феликс Ефимович Минскер



Уважаемые коллеги!

От всей души искренне поздравляю вас с днем славного юбилея, 50-летием начала трудовой деятельности как филиала НПО "Сапфир" во благо развития отечественной электронной промышленности. Юбилей предприятия это повод осмыслить прошлое и двигаться в будущее. Любые задачи по развитию предприятия по плечу коллективу, тем более что возглавляет его генеральный директор Вячеслав Николаевич Поярков. Именно под его руководством оно стало ведущим в отрасли.

В 1969 году я с группой технологов приехал в Болхов. Именно тогда был начат выпуск сплавного германиевого импульсного диода в микромодульном исполнении ДММ-3, диодных матриц КД901А-Г, которые остро требовались оборонной промышленности. Наша бригада специалистов завода «Оптрон», которой я руководил, смогла быстро организовать работу в Болхове. Удалось решить целый спектр задач: набор и обучение персонала, расстановка технических и технологических кадров, соблюдение требований технологической дисциплины, электронной гигиены. За период 1969 года завод вышел на запланированные объемы выпуска приборов с представительством заказчика. На протяжении всего периода существования Болховского завода полупроводниковых приборов я, как технолог, неоднократно приезжал на предприятие, консультировал, помогал налаживать технологическую дисциплину, повышать производственные показатели. Я радуюсь производственным успехам вашего коллектива, желаю дальнейшего процветания. счастья. а всем заводчанам здоровья!



Юрий НОСОВ,
доктор технических наук, профессор, лауреат Государственных премий (дважды), лауреат Премии Совета Министров, заслуженный деятель науки и техники.

Весной 1968 года делегация московского номерного предприятия (НИИ—311 Минэлектронпрома) во главе с директором опытного завода Л.С. Поташом, сопровождаемая местным начальством и инструктором Орловского обкома, с удивлением и нарастающим интересом бродила по болховским холмам и низинам. Электроника переживала тогда бум. Разворачивалась «косыгинская реформа», прямо ориентированная на электронизацию буквально всех отраслей народного хозяйства, и потребность в диодах (специализация НИИ—311) ежегодно возрастала не на проценты, а в разы. Пожалуй, еще важнее для нас стало то, что начавшаяся вьетнамская война явилась первой по-настоящему электронной войной, решающую роль в которой играли радиолокация и системы управления ракет. Лишь после того, как было сбито несколько тысяч самолетов агрессора, начались переговоры о мире, продолжавшиеся 6 лет, и все это время дипломатам нужна была подпитка военными успехами. Электроника начала звучать в стране почти также, как атомный и ракетно-космический проекты, было создано специальное Министерство электронной промышленности с огромными финансовыми, материальными, кадровыми возможностями. Но в традиционной политике «кнута и пряника» и первая компонента использовалась также весьма эффективно — выговоры и угрозы увольнения сыпались на головы нерасторопных директоров, а те старательно ретранслировали эти знаки внимания властей на начальников цехов и технических служб, а также, с особенным садизмом, — на создателей новых диодов и транзисторов.

Опытный завод НИИ—311 буквально захлебывался от новых разработок, ежегодно из института приходило по 10-15 новых диодов, и одновременно росла потребность, на те, что уже были освоены. «Решайте проблему», — скомандовало министерство. Так москвичи оказались в Орле, а там однозначно указали на Болхов: «Езжайте, приглядывайтесь, но на что-то другое не рассчитывайте».

Московские снобы увидели развалины старинных церквей, узнали, что здесь проживает 13 тысяч жителей, что кадры растят школа-десятилетка да педучилище, что индустрия представлена пищевой промышленностью и деревообработкой да производством пеньки — хорошенькие «начальные условия» для организации предприятия с микронными точностями обработки сверхчистых материалов в полностью обеспыленных стерильных помещениях, предприятия, где конструкторам и технологам в повседневной работе приходится оперировать с терминами квантовой механики, а контролеры отгружаемой продукции должны уметь отсеять предполагаемо ненадежный прибор, который в аппаратуре сможет лет через 5—10 вдруг случайно выйти из строя. Началась агитация за развитие электроники, оказалось, однако, что, как часто бывает, «массы переросли руководителей» — на электронику уже «запали» многие, особенно молодежь, и к новому месту работы устремились девчата со всей округи, отчасти еще и потому, что это был филиал московского предприятия.

А когда город сумел выделить квартиры в новостройках, сюда потянулись молодые специалисты из вузов Рязани, Орла, Курска, с Украины. И уже в 1969 году началось производство двух диодов, переданных из Москвы, с военной приемкой. Оба прибора шли в важнейший электронный блок ракеты — гироскопическую платформу, определяющую пространственную ориентацию и точность попадания в цель.

Руководители среднего звена — комплектаторы, снабженцы, начальники заготовительных цехов — чертыхались, отгружая в Болхов корпуса, кремниевые чипы, реакторы, образцы не стандартного оборудования и оснастки: «Самим не хватает!»

Но в 1972 году, когда наш завод в очередной раз пролетал с отгрузкой и из главка на головы директоров НИИ и завода посыпались грозные предупреждения, и когда вдруг чуть ли не под занавес года из Болхова привезли недостающую часть плана, — до многих наконец-то дошло, что инвестиции начали окупаться. А Л.С. Поташ обогатил историю предприятия очередной пафосной фразой: «Болховская засека, организованная еще при Иване Грозном, в очередной раз защитила Москву от агрессора», и выразительно глянул в направлении Китайского проезда, где размещалось министерство.

На долю болховского завода выпало продираться через смертельно опасные джунгли девяностых годов (сколько полупроводниковых производств тогда погибло!) и тонуть в засасывающем болоте разрухи и банкротств. Приходилось перебиваться случайными непрофильными заказами, полупроводниковая номенклатура скукожилась чуть ли не до одного изделия, на заводе осталось несколько десятков человек. Лишь в 2005 году, когда директором стал В.Н. Поярков, ситуация начала кардинально меняться.

Первые шаги

С чего начинался завод

1951 год. в Москве Постановлением Совмина был организован НИИ—311, ориентированный на совершенно новое по тем временам направление — радиоэлектронику. Институт был создан на базе трех предприятий: радиозавода им. Красина, артели «Коопутиловец» и завода «Сирокко». В годы Великой отечественной войны предприятия выпускали военную продукцию: гранаты, авиаснаряды, автозаправщики, редукторы к ракетным установкам «Катюша».

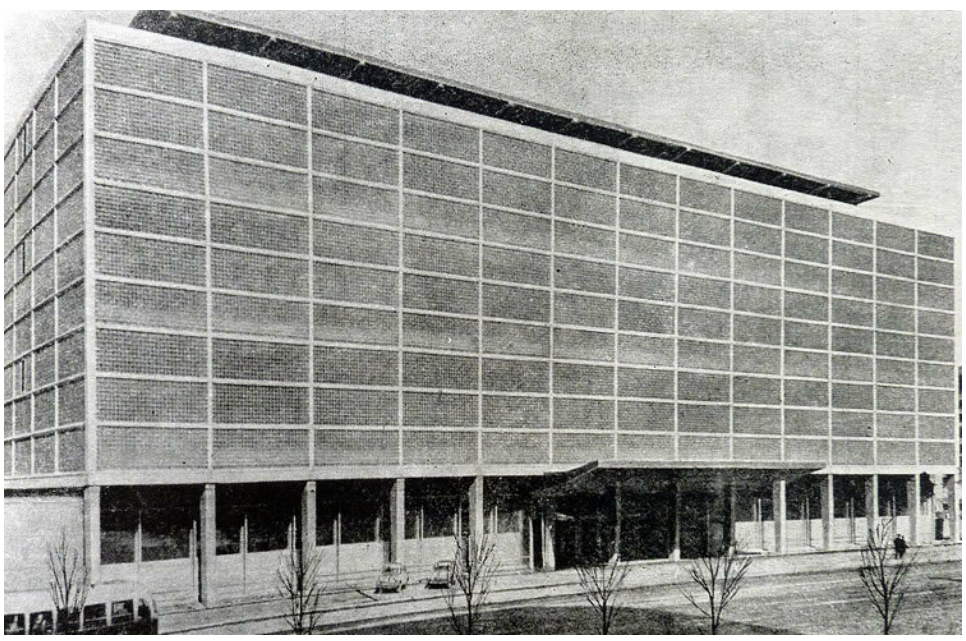
В **1956 году** НИИ—311 переводится в Министерство радиотехнической промышленности и на него возлагается ответственность за разработку полупроводниковых диодов и тиристоров. Требования к институту возросли. На плечи первых директоров «Сапфира» (Л. Кирпичникова, М. Климанова, Б. Гуляева) легла непростая задача: перепрофилировать штамповочное производство в предприятие, отвечающее современным стандартам электроники по чистоте, точности обработки, сложности процессов.

