БОЛХОВ - ЭЛЕКТРОНИКА - ТЕХНОЛОГИЯ - АВТОМАТИКА

БЭТА

№ 2
январь 2013

ГАЗЕТА ОАО «БОЛХОВСКИЙ ЗАВОД ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ»

Руководители предприятия

ВЫСОКИЙ ЧЕЛОВЕК ВЫСОКОГО ПОЛЕТА

В истории БЗПП каждый из руководителей оставил след. Вячеслав Валентинович Меньшов возглавлял Болховский завод полупроводниковых приборов с 1983 года по 1987 год. Много перемен произошло на предприятии в этот период. Предлагаем вниманию читателей небольшую биографическую статью о Вячеславе Валентиновиче - замечательном человеке.

Меньшов Вячеслав Валентинович родился 02.02.1953г. в городе Ульяновске.

Окончил Московский институт электронной техники, инженер-физик (1978), Академию народного хозяйства при Совете Министров СССР, ведущий специалист по управлению в народном хозяйстве (1989).

С 1976 г. по 1981 г. работал на заводе "Диффузант" МЭП г. Орел: инженер-технолог 3 категории, старший мастер, заместитель начальника отдела главного технолога, главный технолог.

С 1981 г. по 1983 г. работал на заводе "Диффузант"- ПО "Протон" МЭП в городе Орел: заместителем главного инженера по основному производству.

С 1983 г. по 1987 г. - директор Болховского завода полупроводниковых приборов ПО "Протон" МЭП (г. Болхов Орловской области).

С 1989 г. по 1991 г.- заместитель директора по производству больших и сверхбольших интегральных схем завода "Диффузант ПО "Протон", заместитель генерального директора по производству, генеральный директор ПО "Протон" - завода "Диффузант" МЭП г. Орел.

С 1991 г. по настоящее время - генеральный директор ОАО "Протон". С целью адаптации предприятия к рыночным условиям по его инициативе и под



его руководством проведена организационно-структурная реорганизация ОАО "Протон", что позволило нарастить производство, научно-технический потенциал, создать благоприятные условия для дальнейшего развития предприятия.

Сегодня открытое акционерное общество "Протон"- ведущий производитель оптоэлектронной продукции.

Успешно работает и конкурирует на мировом рынке с 1972 года. Его продукция занимает 40% российского рынка оптоэлектроники и поставляется ведущим НИИ и предприятиям оборонного комплекса, атомной, авиационной, газовой и автомобильной промышленности, операторам мобильной связи.

ОАО "Протон" участвует в федеральной целевой программе России "Развитие электронной компонентной базы на 2008 - 2015 годы и далее на период до 2025 года".

Предприятие сертифицировано по международной системе менеджмента качества, имеет лицензированное право на разработку и производство вооружений и военной техники. Оно - неоднократный победитель многочисленных тендеров на поставку продукции, постоянный участник российских и международных выставок.

За высокий уровень научно-технических разработок предприятие многократно награждалось дипломами выставок.

За вклад в развитие электронной техники Вячеслав Валентинович Меньшов награжден орденом Почета (1986 г.), медалью Жукова (2004 г.), знаком "Почетный радист", знаком " 90 лет со дня рождения А.И. Шокина", имеет ряд общественных наград.

Анатолий Беляев
начальник отдела кадров
ОАО «Протон»

В рыночных условиях

ФОРМУЛА УСПЕШНОГО СБЫТА

Формула успеха производства непременно подразумевает высокие объемы продаж, что напрямую указывает на востребованность произведенных товаров. Одно из основных направлений ОАО «БЗПП» - работа на рынок электронной продукции. Выпуск номенклатуры и количества товара осуществляется в соответствии с имеющимся портфелем заказов, заключенными контрактами, предварительными соглашениями о поставках. Так что в разговоре о деятельности нашего предприятия нельзя обойти тему успешного функционирования отдела сбыта полупроводниковых приборов.

С начальником отдела сбыта Галиной Данилкиной удалось побеседовать лишь урывками: постоянно трезвонивший телефон просто не давал вставить лишнее слово.

— Потребители на проводе, начало года - подводим итоги, планируем предстоящие поставки, уточняем некоторые важные финансовые моменты. Заранее оговариваются сроки, технические характеристики товаров, объемы поставок продукции, цены, - объясняет Галина Ивановна. Вновь раздается звонок - и она переключает внимание на телефонную беседу.