В **60-70-х годах** к производству подключили практически два десятка заводов по всей стране. НИИ начал заниматься не только производственной, но и обучающей деятельностью, передавая свой опыт другим предприятиям, обучая их кадры.

2 июля 1968 года по приказу Министерства электронной промышленности СССР в городе Болхов Орловской области был организован филиал при НИИ ППС.

Инициаторами открытия филиала в городе Болхове были директор НИИППС, лауреат Ленинской премии Акимов Юрий Степанович, директор опытного завода «Оптрон» при НИИППС Поташ Леонид Степанович, главный инженер завода при НИИПППС Богданов Сергей Сергеевич (с 1974 по 1986 г. директор завода при НИИ «Сапфир»). Именно Леонид Степанович Поташ стал идеологом реализации столь непростого проекта. Он видел не только новый завод, но и преображение самого города за счет создания и успешного развития современного производства.Главный ориентир — комплектующие материалы для оборонной отрасли.

В 1968 году разместился завод в здании старинной постройки в центре города на улице Ленина, точнее в ее руинах. Первые заводчане восстановили здание, вдохнули в него жизнь, — и засияло оно окошками на солнышке в ожидании своих новых питомцев... Научно-технический прогресс требовал дополнительных площадок, горячих умов, готовых к свершениям, да и просто рабочих рук. Часть приборов после «обкатки» получали путевки в массовое производство на других предприятиях страны: на завод «Днепр» г. Херсона, завод «Цветотрон» г. Брест. Первая строка в книге истории предприятия: **Федорищев Иван Васильевич**. Он был директором Болховского ремонтно-механического предприятия, первопроходец с глубокой верой в людей, в их неисчерпаемый потенциал, он, директор производства, начинал с обучения 3 человек. Уже позже две группы девчат получили путевки на обучение на головное предприятие НИИ. Контролер ОТК Фомина Вера Васильевна была в числе первых ласточек-девчонок, направленных осенью 1968 года на обучение в НИИ ППС. Ее рабочий стаж — рабочий стаж завода. Полвека назад она переступила порог БЗПП.



Непросто с нуля, за короткий период запустить сложное электронное производство. Под руководством Ивана Васильевича в короткие сроки производственный корпус был восстановлен, оборудован инженерными коммуникациями, подготовлен для размещения оборудования и рабочих мест для выпуска изделий культурно-бытового назначения и полупроводникового производства. Для проведения строительных работ был создан строительный цех. Параллельно подбиралась группа для обучения и стажиров-

ки основным специальностям полупроводникового производства на головном предприятии в Москве, группы токарей, слесарей, сварщиков для обучения в профтехучилищах нашего города. Кадровый состав инженерно-технических работников набирался как из местных специалистов, так и иногородних, направляемых по распределению различных вузов страны. Первые специалисты, пришедшие на завод в 1968-1969 г.г., в дальнейшем возглавили основные производственные подразделения завода.

Становление Болховского завода полупроводниковых приборов как предприятия российской электронной промышленности началось в 1969 году. Именно тогда начат выпуск сплавного германиевого импульсного диода в микромодульном исполнении ДММ-3, диодных матриц КД901А-Г, которые остро требовались оборонной промышленности. Бригада специалистов завода «Оптрон» во главе с Минскером Феликсом Ефимовичем смогла быстро организовать работу в Болхове. Удалось решить целый спектр задач: набор и обучение персонала, расстановка технических и технологических кадров, соблюдение требований технологической дисциплины, электронной гигиены. За период 1969 года завод вышел на запланированные объемы выпуска приборов с представительством заказчика. Это была экспериментальная площадка, где оттачивалось серийное производство научных разработок инженеров НИИ «Сапфир», отрабатывались конструкторские и технологические элементы полупроводниковых приборов. Часть приборов поступала в массовое производство в республиках СССР: на Украине, в Белоруссии, Узбекистане, Армении и т.д. В 1968 году приступили к изготовлению роликов для машинки консервирования. С пуском в 1969 году прессового участка для литья пластмасс начали полностью выпускать машинки для консервирования, ключи сувенирные, подставки под холодное. С запуском в 1970 году гальванического участка освоили процессы никелирования, хромирования, цинкования, анодирования. Налажен выпуск дверных звонков «Триоль», в которых регулировались громкость и частота сигнала, а позже и выбор мелодий, электронных развивающих игр: «Светотир», «Электроника» пяти наименований: «Морской бой», «Охота» и др. Пользовались высоким потребительским спросом сувенирные изделия «Сезам»: в комплект включены комбинированные ножи, зеркало. Используемый материал: металл и дерево — бук, поставка которого была налажена из Украины. Кроме того, на болховском заводе изготавливались шкафы управления защитой. С 1969 года прессовый участок начал выпуск машинок закаточных для консервирования, ключей сувенирных, подставок под горячее, декоративных галантерейных изделий, стилизованных под старину фонарей, вешалок различных конфигураций. Всего около 80 наименований продукции народнохозяйственного значения ежемесячно выходило с производственного конвейера. С 1968 по 1998 год отработана и передана технология производства германиевого сплавного диода 3ДММ3 и диодных матриц 2Д901А-Г в Новосибирск для завода полупроводниковых приборов. С 1972 года освоен выпуск диодных мостов КЦ407А, КДС111А-В, диодов 2Д102А,Б для херсонского НПО «Днепр», диодных матриц 2Д906А-В, КД 906А-В, переданных в город Абовян (Армения). Освоен выпуск и налажено серийное производство импульсных диодов 2Д520А. Успешно пошло и производство диодов Шоттки КД514А, импульсных диодов КД512А, диодных матриц 2ДС523АМ-ГМ, оптоэлектронных приборов 249ЛП1 (были переданы в ОАО «Протон» (г.Орел)), цифрознаковых индикаторов АЛС324А1,Б1, АЛС318А,Б. Области применения электронных приборов — военные технологии, современные системы ПВО, авиационная и космическая промышленность.

В 1972 году завод переименован в филиал завода при НИИ «Сапфир». Тогда освоен выпуск диодных сборок 3ДММ3-«Ключ», кремниевых выпрямительных диодов КД102А-Б, выпрямительных мостов КЦ407А, КДС111. Выпускаемые изделия отличались повышенной надежностью, филиал зарекомендовал себя как надежный поставщик комплектующих для выпуска изделий специального назначения.

Большой вклад в освоение, выпуск, наращивание объемов производства изделий микроэлектроники на филиале внесли специалисты опытного завода НИИППС Губырин Л.В., Гурьянов О.И., Филиппов В.К., Минскер Ф.Е., Назарцев А.Ф., Дерюгин В.И., изделий культурно-бытового назначения: Смирнов Г.В., Штернфельд В.Д., Гришкова Л.П., специалисты филиала по основному производству и товарам культурно-бытового значения: Тихонов В.Т., Лаштабега А.П., Куржупов В.П., Сечин Д.Т., Серафимова В.Н., Пояркова Т.В., Чернухин В.В. и многие другие.

В 1977 году под руководством директора Каменского Валентина Михайловича произведено техническое перевооружение предприятия, пущен в эксплуатацию производственный корпус площадью 4000 кв.м, сдана трансформаторная подстанция. Очистные сооружения, корпус-модуль площадью 880 кв.м. Филиал приобрел статус Болховского завода при НИИ «Сапфир» с самостоятельным балансом. Предприятием освоен выпуск оптоэлектронных приборов «Дракон 1», «Дракон 2».

Разработкой и внедрением в производство изделий культурно-бытового значения занимались отдел изделий ширпотреба под руководством Штернфельда В.Д., ведущие технологи и конструкторское бюро филиала. Для обеспечения выпуска данной категории товаров был организован цех №7 с гальваническим, окрасочным, радиомонтажным, сборочным участками.

В 1979 году филиал завода при НИИ «Сапфир» переименован в Болховский при НИИ «Сапфир» (приказ директора НИИ «Сапфир» №194 от 04 февраля 1979 года). В 1981 году приказом МЭП № 448-ДОП от 4 июля предприятие получило статус Болховского завода полупроводниковых приборов ПО «Протон». Численность рабочих в 1980 году составляла 1548 человек, которая к 1990 году выросла до 2500. Предприятие стало градообразующим. Активно развивалась инфраструктура, строились многоэтажные дома, детский сад на 200 мест, оказывалась помощь городу по ремонту и строительству дорог. На заводе работала художественная самодеятельность, проводились спортивные мероприятия.

С **конца 80-х годов** в радиоэлектронике, как и во всем оборонно-промышленном комплексе России начался период упадка. За 15 лет перестройки и так называемой рыночной экономики и институт и электронная отрасль понесли значительные потери. Общее состояние российского ВПК было плачевным. Очень много предприятий были вынуждены пойти на перепрофилирование и, забросив научные разработки, заняться производством товаров народного потребления. Практически без возможности творческой и научной реализации остались многие сотрудники институтов, составлявших гордость российской науки. Научный потенциал нашей страны никогда не ставился под сомнение мировым сообществом. «Охотники за головами» российских ученых и изобретателей практически всех зарубежных стран никогда не сидели без дела. Утечка «мозгов», не нашедших себе применения в новых условиях хозяйствования, нанесла колоссальный урон электронной и оборонной отраслям. Для НПП «Сапфир» перестроечное время тоже было непростым.

В середине 90-ых годов по приглашению руководства Орловской области во главе предприятия стал Вячеслав Николаевич Поярков. Ситуация на предприятии сложная, кризис, на тот момент уже полгода не выплачивалась заработная плата. Чтобы расплатиться по долгам, пришлось заниматься тем, что в первую очередь приносило доход: в подсобном хозяйстве выращивали свиней, пилили лес, обрезали тес, доску, брус, пакетировали и фурами отправляли в Европу по всем правилам евростандарта. Параллельно возобновили производство полупроводников и товаров народного потребления. К 2000 году численность коллектива выросла до 450 человек, удалось не растерять накопленный потенциал, сохранить производственную базу, наладить выпуск конкурентоспособной продукции, восстановить партнерские связи.

Новая веха в развитии предприятия отмечена 2005 годом. После экономического кризиса, банкротства приход на пост генерального директора Вячеслава Николаевича Пояркова внес стабильность в ставшее родным болховчанам предприятие.

За годы его руководства экономика предприятия стабилизировалась. В сравнении с началом 2005 года штат инженерно-технических служащих и рабочих увеличился в девять раз, а за последние три года — на 15 %. Более тридцати социальных объектов и производственных направлений создано и эффективно функционирует сегодня. *Основное направление — полупроводниковое производство.*

Главный ориентир — комплектующие материалы для оборонной отрасли. Области применения электронных приборов — военные технологии, современные системы ПВО, авиационная и космическая промышленность.

Благодаря деятельности специального конструкторско-технического бюро, основанного Поярковым В.Н. в 2005 году, разработаны и запущены приборы для аппаратуры космического назначения с улучшенными техническими и эксплуатационными характеристиками, не имеющими аналогов в мире. Основной задачей конструкторского бюро стала разработка и внедрение в серийное производство востребованных в оборонном комплексе страны элементов электронной компонентной базы. Ситуация с данными комплектующими на тот момент времени была следующей: очень большая ее часть производилась за пределами России, в том числе в государствах — республиках бывшего СССР, не входящих в СНГ (Украина), а некоторая часть — даже в государствах — членах НАТО (Литва, Латвия). За период работы с 2005г. по настоящее время воспроизведен ряд элементов из номенклатуры, производящейся в указанных выше республиках бывшего СССР. Кроме того, разработаны оригинальные элементы электронной компонентной базы для перспективных разработок военно-промышленного комплекса России, а также проведена модернизация воспроизведенных элементов в части повышения надежности и стойкости к воздействию внешних факторов. В настоящее время на ОАО «БЗПП» производится 130 типов номиналов элементов электронной компонентной базы. Из них за последние двенадцать лет восстановлено и разработано 59 типов номиналов полупроводниковых изделий, которые востребованы в оборонной, авиационной и космической промышленности. В 2012 году на базе полупроводникового производства открыт цех по производству кристаллов, используемых в изготовлении полупроводниковых приборов. Полностью отремонтированы административно-производственные цеха, обновлено оборудование, привлечены специалисты.

Благодаря активной деятельности Пояркова В.Н. одним из направлений деятельности ОАО «БЗПП» стало машиностроительное производство. Это направление стало основным. Полностью переоснащены цеха, закуплено современное станочное оборудование. Вячеслав Николаевич также руководит работой по поддержанию и совершенствованию на предприятии безопасных и благоприятных для жизни и здоровья условий труда, охране окружающей среды от воздействия неблагоприятных производственных факторов. По инициативе Вячеслава Николаевича на базе основного цеха для нужд военно-промышленного комплекса создано специальное направление — приборостроение, которое выпускает изделия тренажерной тематики и комплектующие для военной техники. Машиностроительный комплекс предприятия в кооперации с ведущими корпорациями, в том числе и государственными, Ростех, «Концерн ВКО «Алмаз — Антей» и другими, специализирующимися на производстве тактического ракетного вооружения, успешно освоил массовый выпуск комплектующих для современных и перспективных образцов вооружения. В цехах машиностроительного производства производятся узлы и отдельные детали для железнодорожного транспорта, а также оснастка для строительных корпораций. Производственно-материальная база позволяет обрабатывать детали диаметром до 1,6 метра и весом 2560 кг, а также изготавливать изделия точной механики с микронной точностью. Номенклатура выпускаемых изделий военного назначения — около 400 типов номиналов. Линейка обширная, поэтому станочный арсенал постоянно обновляется современным оборудованием. Активно развивается производство товаров повседневного спроса из металла и сотового поликарбоната.

На базе основных цехов организована подготовка рабочих кадров для предприятия: в течение трех месяцев поступивший получает третий разряд по рабочей специальности без отрыва от производства. Активно ведется реконструкция и строительство новых производственных корпусов, почти 26 тысяч кв.метров площадей силами коллектива восстановлено и построено за 13 лет. При активной поддержке Пояркова на предприятии запущена программа по строительству служебного жилья для членов коллектива. Первые ключи от квартир вручены ведущим специалистам. Молодежь повышает квалификацию и получает высшее инженерное образование за счет средств предприятия.

Также активно развивается производство товаров повседневного спроса из металла и сотового поликарбоната: сейфы, ворота-сейфы, навесы, беседки, теплицы, решетки, ограды, фонари, скамьи, стулья, качели, мангалы. Запущена лини по производству хлопьев быстрого приготовления (6 наименований), открыты новые рабочие места. Предприятие развивает инфраструктуру, на сегодняшний день эффективно работают магазины различного профиля: продуктовые, хозяйственный, автозапчастей, предприятия общественного питания; медицинский центр, сеть аптек, парикмаерская, швейный цех, станция технического обслуживания автомобилей, автозаправочная станция на трассе Москва-Харьков, подсобное, тепличное, пасечное, подсобное хозяйства, работает шахматный клуб, музей, ежемесячно выходит в свет бесплатная многотиражная газета “БЭТА”, туристический отдел предлагает около 50 экскурсионных направлений — всего более 30 объектов социальной направленности. Большое внимание подшефному детскому саду “Лучик”, школам, храмам.