Елена Андрюшина, инженер отдела сбыта, показывает стопки документов, которые она должна оформить: заполнить накладные, не ошибиться в расчетах, не напутать цифры: «Мы не имеем права на ошибку: потребитель ждет от нас конкретной продукции. В противном случае он понесет производственные потери, ожидая повторного поступления нужной партии. Представьте, какие неприятности может навлечь элементарная невнимательность отдела сбыта для нашего предприятия в целом. Поэтому начеку все время - каждый специалист четко знает свои обязанности и выполняет с высокой точностью».

Во главе этой структуры – заместитель генерального директора по сбыту Светлана Николаевна Колганова. Прекрасный организатор с профессиональным подходом к делу. Человек, четко знающий свое дело. Она начинала работать под наставничеством мэтра БЗПП - Владимира Тимофеевича Тихонова, стоявшего у истоков образования завода. Светлана Николаевна в трудные для производства времена всегда оставалась на своем рабочем месте. И сегодня ее заслуга в том, что сбыт полупроводниковых приборов налажен как часовой механизм, любой сбой немедленно ликвидируется, в арсенале руководителя - всегда какое-нибудь новое стратегическое решение.

— Около ста потребителей сотрудничают сегодня с нами. Часть из них являются нашими партнерами на протяжении всего периода существования Болховского завода полупроводниковых приборов. Часть – из образованных не очень давно предприятий. География поставок распространяется не только на российские регионы, но и на страны СНГ. Сформирована надежная дилерская сеть. В условиях высокой конкуренции на динамично развивающихся рынках компания должна ставить перед собой четкие цели и определять пути их достижения. В основе задач отдела сбыта лежит удовлетворение потребностей покупателей и успешная конкуренция на рынке. Планирование деятельности подразделения сбыта требует учета многих факторов, прежде всего особенностей рынка сбыта, количества и географического расположения потенциальных потребителей, доли рынка конкурентов, маркетинговой стратегии продвижения продукции и многих других,- вновь вступает в разговор Галина Ивановна и приглашает меня на склад готовой продукции.

А там кипит работа. Кладовщик Валентина Бусарева и упаковщица Нина Панюшкина готовят к отгрузке полупроводниковые приборы. Сколько коробочек, надписей: у меня в глазах зарябило от их количества!

— Комплектуем посылки согласно заявкам потребителей, указываем адреса, другие необходимые данные. За год почти миллион приборов отправили. Но мы очень радуемся, когда у нас столько много работы. Если склад готовой продукции пуст, значит, нуждаются в наших полупроводниковых приборах партнеры, - не отрываясь от занятия, поясняют Валентина и Нина . Ответственные и грамотные (номенклатуру полупроводниковых приборов они знают от и до!), очень дисциплинированные, В.Бусарева и Н.Панюшкина прекрасно справляются с обязанностями.

Слаженная работа всего коллектива отдела сбыта подытоживает процесс производства полупроводниковых приборов предприятия. В тесном сотрудничестве с технологическими службами, цехом составляются программы-минимум и максимум в части реализации текущих и новых разработок, налаживании партнерских связей с поставщиками. В этом и заключается формула успешного сбыта.



Галина Данилкина,
Елена Андрюшина.



Светлана Колганова



Нина Панюшкина,
Валентина Бусарева.

Завод и люди

ХАРАКТЕР ТЕХОТДЕЛА – НОРДИЧЕСКИЙ

Выдержка, терпение, уравновешенность, высокие аналитические способности, напористость – характер технического отдела складывался на протяжении десятилетий. Встречи с представителями разных поколений, с настоящими «технарями», работавшими здесь, помогли мне воссоздать сложный процесс формирования образа главной составляющей производственного процесса - технического отдела.



Маргарита Дражникова.

...Уверенный голос, осанка, открытое лицо, пытливый оценивающий взгляд - такое впечатление произвела на меня Татьяна Васильевна Отришко. Сначала беседа текла в настороженном русле, а потом, когда собеседница узнала о нашем музее, газете «БЭТА», о цели встречи, она с удовольствием совершила экскурс в историю своей жизни и завода...

— Сейчас, спустя десятилетия, я уверена, что если бы не завод полупроводниковых приборов, то сегодня Болхова, наверное, могло не быть в том виде, к которому мы привыкли. Именно 1968 год можно назвать переломным в судьбе города. Активно строился БЗПП, организовывались рабочие места, которые по большой части ориентировались на выпускников школ и других учебных заведений. Стала быстрыми темпами развиваться инфраструктура, в город приезжали молодые специалисты, часть оседали здесь навсегда. Для меня завод-это моя жизнь. Взгляните сами,- протянула она мне трудовую книжку. Запись единственная-принята на Болховский завод полупроводниковых приборов в 1970 году, уволена в 1999... А между строк-целая жизнь.