Предприятие активно сотрудничает с учреждениями образования в сфере профориентационной работы, а также принимает участие в организации районных и городских мероприятий, поддерживает спортивные команды по футболу, волейболу, ежегодно проводит легкоатлетические кроссы среди школьников, междугородние шахматные турниры. На базе завода создан учебный центр, где в течение трех месяцев все желающие могут освоить рабочую специальность, получить разряд. Успешно развиваются наставнические традиции, приветствуется семейственность профессий.

В настоящее время мы с гордостью говорим — дело, начатое в далекие 60-е, получило достойное продолжение.

Полупроводниковое производство

Драйвер экономики предприятия

Экономическое благополучие Болховского завода полупроводниковых приборов во многом зависит от успешного развития полупроводникового производства. Было время, когда только благодаря двум полупроводниковым приборам в кризисные времена выживал коллектив всего завода. С полупроводников начиналась история Болховского завода полупроводниковых приборов, ими продолжалась, выживала в трудные времена, ими дышит и сегодня.



Первая строка в истории цеха: Федорищев Иван Васильевич. Первопроходец с глубокой верой в людей, в их неисчерпаемый потенциал, он, директор производства, начинал с обучения 3 человек. Уже позже две группы девчат получили путевки на обучение на головное предприятие НИИ.

Непросто с нуля, за короткий период запустить сложное электронное производство. Вскоре на вооружении молодого коллектива уже было два прибора, выпуск которых в кратчайшие сроки успешно освоен. И это в условиях, когда 90 процентов новоявленных специалистов за плечами имели аттестат об окончании школы, а не специальное техническое образование. Правительство делало ставку на молодежь, брало на себя ответственность подготовить так остро необходимые кадры. Начиналось все с освоения азов «электроники», а уже потом переходили к наиболее сложным этапам производства электронной продукции. Положительные результаты не заставили себя ждать: предприятие эффективно работало, выполняло государственный заказ на уровне мировых стандартов.

Первый начальник цеха по выпуску полупроводников — Масленников Юрий Дмитриевич. Его роль в становлении цеха заметна. Первые «ласточки» апробированных здесь микросхем «вылетели» не без участия его девчонок, которые с помощью простых микроскопов, своей сноровки и усидчивости справились с поставленной задачей отлично. Ветераны завода спустя почти полвека с уважением вспоминают имя Юрия Дмитриевича.

В 1976 году частично запущена в эксплуатацию производственная площадка по улице Карла Маркса. На втором этаже цех работал, а на первом велись строительные работы еще два года. В 1978-1979 годах оборудование запущено на полную мощность. Более тысячи человек заняты в производстве полупроводниковых приборов, не считая технологические и другие необходимые отделы. За десять лет коллектив вырос в тысячу раз! Большой вклад в развитие этого направления внесли многие специалисты. Очень тепло заводчане отзываются о Владимире Ильиче Романове, Александре Павловне Вейн, Олимпиаде Афанасьевне Бутыриной, Светлане Анатольевне Лепилкиной, Надежде Ивановне Шамовой, Надежде Дмитриевне Сумниковой, Антонине Ивановне Муртищевой, Василии Ивановиче Чижикове, Светлане Михайловне Кустовиновой, Вере Ивановне Худокормовой, Екатерине Алексеевне Крышко, Валентине Владимировне Блинчиковой и многих других.

С 2005 года цех № 1 возглавляет Ирина Федоровна Гладких. За эти годы она проявила себя как грамотный руководитель, профессионал своего дела, самоотверженный работник, ее труд — пример для подрастающего поколения. Несколько слов об этом замечательном человеке.



Трудовой путь Ирины Федоровны начался в 1976 году. В семнадцать лет она переступила порог Болховского завода полупроводниковых приборов. Ее первое рабочее место — ученик заварщика. В ее профессиональном багаже: работа контролером полупроводниковых приборов, оператор микросварки, а с 1981 года — инженер-технолог. В 1994 году назначена начальником участка отделения по производству ИС. На каждом участке работы она проявляла свои лучшие качества. В коллективе цеха № 1 авторитет Ирины Федоровны непререкаем. С любой радостью, бедой, трудностью обращаются к ней: поможет, подскажет, поддержит. Она сформировала стальной стержень цеха: мастера, технологи, специалисты. на котором держится все полупроводниковое производство.

Две сотни человек на своих плечах сегодня несут ответственность за целый завод. Это единый механизм с собственными принципами, кодексами чести, сводами и устоями.

За полвека не утратили традиций, нарастили мощный кадровый потенциал, вырастили трудовые династии... В 2015 году полупроводниковое производство выросло в целый комплекс, в который включены три цеха, каждый из которых специализируется на выпуске определенной продукции.

Сегодня значительно вырос объем выпуска полупроводниковых приборов в сравнении с прошлыми годами. Если сравнить статистические данные с периодом 2006-2007 годов, то цифра увеличилась в 20 раз. Номенклатура выросла тоже в десятки раз. Успешно освоена технология выпуска новых изделий, созданных в СКТБ ОАО «БЗПП». Производственные площади, оборудование используются с максимальной эффективностью. Вырос коллектив полупроводникового производства и по численности, и в профессиональном плане. Теперь это комплекс с собственной инфраструктурой, подразделениями: цехами по производству полупроводниковых приборов, отделом метрологии, центральной заводской лабораторией, цехом № 3 по производству кристаллов. Все специалисты нацелены на положительный конечный результат. Произведено серьезное переоснащение установок и оборудования. Ведется работа по укомплектованию специалистами по пуско-наладочным работам. Создана начальная учебная база для обучения рабочих без отрыва от производства, непосредственно на рабочих местах. За счет внутренних резервов расширены производственные площади. Восстановлены, реконструированы и отремонтированы дополнительные помещения, запущены установки. С максимальной эффективностью используется уже имеющееся в наличии оборудование. Здесь всегда порядок. Без технологической спецодежды и обуви в цех по производству полупроводниковых приборов входить запрещено согласно требованиям электронной гигиены. Поддерживается необходимый класс чистоты. Соблюдение требований технологической дисциплины, правил электронной гигиены — обязательное условие полупроводникового производства.

Работа ведется в две смены. Огромная нагрузка на оборудование. Наладчики четко следят за его исправностью, оперативно и профессионально реагируют на любой каприз механизмов. Часть установок обновлена, часть поддерживается в рабочем состоянии с учетом современных требований. Сейчас простой микроскоп вытеснен сложной компьютеризированной техникой. Главный этап технологической цепочки — сборка прибора — тоже компьютеризирован, что повышает качество готового изделия в несколько раз. Испытание проводится непосредственно здесь, и лишь потом готовый прибор получает путевку в отдел технического контроля.

Средний возраст коллектива сегодня составляет 40-45 лет. Профориентационная работа, сотрудничество с образовательными учреждениями дает положительные результаты: на производство приходит молодежь со средним специальным и высшим образованием. Многие получают вузовское образование заочно. Появились трудовые династии, когда старший в семье передает свое мастерство дочери или сыну, делясь профессиональными секретами.

Были в истории коллектива такие страницы, которые не хочется и перелистывать. В начале двухтысячных годов предприятие находилось на краю экономической пропасти. Продолжения биографии полупроводникового производства могло и не случиться. В 2005 году численность коллектива составляла всего 80 человек. Функционировал один цех по выпуску полупроводниковой продукции, где было занято 38 рабочих, 6 ИТР.

С 2005 года с приходом нового руководителя в лице генерального директора Вячеслава Николаевича Пояркова наступили новые времена, вселяющие надежду и веру в завтрашний день. Серьезные заказы, стабильный рынок сбыта, достойная зарплата, социальные гарантии... Полупроводниковое производство вышло на новый уровень. Сегодня здесь успешно функционируют два основных цеха, а также цех № 3 — цех по производству кристаллов.

Динамичное движение вперед, прежде всего, зависит от эффективного использования факторов производства: внедрение новых более эффективных технологий, улучшение организации производства, использование качественных исходных материалов. Конкурентоспособность выпускаемых приборов зачастую зависит от быстрой реализации новых технологических решений, модернизации основных комплектующих, что порой невозможно из-за препятствий и непростых вопросов при работе с поставщиками, которые диктуют собственные условия, ставят в жесткие рамки, не всегда соглашаясь на взаимовыгодное сотрудничество. Выход из подобной ситуации виделся только в одном — организовать законченный технологический цикл изготовления изделий за счет собственных средств, начав выпуск кристаллов. Цех по производству кристаллов ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» — шаг к решению поставленной задачи. Создание цеха №3 начиналось в мае 2012 года с разработки, расчета производственных мощностей, согласования технологических планировок и процессов, подбора, комплектации оборудования. Сегодня кристальное производство — это отдельная индустрия, требующая основательного и взвешенного подхода, открывшая широкие перспективы для экспериментальных разработок, улучшения качества создаваемых на предприятии приборов.





Отдел технического контроля

Каждый прибор — со знаком качества

ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» включено в реестр предприятий оборонной промышленности. А в оборонно-промышленном секторе повышаются требования к качеству выпускаемой продукции и подбору кадров, работающих в сфере отделов технического контроля. Ответственность за качество каждого полупроводникового прибора — на небольшом коллективе отдела технического контроля.



—Главный наш контролер — потребитель. Контроль качества и комплектности изготавливаемых предприятием готовых изделий, соответствие их стандартам, техническим условиям, оформление в установленном порядке документации на продукцию, — это наши основные задачи. Безусловно, отдел технического контроля в производственном процессе предприятия завершает технологическую цепочку, подводит черту — ведь здесь проводится стопроцентный контроль качества каждого изготовленного прибора. В рамках исполнения оборонных заказов существует четкая организация обеспечения качества изделий для предприятий оборонной промышленности, которая регламентирована федеральными законами, постановлениями правительства, государственными стандартами, другими нормативными документами, конструкторской документацией, — рассказывает заместитель генерального директора по качеству — начальник ОТК Алла Николаевна Торубарова.

Главное — имидж добросовестного и надежного поставщика. Ведь авторитет надежного партнера зарабатывается годами, а разрушить его можно походя, между делом. В адрес ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов» не раз поступали благодарственные письма за качественную продукцию, за плодотворное сотрудничество. Специалисты ОТК знают нормативную, техническую и технологическую документацию, практически решают возникающие вопросы по качеству выпускаемых изделий. Для укрепления кадрового потенциала проводится ежегодная аттестация специалистов. Контроль за качеством продукции осуществляется на различных этапах производства.

—Наша работа начинается буквально с нулевого этапа — с входного контроля сырья, материалов и комплектующих на соответствие заданным требованиям. Он может проводиться по внешнему виду и сопроводительной документации, также путем физико-химических анализов материалов, инструментальной проверки параметров. По результатам принимается решение о запуске изделия в производство либо отказе. Следующий этап — контроль технологического цикла производства. Здесь творческая с технической точки зрения работа. Исходя из стабильности техпроцесса определяются критические точки — наиболее ответственные операции, которые подлежат обязательному контролю с нашей стороны. Завершающий этап — проведение контрольных испытаний окончательно изготовленной продукции. Это самый ответственный момент, на котором осуществляются проверка эксплуатационных характеристик образца, оценка показателей надежности и других предъявляемых заказчиком требований, — комментирует Алла Николаевна Торубарова.

Она трудится на предприятии более сорока лет. Начинала инженером ОТК, затем контрольным мастером, потом начальником. По ее признанию, в семье учили не позволять себе небрежности ни в чем. Разобралась в сложной технической круговерти, сопровождающей производственный процесс, сориентировалась в производственном механизме. Сегодня она заместитель генерального директора по качеству, руководитель — обязанность которого отвечать за качество продукции целого комплекса ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов». Сумела создать коллектив ОТК, профессиональный, грамотный, ответственный. Деловые качества, умение добиваться результатов, владение методами управления, уровень интеллекта присущи Алле Николаевне. Сегодня в отделе технического контроля работают высококлассные контролеры: Вера Фомина, Таисия Ульянова, Ирина Тихонова, Оксана Карпова, Елена Аверюшкина, Инна Евсюкова, Светлана Григорьева, Лариса Алферова, Ольга Власова. Кстати, Вера Васильевна Фомина была в числе первых ласточек-девчонок, направленных осенью 1968 года на обучение в НИИ ППС. Ее рабочий стаж-рабочий стаж завода. В следующем году в сентябре исполнится ровно 50 лет с той поры, как она переступила порог БЗПП. Замечательный человек, ответственный, порядочный. О Вере Васильевне весь коллектив всегда отзывается добрыми словами. Она авторитетный специалист, молодежь учится на ее опыте. Отличные инженеры Ирина Денисова, Анна Морозова, контрольные мастера Татьяна Будыльская, Галина Родяева, начальник БТК Оксана Купрюшина. Инженерные работники, испытатели и наладчики Юрий Снурницын, Алексей Бессонов, Евгений Телегин, Татьяна Синицына, Жаннетта Полякова прекрасно справляются со своими обязанностями в испытательной лаборатории ОТК. Начальник бюро анализа отказов Нина Мазина — опытный специалист, который вплотную работает с потребителями, проводя исследования по рекламационным актам. Начальник бюро сертификации Татьяна Афанасьева следит за соблюдением требований стандартов качества. Специалисты ОТК не только знают нормативную, техническую и технологическую документацию, но и практически решают возникающие вопросы по качеству выпускаемых изделий.

Ежегодный аудит подтверждает соответствие системы менеджмента качества полупроводникового производства ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов». Уровень разработки и производства ряда интегральных схем, полупроводниковых приборов и знакосинтезирующих индикаторов в ОАО «БЗПП» достаточно высок. Система менеджмента качества ОАО «БЗПП» соответствует требованиям ГОСТ и РД применительно к разработке и производству интегральных микросхем, полупроводниковых приборов и знакосинтезирующих индикаторов, а также изделий машпроизводства.

Хочется отметить особую роль генерального директора Вячеслава Николаевича Пояркова в организации уже сложившейся системы технического контроля на предприятии. Так, система обеспечения качества довольно консервативна и базируется на жесткой регламентации подходов в системе государственных стандартов ГОСТ СРПП, устанавливает для всех участников процесса обязательный для выполнения порядок работ по созданию военной техники. Отступить предприятие от основополагающих принципов не имеет права. Система менеджмента качества ОАО «БЗПП» на уровне установленных стандартов.

Здесь действуют в единой связке со всеми службами предприятия, техотделом, цехом машиностроительного производства.

В единой связке

В единой связке с полупроводниковым производством работают технические службы предприятия. Конструкторское бюро разрабатывает оснастку для освоения новых изделий полупроводникового производства (организации новых рабочих мест), много времени и сил уходит на разработку узлов и деталей для модернизации и ремонта оборудования цехов полупроводникового и машиностроительного производств, испытательного оборудования для ИЛ ОТК.

Технический отдел выполняет технологическое сопровождение производственного процесса, разрабатывает технологические карты и инструкции, вносит изменения в техдокументацию, подготавливает и осваивает новые изделия, новую технику, согласовываю решения с ПЗ, планы мероприятий, рационализаторские предложения, проводит аттестацию изделий, нормирование материалов, осуществляет контроль электронной гигиены, ведет библиотечное дело. Функции техотдела за многие годы его существования не изменились: осуществляется технологическое сопровождение изделий, ведется разработка технологических, контрольных, маршрутных карт и инструкций, вносятся изменения в техдокументы, подготавливается документация и осваиваются новые изделия, решаются вопросы с ПЗ, готовятся планы мероприятий, решений, проб, программ испытаний, разрабатываются стандарты предприятия в области технологии производства, формируются материалы, комплектующие, осуществляется контроль электронной гигиены. Важные задачи — планирование процента изделий, учет технологических потерь, контроль выполнения программы повышения и обеспечения качества, систематический контроль технологической дисциплины, организация аттестации производственных помещений, рабочих мест. Совместно с бюро анализа отказов инженеры ищут пути решения возникших проблем, следят за своевременным обеспечением производства необходимыми ГОСТ,ОСТ, РД.