...Окончив школу с золотой медалью, энергичная девушка Татьяна поступает в Ленинградский электротехнический институт. В 1970 году она по распределению вуза приезжает в Болхов. Легендарная личность – начальник отдела кадров Михаил Михайлович Вышлов с распростертыми объятиями встречает свежеиспеченного специалиста. Всего год назад с конвейера сошли первые полупроводниковые приборы. Производство задыхалось без собственных технически грамотных кадров.

— Меня направили мастером в цех № 4, а спустя несколько лет – назначили старшим инженером техотдела. Руководил отделом Владимир Тимофеевич Тихонов. Ему чуть больше тридцати лет, совсем молодой, а на нем такая ответственность - организация работы технического отдела. В штате несколько инженеров. Я – инженер по технической документации, - вспоминает Татьяна Васильевна.



На демонстрации 1 мая техотдел (фото из архива Т.Поярковой)



Наталья Власенко, Елена Кучинова.

В 1984 году проходила реструктуризация технической службы: из техотдела выделилось бюро стандартизации, которое возглавила Татьяна Васильевна. Пятнадцать лет успешно руководила она этой службой. С уважением называет она имена своих коллег: Людмила Бернардовна Павлова, Таисия Дмитриевна Ломакина, другие.

— Инженерно-технический работник-это совесть завода. Так нас воспитывали. В кризисные для БЗПП годы мы продолжали каждый день ходить на работу, не хотели верить в плохое... Я очень рада, что сегодня предприятие возродилось и успешно развивается в нелегких рыночных условиях. Для наших детей и внуков вновь созданы рабочие места, стабильная заработная плата. Не это ли счастье для человека, всю свою жизнь трудившегося в стенах ставшего родным предприятия? Из всех руководителей БЗПП с благодарностью вспоминаю директоров Каменского (при нем была введена очень строгая система контроля выполнения запланированных заданий), Меньшова, Пояркова, - завершает разговор Татьяна Васильевна. На прощание она показала фотографии: недавно они встречались с Павловой Л.Б., с удовольствием вспоминали годы молодые...

О судьбе техотдела продолжила рассказ Тамара Викторовна Пояркова. Она 10 лет руководила этой службой. Высококвалифицированный специалист, умелый организатор, досконально знающий производство. Других слов от людей, работавших с Тамарой Викторовной, я не услышала. И не удивительно. В тот период штат техотдела почти 30 человек. Каждый инженер - на своем месте.



Ольга Ахромова.

— Требования к специалистам высокие. Обязательное условие - знать производство. Технолог-это не кабинетный работник. Он непременно должен быть в центре производственного процесса. Иначе он не выполнит поставленную задачу,- рассуждает Тамара Викторовна.

Технологическое сопровождение производственного процесса, разработка технологических карт и инструкций, внесение изменений в техдокументацию, подготовка и освоение новых изделий, новая техника, решения с ПЗ, планы мероприятий, рационализаторские предложения, аттестация изделий, нормирование материалов, контроль электронной гигиены, библиотечное дело, изделия ширпотреба...

— Задачи перед инженерами техотдела ставились непростые. От успешного их решения зависела судьба производства. Очень ценились инициатива, ответственность, преданность своему делу. Особенно горели энтузиазмом молодые специалисты. Приехавшие по распределению, они работали с огромным желанием принести пользу «вверенного» им предприятия. Жаль, что большинство из них, набравшись опыта, уезжали, откликались на более престижные приглашения, в другие города,- продолжает Тамара Викторовна.



Галина Соколова, Оксана Дубровкина.

Она достает фотографии восьмидесятых годов. Вместе рассматриваем снимки с демонстраций, с заводских мероприятий... Кого-то, к сожалению, нет в живых, кто-то в 90-е нашел другое призвание.

— Вот Ольга Ахромова, мой заместитель. Молодая инициативная, энергичная, исполнительная. Потом переехала в Железногорск вместе с супругом,-протягивает она мне фото. Задорно смеющаяся девушка с малышами в домашней обстановке...

После разговора с Тамарой Викторовной заглянула в социальную сеть. Великое дело-интернет. На одной из страниц - успешная деловая женщина Ольга Ахромова. У нее собственное дело. Предприимчивая, инициативная - она нашла себя в другой сфере. Ее наставники могут ей гордиться.