Сегодня сотни потребителей сотрудничают с Болховским заводом полупроводниковых приборов благодаря грамотно выстроенной маркетинговой политике отдела сбыта — отдела, созданного с учетом экономических особенностей последнего десятилетия. Результат слаженной работы коллектива отдела сбыта — надежная дилерская сеть, функционирующая без сбоев. Партнерские отношения с потребителями выстроены таким образом, что группа заказчиков полупроводниковую продукцию БЗПП сегодня финансирует и продвигает на рынке аналогичных товаров. География поставок распространяется не только на российские регионы, но и на страны СНГ. Шквал потребителей, сотрудничавших с российскими предприятиями, странами СНГ, стали нашими партнерами. Они открыли в нас надежного солидного поставщика, занимающего особую нишу на рынке полупроводниковых изделий. Руководство завода мгновенно сориентировало наше предприятие, предприняло радикальные меры к увеличению выпуска производства.

Отдел материально-технического снабжения и комплектации полностью обновился. Пересмотрены подходы к решению служебных задач и выполнению производственных заявок. Развивающееся производство не дает ни на минуту расслабиться, потребности растут, инженеры ОМТСиК работают по заявкам от подразделений. Постоянно проводится анализ возможностей и целесообразности установления прямых долгосрочных хозяйственных связей по поставкам материально-технических ресурсов, ведем поиск по каждому виду сырья и материалов двух и более поставщиков с целью устранения зависимости от одного поставщика. Важно свести к минимуму срывы поставок сырья, а также предусмотреть колебания цен на продукцию.





Товары широкого потребления

Мастера широкого профиля

Выпуск товаров народнохозяйственного значения, так называемого ширпотреба, на Болховском заводе полупроводниковых приборов налажен с 1969 года, параллельно с основным производством. Собственный прессовый, гальванический участки, техническое оснащение станочным оборудованием открывали широкие возможности для успешного развития данного направления. И конечно, человеческий потенциал сыграл здесь немаловажную роль. Грамотная политика руководства и инженерно-технического состава, умение быстро перестроиться, сориентироваться также способствовало бесперебойному функционированию цеха № 7, который специализировался на выпуске товаров народного потребления.



Возглавляет коллектив — начальник цеха Михаил Валерьевич Хомяков. На заводе он с 2006 года — более 12 лет. Предприятие в то время находилось в непростой ситуации: активно шел период восстановления основных фондов, реконструкция цехов, обновление станочного оборудования. Зарекомендовал себя на должности мастера цеха № 7 как грамотного организатора, обладающего деловыми качествами, высококлассного специалиста, способного решать любые, самые сложные задачи. С 2008 года он возглавил цех, специализация которого — производство товаров народного потребления и изготовление металлоконструкций. Михаил Валерьевич активно включился в работу, укомплектовал бригаду мастеров-универсалов.

С тех пор постоянно изучается потребительский спрос. Жители частного сектора, квартирных домов хотят жить уютно, с комфортом: и качели — детишек порадовать, и беседки, и мангалы — гостей удивить, и скамейки для украшения сада и дворовой территории — оптимальное сочетание цены и качества непременно.

Вниманию заказчика распашные ворота — традиционная и классическая модель ворот. Основные преимущества данного вида: простота и функциональность, легкость и простота в эксплуатации (не требуют бережного обращения, что особенно актуально для промышленного использования). То есть при разработке конструкции учитывались многие важные факторы.

Кроме прочего, цех производит навесы. Это легкая и прочная металлоконструкция с кровлей из поликарбоната, металлопрофиля. Поликарбонат, используемый для кровли, светопрозрачен, ударопрочен, морозостоек, маловесен, обладает высокой несущей способностью. Поликарбонат фильтрует агрессивное ультрафиолетовое излучение.

В посадочный сезон, весной, нет отбоя от желающих приобрести парники и теплицы из поликарбоната. Потому, как понимают: окупятся все затраты с лихвой, а также — это функциональность, надежность и красота. Органично вписываясь в ландшафтный дизайн любого вида, парники приносят не только радость, но и экономическую прибыль: торговля цветами, овощами, фруктами вполне состоятельный бизнес. Размер зависит от желания заказчика.

Уютная беседка — украшение для любого садово-паркового участка, летнего кафе, площадки для отдых. Удобный дизайн, оригинальность оформления, высокое качество материала, доступные цены привлекают внимание самого требовательного заказчика.

Практичная металлическая решетка имеет привлекательный современный вид, гармонирующий с любым интерьером. Во всех технических аспектах декоративная решетка отвечает самым строгим требованиям, ее легко монтировать, она безопасна, выдерживает повышенные нагрузки и проста в эксплуатации. Благодаря разнообразию вариантов можно подобрать оптимальную решетку для любого помещения, независимо от особенностей его интерьера. Офисные стулья практичны, удобны, современны. Разработанный дизайн позволяет органично вписаться в интерьер офисных помещений и приемных комнат. Прочность конструкции обусловлена материалом: толстостенными трубами, из которых они изготавливаются. Отделаны поролоном и кожзаменителем.

Инициатор развития этого направления — генеральный директор, Вячеслав Николаевич Поярков, — несколько назад он сам выдвинул идею начать подобное производство. Первый экзамен для коллектива цеха №7 — автозаправочная станция. С тех пор более тридцати объектов из металлоконструкций создано мастерами цеха № 7: гальванический, малярный участки, административное здание цеха № 8, производственное здание цеха № 7, энергетический комплекс на улице Карла Маркса и многое другое. Коллективу этого подразделения по плечу любая работа, не страшны никакие трудности, оперативная, мобильная, универсальная команда мастеров гордость всего предприятия. Среди тех, кто заслуживает теплых слов в свой адрес: начальник М.В.Хомяков, слесари Ю.А.Пацких, Р.И.Галата, Н.И.Гаврилов, Р.В.Резниченко, Н.Н.Турулев, сварщики А.А.Алдохин, Ю.Н.Квасов, Н.И.Паничкин, А.П.Венедиктов, И.Г.Любецкий, М.В.Борискин, сборщик В.А.Иванов, прессовщик В.М.Добарин.





Машиностроительное производство

Самое главное — кадры

Машиностроение — это базовая отрасль экономики любого высокоразвитого производства, сердцевина индустрии, важнейшая отрасль промышленности, ее промышленный и интеллектуальный потенциал. Доля машиностроения в объеме производства ОАО «БЗПП» составляет 1/3 часть. В момент создания филиала завода в 1968 году это оно носило статус вспомогательного, создавалось как небольшой участок изготовления оснастки для производства полупроводниковых приборов. Конструкторское бюро разрабатывало измерительные приборы, штампы, пресс-формы, стенды для испытания приборов, а здесь все это воплощали в жизнь. Сегодня оно получило статус основного наряду с производством полупроводниковых приборов.



Самое главное — кадры. Машиностроительное производство вообще отличает обилие представителей станочных профессий: операторы станков с ЧПУ, токари, фрезеровщики, а также слесарные специальности (элитой здесь всегда остается слесарь-инструментальщик), сварщики, наладчики. Не обойдется это производство без инженерных кадров: технологов, конструкторов, программистов, инженеров по оборудованию, механиков. Обязательное требование — ответственность, инженерное мышление. Расширили станочную базу. Номенклатура выпускаемых изделий военного назначения — около 400 типов номиналов. Линейка обширная, поэтому станочный арсенал пополнился шлифовальным, зубонарезным и другим оборудованием.

В 2015 году запущен участок аппа-

ратостроения машиностроительного комплекса. Перед организацией нового производства заводчане ездили в Тулу, обучались, консультировались. Разрабатывали каждый этап производства, переобучали специалистов-станочников, ОТК, вплотную работали с техдокументацией. Всего создано более двух десятков рабочих мест. Открылся столярный участок для производства специальной упаковки, все производственные помещения используются с максимальной эффективностью.