В книге истории техотдела записаны имена всех, кто трудился в его стенах. С уважением и благодарностью Т.В.Пояркова вспоминала Т.М.Тихонову, В.Г.Мячикову (Беликову), Н.П.Гущину, В.И.Анисимову, Л.М.Гущину, Т.С. Варламьеву, Н.Н. Ялонскую, А.П. Фомичева, Е.Н.Кучинову и многих других (в списке 24 фамилии).

А как же сегодня живет техотдел? Мы поднимаемся на третий этаж административного корпуса, идем по коридору, входим в открытую дверь...

Начальник ТО Маргарита Николаевна Дражникова готовится к приезду представителя заказчика: подготовка решения вопросов - дело не шуточное.

Инженер-технолог Галина Соколова только что из цеха - срочно потребовалась техническая документация. Инженер-технолог Елена Николаевна Кучинова работает над внесением изменений в техдокументы, Наталья Власенко и Оксана Дубровкина – в архиве научно-технической документации уточняют технические характеристики одного из типа номиналов полупроводникового прибора.

— Функции техотдела за многие годы его существования не изменились: мы попрежнему осуществляем технологическое сопровождение изделий, занимаемся разработкой технологических, контрольных, маршрутных карт и инструкций, вносим изменения в техдокументы, подготавливаем документацию на новые изделия, решаем вопросы с ВП, готовим планы мероприятий, решения, пробы, программы испытаний, разрабатываем стандарты предприятия в области технологии производства, осуществляем контроль электронной гигиены. Важные задачи - планирование процента выхода годных изделий, учет технологических потерь, контроль выполнения программы повышения и обеспечения качества, систематический контроль технологической дисциплины, организация аттестации производственных помещений, рабочих мест. Совместно с бюро анализа отказов ищем пути решения возникших проблем. Также следим за своевременным обеспечением производства необходимыми ГОСТ, ОСТ, РД, оформляем запросы на их приобретение,- рассказывает Маргарита Николаевна.

С 1982 года работает в техотделе Елена Николаевна Кучинова. Сама когда-то начинала с познания азов работы с технической документацией, сегодня она - наставник молодых кадров. Профессионально подкована, технически грамотна, ответственна - о ней в коллективе сказано немало хороших слов. Гордятся здесь и молодыми кадрами. Галина Соколова, Наталья Власенко, Оксана Дубровкина – достойная смена ветеранам предприятия.

— Ирина Мосина прикомандирована к представительству заказчика, где очень достойно справляется с возложенными на нее обязанностями, держит марку нашего отдела. Недавно открылся цех № 3, куда была переведена наша сотрудница, инженер – технолог Ольга Черникова. За шесть лет работы она выросла в профессиональном плане, перед ней открылись перспективы дальнейшего развития. Заместитель начальника цеха № 1- начальник цеха № 3 Светлана Рогозильникова тоже наша «выпускница». Тесновато талантам в техотделе,- с сожалением шутит Маргарита Николаевна. Понятно, что жизнь не остановишь, ограничить пространством специалиста – кощунство... Но каждому учителю всегда жаль расставаться с любимыми учениками, поэтому процесс «прощания» всегда печален и грустен. Что ж, техотдел-всегда был кузницей технологических кадров для предприятия, тут уж ничего не поделать.

Очень грамотно выстроен порядок работы специалистов: теория и производство неразрывно связаны друг с другом. В декабре коллектив техотдела в полном составе работал на сборке полупроводниковых приборов в цехе №1. Отчасти помощь цеху, но главная цель - участие в производственном процессе. Девиз техотдела: «Технолог-не кабинетный работник» актуален и сегодня.

В рамках мероприятий празднования 45-летия со дня образования БЗПП коллективу техотдела было поручено подготовить планшеты с полупроводниковой продукцией для экспозиции заводского музея. Вся история производства приборов едва уместилась на около полутора десятках стендах. Для человека со стороны не более чем интересный факт из заводской жизни, а для инженерного работника-это целая эпоха развития того или иного направления.

Над каждой разработкой трудились годами, усовершенствовали технологию, спорили, волновались, формировали научно-техническую базу... За каждым прибором – человеческая личность, которая невольно стала участником судьбы технического отдела замечательного предприятия., сформировала его жесткий, напористый характер.



Татьяна Отришко (фото из архива Т.Поярковой).

Литературная страница

Уважаемые читатели!

Перед Вами первый выпуск "Литературной страницы" газеты "Бэта". Предлагаем Вашему вниманию стихи болховской поэтессы Клавдии Балашовой, а также рассказы и фотографии из нашей редакционной почты.

Что-то Вас, может быть, заставит задуматься о смысле жизни, что-то улыбнуться, а что-то поспорить...

Надеямся, что творчество наших авторов никого из вас не оставит равнодушным.

С нетерпением ждем Ваших откликов, писем, рассказов, стихов.....

***

Случайной гостьей в этот дом пришла я-
Исполнить просьбу женщины больной.
Она лежала, тихо умирая,
В своей квартире- старой и большой.
В тяжелых шторах пепельного цвета
Померкли солнца яркого лучи.
И от меня ждала она ответа
При тусклом свете тающей свечи.
Шептали тихо высохшие губы:
"Я об одном, дитя тебя молю,-
Там, в сундуке, в кармане старой шубы,
Найдешь ты фотографию мою.
Где я в кругу детей своих и мужа
На фоне быстрой речки голубой.
Мне с каждым днем становится все хуже,
А умирать так горестно одной
Так ты поставь портрет у изголовья,
Я на прощанье всех их посмотрю,
И обласкаю с нежною любовью,
И с каждым от души поговорю.
Они давно уехали куда-то,
И им, поверь, сейчас не до меня,
Я их растила, нежила когда-то-
Теперь у них у каждого семья".
Что я могла ответить в утешенье,
Передавая в руки фото ей?
Лишь оставалось попросить прощенья
За сыновей ее и дочерей.
Она к своей груди прижала нежно
Поблекший снимок высохшей рукой,
Вздохнула облегченно, безмятежно,
И отошла спокойно в мир иной.
Стояла я случайная, чужая,
И ужас охватил меня тогда:
"Не дай-то Бог узнать мне, умирая,
Что так вот вдруг забыта навсегда".

Клавдия Балашова

Казус

ШАПКА С ПЯТНЫШКОМ

Надюшку почти всегда укачивало в транспорте. И в этот раз сон сморил ее в городском автобусе моментально. Разомлела на солнышке, потеряла бдительность. А что ж еще: сессия позади, из головы прочь всякую ученую дребедень! Неподдающаяся история критики в зачетке приветствовала заветной четверочкой. Вчера о ней только мечталось...

Казалось, все трудности позади. Укутавшись поуютнее в меховой воротничок, натянув шапку на уши от постороннего шума-гама, она уселась поудобней.

Во сне Надюшке виделись волшебные картинки отдыха на зимних каникулах. Из забытья вывел голос водителя: «Следующая остановка...» «Черт, надо же, скоро мне выходить, чуть не проспала, раззява,»-заспанно забурчала про себя, ерзая на сиденье.

Поправив непослушную челку, девушка вдруг поняла: шапки нет. Ее любимой меховой шапочки из черной норки с ушками, фасончик которой долго не могла подобрать, не было и на сиденье рядом. Слезы едва не выступили на глазах: две стипендии плюс мама помогла— и не уберегла. Банально проспала свое имущество, растяпа.

— А вот и она,—оглядевшись, Надюшка с удивлением заметила свою шапку на сидящем напротив молодом человеке.

«Амбал, да еще и навеселе. Вот рожу наел, поживился за счет бедной студентки. Вон и пятнышко белое на боку— совпадений и быть не может, моя шапка»,—пристально рассматривала она пассажира. Как же забрать свое добро, драться с таким верзилой—маловероятно, взывать к совести? Да у него мысли во взгляде нет, не говоря уже о таком благородном качестве личности.

Тем временем автобус остановился, двери распахнулись. Надюшка, не медля, вскочила, стрелой поднеслась к вору, схватила шапку и через мгновенье мчалась по улице. Оцепеневший от подобной наглости парень ошалело проводил ее взглядом.

В автобусе сочувствующе переговаривались: мол, уж среди бела дня что твориться, куда только милиция смотрит.

А Надюшка мухой примчалась домой, закрыла двери на все засовы и рухнула без сил на диван. Из капюшона выпала ее любимая шапка.

Не веря своим глазам, девушка подняла ее, вытащила из кармана сорванную с парня и сравнила: один в один. Даже белое пятнышко на том же месте. «Грабеж, статья. Каково тому-то. Продумает воровка,»—мысли одна находила на другую и застывала в ступоре. Докатилась, все выспаться не может,— ругала она себя.

Костик, пострадавший, с досады посмеиваясь, шел и думал: «Разнюнился, болван. Какая забавная девчушка, такая милая, и спит каксладко. Обнять захотелось. А она сквозь веки шапочку мою присмотрела и хвать! Познакомиться хотел. А если бы в квартиру привел? Хату за 6 секунд бы вынесла!»