Если вернуться к 2005 году, то цифры ужасают: численность коллектива машиностроения — 2 человека. Оно существует лишь как вспомогательное производство. Имеющееся оборудование требует восстановления. В 2006 году оно делает первые самостоятельные шаги. Численность цехов №№ 7,8 достигла 35 человек. Собственными силами восстановлено станочное оборудование. Налажены партнерские связи с ОАО «Метровагонмаш», «Цикл +», другими предприятиями. Выполняются заказы по поставке болховчанами шкафов электроснабжения, радиаторов, противоюзных устройств, осваивается производство шин. Линейка типов номиналов расширяется. В 2007 году выпускается уже около 150 наименований изделий. 1300000 штук различных изделий машиностроительного производства поступило потребителям из различных регионов России. Обновляется станочная база: приобретены вертикально-фрезерный центр, станки с ЧПУ. Налажен массовый выпуск изделий для ОАО «Метровагонмаш», «Орлэкс», других потребителей. Болховское машиностроение уверенно заявляет о себе. Главный ориентир — на стратегические сферы: авиационную, космическую, судостроительную, строительную отрасли, атомную энергетику, системы ПВО, железнодорожный комплекс. В 2008 году численность коллектива достигла 70 человек. Выпущено более 180 наименований изделий в количестве 2500000 штук. Расширяются горизонты сотрудничества машиностроителей. Партнерами ОАО «БЗПП» являются заводы, специализация которых — вагоностроительная техника для РЖД и метрополитена. Привод ручного тормоза, выдержавший на испытаниях 6 тонн, направляющие для вагонов электропоездов, изготовленные болховчанами, поступили на вагоностроительный завод в городе Торжок. Для завода «Норд Вест» (город Санкт-Петербург) изготовлены считывающие диски для противоюзных устройств. Для рынка РЖД в арсенале болховских инженеров еще достаточно разработок: блок питания кондиционеров в вагоне, кресла для пассажирских вагонов с механизмом регулировки по семи положениям спинки и ряд других. Вся продукция сертифицирована.

Для строительного комплекса Москвы разработали специальный сложный трапециевидный домкрат для установки металлоконструкций. Свежее изобретение — тепловые генераторы различной мощности, работающие автономно посредством трения, имеют высокий КПД — 98 процентов. Они позволяют в достаточно короткие сроки обогревать помещения, нагревать воду и другие жидкости, достаточно энергоемки в использовании, экономически выгодны по всем параметрам.

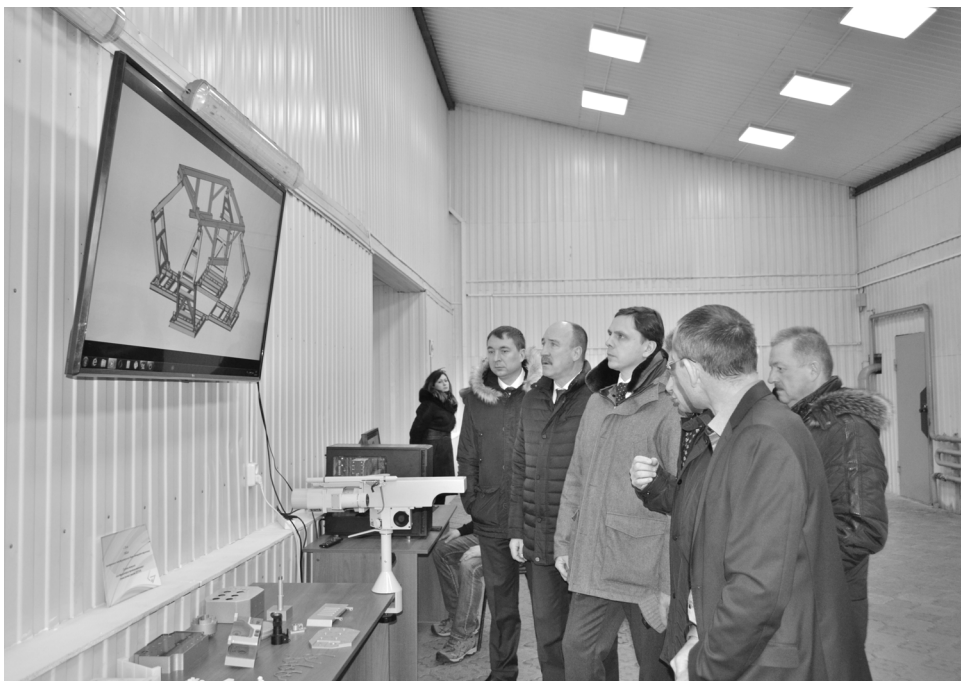
В 2009-2014 годах машиностроение развивается высокими темпами. Приобретена установка гидроабразивной резки. Номенклатура машиностроительной продукции исчисляется сотнями изделий различного назначения. Создана уникальная производственно-материальная база, позволяющая обрабатывать детали диаметром до 1,8 метра и весом 2560 кг, а также изготавливать изделия точной механики с микронной точностью (манипулятор для установок сборки для ОАО «Планар» (г.Минск), деталей датчиков для высотомера ОАО «Авангард» (г.Санкт-Петербург)).

Машиностроение осваивают новые горизонты: в числе постоянных заказчиков предприятия оборонной промышленности Урала и других регионов страны.

В 2015-2018 годах машиностроительное производство расширилось за счет нового направления: приборостроения. Среди партнеров болховских машиностроителей: ЦКБА (г.Тула), другие оборонные предприятия. Болховский завод полупроводниковых приборов выпускает изделий более 1000 типов номиналов. Характер производства: от единичных изделий до массовых партий, сварка(любых видов), сборка крупногабаритных изделий, а также изделий с микронной точностью. Машиностроительное производство выпускает тренажеры и комплектующие для военной техники, изделия для железнодорожного транспорта и метро, комплектующие и установки для строительства дорог и мостов, технику для сельхозпроизводителей. Обработка всех видов материалов, металлопрокат, штамповка, поковка, отливки. Производственные цеха оснащены современными высокоточными станками с ЧПУ с многочисленными осями (4-5 осей), шлифовальным оборудованием (как плоского, так и круглошлифовального), комплексами гидроабразивной резки металла (с возможностью реза до 60 мм стали по толщине), электроэрозионной обработки. Имеется возможность термообработки изделий без выгорания поверхностного слоя, а также наличие специальных техпроцессов покрытий (цинк-хром, никель, золото, серебро, чернение, химическая полировка, олово-висмут, анодное оксидирование, химическое пассивирование, фосфатирование и др.), позволяющих выпускать изделия для предприятий ОПК. Имеется практика полноценной сборки механизмов и узлов, имеющих электрическую и электронную составляющие, а также выпуска как изделий, так и их комплектующих, для приборостроительного комплекса. Последними достижениями нашего предприятия является изготовление волнового переключателя и крупногабаритной платформы радара с допуском плоскости 0.2 мм на размере 4400 мм. В арсенале конструкторской и технологической служб новейшее компьютерное оборудование. Система менеджмента качества на предприятии соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001-2011 и ГОСТ РВ 0015-002-2012. Приемка ОТК и 5570 ВП МО РФ.