Через неделю в газете объявлений вышло странное послание: «Откликнитесь, пострадавший молодой человек, у которого украли в автобусе шапку такого-то числа. Встретимся у вокзальных часов».

Костик с удивлением прочел и решил придти. Смущенная девушка долго извинялась, возвращая злополучную шапку, пыталась что-то объяснить.

— Да чего там, с кем не бывает. Оригинальный способ отстоять свое,- облегченно махнул рукой он, значит не ошибся в ней первоначально, не воровка она.

Прогулялись по улице, познакомились. С той поры стали встречаться, а недавно сыграли свадьбу.

А случай, который их познакомил, рассказывают как смешной анекдот, основанный на реальных событиях. Улыбнемся и мы?

Любовь Соловьева

Фотопейзаж



ХОЛОДНО...

Холодно !
Замерзает душа одиноко...
Холодно !
Зябко кутаюсь в теплую шаль.
Холодно!
Смотрит в окна луна кособоко:
Видно ей меня чуточку жаль.
Холодно!
И в камине огонь догорает....
Холодно!
Леденеет сердечко в груди.
Холодно!
Но об этом никто не узнает,
Я в свой дом перекрыла пути.
Холодно!
Я не стану тепла дожидаться....
Холодно!
Я усну под метелицы вой.
Холодно!
Слишком больно с надеждой прощаться,
Навсегда расставаясь с мечтой.

Клавдия Сергеева

Рассказ

СВЕКРОВЬ

...Юлька появилась в доме ночью. Проснулись утром в воскресенье, собрались завтракать. А в дверях возник маленький всклокоченный заспанный ангелочек с шаловливыми кудряшками и ямочками на щечках. Сладко потягиваясь, она кинула всем: «Привет» и безапелляционно уселась за стол. Окаменевшая от неожиданности Любовь Яковлевна потрясла головой, пытаясь отогнать наваждение, но фигурка с аппетитом уплетала яичницу и никуда не собиралась испаряться. Лев Георгиевич недоуменно хмыкнул и, отодвинув чашку с кофе, иронично произнес:

— Может мадам или мадмуазель соизволит представиться, ведь все-таки в гостях...

Не отреагировав на замечание, девушка что-то стала себе напевать под нос. Любовь Яковлевна проплыла мимо в комнату сына за объяснениями. —Мамуль, это Юлька, она сирота, учится в нашем институте, будет жить у нас,—устало вздохнув, пытался оправдаться Игорь.

— У нее манеры как у вокзальной шлюшки, кто она на самом деле, ты же не знаешь, а приводишь в порядочный дом,—включила самый действенный метод воздействия на сына и громко зарыдала.

— Ладно, мы вроде уже и поженились вчера, с ребятами посидели в парке, пивка попили, а перед этим в ЗАГСе...

— Лева, послушай бред, наш ребенок сошел с ума, он утверждает, что женился,—лихорадочно роясь в карманах куртки, причитала неожиданная «свекровь», найдя паспорт, дрожащими руками развернула его. Строчки поплыли перед глазами...

К вечеру мать и отец вышли из своей комнаты, вызвали молодоженов и объявили, что для родственников организуют вечер, коли решили они вот так, не по-людски, пусть это будет на их совести, а что требуется в таких случаях от родителей, хоть они и не согласны с выбором своего чада, но они поступят благородно.

Юлька насмешливо наблюдала за потугами «мамы» и «папы» и в самый ответственный момент надула из жвачки пузырь, который лопнул, обрызгав присутствующих слюной...

Жизнь в семье Семенюк закипела, забурлила. С утра горе-свекор и горе-свекровь заводили разговор о недостатках Юльки, а та в упор не видела новоявленных родственников, крутила Игорьком как хотела, все соки и материальный сбережения из него выжимала и чихала на недовольство его родителей.

Через год родилась Светка. Этакий ангелочек в кудряшках, искренне любящий бабу с дедой, потому как мамашке, нерадивой и равнодушной к малышке, было не до ее воспитания, сын много работал, часто был в отъездах

Любовь Яковлевна и Лев Георгиевич, будучи на пенсии, продолжали подрабатывать, все свои сбережения тратили на внучку. Однажды пораньше забрав Свету из садика, Любовь Яковлевна, открывая дверь в квартиру, услышала недвусмысленные звуки из комнаты сына. Подумала, что он тоже на день раньше вернулся из командировки. Однако ботинки 47 размера повергли ее в шоковое состояние: Игорь носил 42...

Скандала разразился жуткий. Но Юлька вышла победителем. Сначала она молчала, затем сказала:

— Разведете с Игорем, заберу Светку!

Потом бросилась на грудь Любовь Яковлевне, расплакалась, покаялась...

Как не простить такого ангела...

Но в Юльку как будто бес вселился, она после этого случая обнаглела и, не стесняясь, присутствия свекрови и свекра приводила любовников в открытую.

— Скажете Игорю, а я заявлю, что вы меня давно прикрываете, а может и заставляете...То-то потеха будет!

Но Игорю рассказал кто-то из соседей о «шалостях» его ненаглядной. Не простил, подал на развод.

Любовь Яковлевна и Лев Георгиевич молчаливо наблюдали за происходящим. Светика было очень жалко, ну не выгонять же «эту» с ребенком на улицу.

— Игорь, давай купим ей однокомнатную квартиру на окраине, займем деньжат, нельзя ее вот так-то,—сокрушалась свекровь

Так и поступили. Светик у них жила по выходным, а мамашка веселилась от души.

Гром грянул неожиданно. Как-то позвонили соседи и сказали, что Юльку забрала скорая психиатрическая помощь. Диагноз безрадостный: с нервной системой серьезные нарушения, оставлять ребенка с ней невозможно, ей необходимо постоянное наблюдение квалифицированного врача. Любовь Яковлевна договорилась с заведующей специализированной клиникой: та согласилась устроить хорошее лечение горе-невестке.

Шло время. У Юльки случались просветы, ее отпускали домой, но через месяц в квартире то пожар возникал, то наводнение, а Светка боялась оставаться с ней наедине...

Игорь обзавелся семьей, у нее родился сынок, Светке уже 16, живет у бабушки с дедушкой...

А Любовь Яковлевна каждый выходной, набив пакеты, отправляется проведать Юльку. Та радуется ей, зовет ее мамочкой и просит все время прощения... Лев Георгиевич молчаливо поддерживает жену: у Юльки никого нет, кто ей поесть принесет, никому ведь не нужна. Любовники любят здоровых женщин...

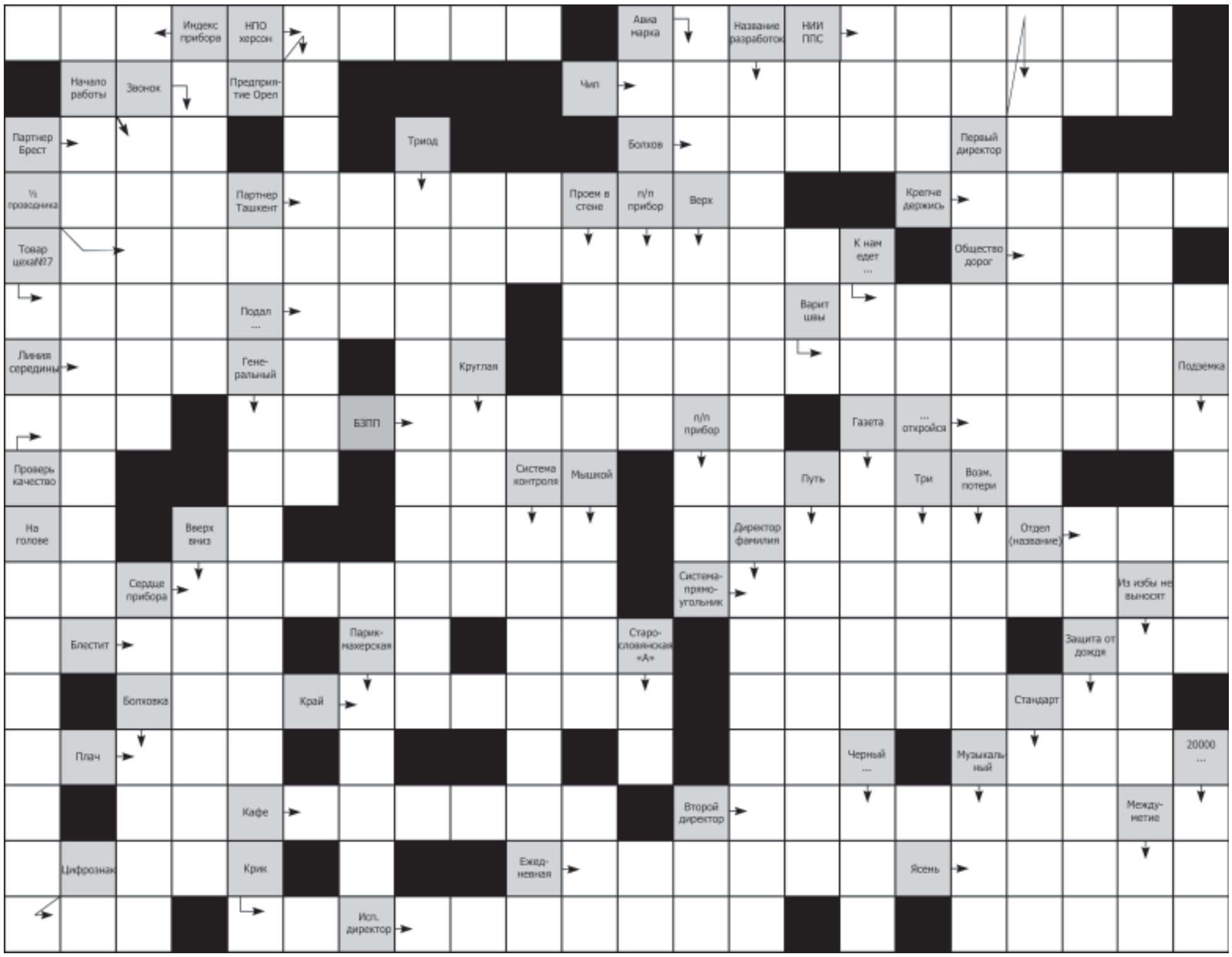
— Любовь Яковлевна, у Юли появилась страсть, она влюбилась в нашего постоянного пациента, они хотят пожениться,— заведующая провожала ее до ворот.