2005 — 2018 годы

Более тридцати социальных объектов и производственных направлений создано и эффективно функционирует сегодня. *Основное направление — полупроводниковое производство.*

Главный ориентир — комплектующие материалы для оборонной отрасли. *Области применения электронных приборов — военные технологии, современные системы ПВО, авиационная и космическая промышленность.*

Благодаря деятельности специального конструкторско-технического бюро, основанного Поярковым В.Н. в 2005 году, разработаны и запущены приборы для аппаратуры космического назначения с улучшенными техническими и эксплуатационными характеристиками, не имеющими аналогов в мире. Основной задачей конструкторского бюро стала разработка и внедрение в серийное производство востребованных в оборонном комплексе страны элементов электронной компонентной базы. Ситуация с данными комплектующими на тот момент времени была следующей: очень большая ее часть производилась за пределами России, в том числе в государствах — республиках бывшего СССР, не входящих в СНГ (Украина), а некоторая часть — даже в государствах — членах НАТО (Литва, Латвия). За период работы с 2005г. по настоящее время воспроизведен ряд элементов из номенклатуры, производящейся в указанных выше республиках бывшего СССР. Кроме того, разработаны оригинальные элементы электронной компонентной базы для перспективных разработок военно-промышленного комплекса России, а также проведена модернизация воспроизведенных элементов в части повышения надежности и стойкости к воздействию внешних факторов. **В настоящее время на ОАО «БЗПП» производится 130 типов номиналов элементов электронной компонентной базы. Из них за последние тринадцать лет восстановлено и разработано 59 типов номиналов полупроводниковых изделий, которые востребованы в оборонной, авиационной и космической промышленности.** Благодаря активной деятельности Пояркова В.Н. одним из направлений деятельности ОАО «БЗПП» стало машиностроительное производство. Это направление стало основным. Полностью переоснащены цеха, закуплено современное станочное оборудование. Вячеслав Николаевич также руководит работой по поддержанию и совершенствованию на предприятии безопасных и благоприятных для жизни и здоровья условий труда, охране окружающей среды от воздействия неблагоприятных производственных факторов. По инициативе Вячеслава Николаевича на базе основного цеха для нужд военно-промышленного комплекса **создано специальное направление — приборостроение, которое выпускает изделия тренажерной тематики и комплектующие для военной техники. Машиностроительный комплекс предприятия в кооперации с ведущими корпорациями, в том числе и государственными, Ростех, «Концерн ВКО «Алмаз — Антей» и другими, специализирующимися на производстве тактического ракетного вооружения, успешно освоил массовый выпуск комплектующих для современных и перспективных образцов вооружения.** В цехах машиностроительного производства производятся узлы и отдельные детали для железнодорожного транспорта, а также оснастка для строительных корпораций. Производственно-материальная база позволяет обрабатывать детали диаметром до 1,6 метра и весом 2560 кг, а также изготавливать изделия точной механики с микронной точностью. Номенклатура выпускаемых изделий военного назначения — около 400 типов номиналов. Линейка обширная, поэтому станочный арсенал постоянно обновляется современным оборудованием. Активно развивается производство товаров повседневного спроса из металла и сотового поликарбоната.

На базе основных цехов организована подготовка рабочих кадров для предприятия: в течение трех месяцев поступивший получает третий разряд по рабочей специальности без отрыва от производства. Активно ведется реконструкция и строительство новых производственных корпусов, **почти 27 тысяч кв.метров площадей силами коллектива восстановлено и построено за 13 лет.** При активной поддержке Пояркова на предприятии запущена **программа по строительству служебного жилья для членов коллектива.** Первые ключи от квартир вручены ведущим специалистам. Молодежь повышает квалификацию и получает высшее инженерное образование за счет средств предприятия.

Также активно развивается производство товаров повседневного спроса из металла и сотового поликарбоната: сейфы, ворота-сейфы, навесы, беседки, теплицы, решетки, ограды, фонари, скамьи, стулья, качели, мангалы. Запущена лини по производству хлопьев быстрого приготовления (6 наименований), открыты новые рабочие места.

Предприятие активно развивает инфраструктуру, на сегодняшний день эффективно работают магазины различного профиля: продуктовые, хозяйственный, автозапчастей, предприятия общественного питания; медицинский центр, сеть аптек, парикмахерская, швейный цех, станция технического обслуживания автомобилей, автозаправочная станция на трассе Москва-Харьков, подсобное, тепличное, пасечное, подсобное хозяйства, работает шахматный клуб, музей, ежемесячно выходит в свет бесплатная многотиражная газета "БЭТА", туристический отдел предлагает около 50 экскурсионных направлений » всего более 30 объектов социальной направленности. Большое внимание подшефному детскому саду "Лучик", школам, храмам.

Предприятие активно сотрудничает с учреждениями образования в сфере профориентационной работы, а также принимает участие в организации районных и городских мероприятий, поддерживает спортивные команды по футболу, волейболу, ежегодно проводит легкоатлетические кроссы среди школьников, междугородние шахматные турниры. На базе завода создан учебный центр, где в течение трех месяцев все желающие могут освоить рабочую специальность, получить разряд. Успешно развиваются наставнические традиции, приветствуется семейственность профессий.



Благодарность из конверта

Спасибо за исполнение желаний

Большим другом и постоянным шефом нашего детского сада "Лучик" является ОАО "Болховский завод полупроводниковых приборов" в лице генерального директора Вячеслава Николаевича Пояркова. За долгие годы сотрудничества предприятием оказана огромная помощь в создании благоприятных условия для жизни детей в детском учреждении. Теплота души и хозяйственный подход присутствует в каждой группе, в каждом уголке детского сада. Важно, что заводчане дарят детям праздник и помогают сделать их счастливыми. Асфальтированные дорожки, покрашенный фасад учреждения, ежегодные новогодние гостинцы для малышей, замена сантехнических узлов, косметический ремонт, электропроводка, помощь в сокращении теплопотерь (были установлены отражающие щиты за радиаторами отопления), компьютер и многие другие наши мечты воплотились в жизнь благодаря генеральному директору Вячеславу Николаевичу Пояркову и исполнительному директору Александру Георгиевичу Беликову.

Выражаем генеральному директору Вячеславу Николаевичу Пояркову и коллективу предприятия огромную признательность и искренне благодарим за активное участие в жизни нашего дошкольного учреждения. Ваша помощь — это неоценимый вклад в развитие благотворительности и, несомненно, ощутимая поддержка самым маленьким болховчанам. Добрые дела не остаются незамеченными — они как маяки светят тем, кто ждет помощи. Уверены, что Ваш пример показателен и для других руководителей. благотворителей. Оказывая помощь, Вы дарите не просто материальные ценности, а даете радость и надежду. Благодарим Вас за неравнодушное отношение к проблемам детского сада. Пусть Ваша доброта и щедрость вернутся к Вам сторицей. Желаем Вам всяческих благ, здоровья, процветания и побольше тепла на Вашем жизненном пути.

Спасибо за многолетнюю дружбу и безграничную помощь детскому саду!

С уважением, дружный коллектив детского сада "Лучик"

Поздравляем уважаемых юбиляров:

заместителя начальника полупроводникового производства
Ольгу Николаевну Отовчиц;
начальника БАО ОТК
Нину Алексеевну Мазину;
работника ОТК
Инну Александровну Евсюкову;
работника цеха № 9
Анатолия Алексеевича Косарева;
работника АХО
Любовь Васильевну Ребрищеву;
главного бухгалтера
Татьяну Сергеевну Варламьеву;
инженера ОТК
Ирину Александровну Денисову;
наладчика цеха № 1
Николая Александровича Подгорнева;
работника цеха № 8
Владимира Юрьевича Катыхина;
мастера цеха № 9
Сергея Михайловича Исаева;
электромонтера цеха №9
Николая Ивановича Сенина;
охранника отдела охраны
Владимира Алексеевича Кузьмина;
сборщика п/п приборов
Елену Сергеевну Евсееву;
бармена кафе "Орбита"
Риту Петровну Галян!

Пусть каждый Ваш день
Будет добрым и ясным,
Счастливой любовь,
Настроенье прекрасным!
Пусть сердце забота
И нежность согреют
И жизнь все желанья
Исполнит скорее!



Распространяется на коммерческой основе. Цена свободная.

Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Орловской области Свидетельство ПИ № ТУ 57-00239 от 25 декабря 2012 года.

Учредитель: Открытое акционерное общество «Болховский завод полупроводниковых приборов» – генеральный директор Вячеслав ПОЯРКОВ

Главный редактор Л.В. ДИКОНОВА.

Адрес учредителя, издателя, редакции: 303140, Орловская обл., г. Болхов, ул. Карла Маркса, д. 17

Телефоны редакции: 2-30-69, 2-32-94
E-mail: oaobzpp@list.ru

1 печатный лист
Тираж 1000 экз.
Заказ №1177

Газета отпечатана в АО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тел.: (4862) 76-33-16.

Дизайн и верстка — Екатерина Дюжий

Подписано в печать: по графику — 14.00, фактически — 14.00