Вздохнув и ничего не произнеся в ответ, женщина побрела к остановке.

Да, кто думал, что такой тяжкий крест придется тащить на старости лет. Внучку на ноги поставить, невестку, хоть и бывшую выходить, сыну помочь, да и внучок подрастает. Хоть бы сил на все хватило...

Людмила Соколова

Сканворд по теме ОАО "БЗПП" (ответы в следующем номере)



ПАРИКМАХЕРСКАЯ ОАО "БЗПП"

ЕЖЕДНЕВНО
работают 2 парикмахера и мастер маникюра
с 9.00 до 19.00 час.
без обеденного перерыва и выходных.
ДЛЯ ВАС УСЛУГИ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ПАРИКМАХЕРОВ:
модные и стильные стрижки (женские, мужские, детские);
торжественные прически, укладка;
плетение косичек (любой сложности);
долговременная укладка (биохимия);
лечебные процедуры для волос;
ДЛЯ ВАС ОКАЗЫВАЮТ УСЛУГИ МАСТЕРА МАНИКЮРА:
маникюр, наращивание ногтей;
яркий дизайн;
лечебные процедуры для ногтей;
массаж рук;
холодная маска для рук;
парафинотерапия.
Индивидуальный подход, доброжелательность, доступные цены, система скидок по дисконтной карте.
Возможна запись в любое удобное для вас время по тел. 2-47-85.
г. Болхов, ул. Карла Маркса, 17

МАССАЖНЫЙ КАБИНЕТ ОАО "БЗПП"

ЕЖЕДНЕВНО
работают 2 медсестры по массажу,
с 8.00 до 20.40 час.
Прием **в 1-ю смену** с 8.00 до 14.45 час.,
Прием **во 2-ю смену** с 14.00 до 20.40 час.,
без обеденного перерыва, согласно графика.
выходной день: воскресенье.

ДЛЯ ВАС ОКАЗЫВАЮТСЯ МАССАЖНЫЕ УСЛУГИ:
- общий и местный массаж;
- сегментарный массаж;
- антицеллюлитный массаж;
- лечебный массаж;
- классический массаж.
Удобное время приема.
Индивидуальный подход к каждому пациенту. Доброжелательность и профессионализм.
Доступные цены.
Возможна запись в любое удобное для вас время по тел. 2-47-85.
г. Болхов, ул. Карла Маркса, 17

С юбилеем

Поздравляем уважаемых юбиляров:

заместителя гененерального директора по качеству-начальника ОТК
Аллу Николаевну Торубарову;

сварщика цеха №8
Владимира Валентиновича Добарина;

оператора деионизованной воды цеха №1
Бориса Владимировича Сопыряева;

водителя цеха №11
Иван Ивановича Аверюшкина!

Пусть становится жизнь веселее,
Пусть улыбки сияют всегда!
Пусть украсятся днем юбилея
Замечательной жизни года!
Юбиляра высокое звание —
Это стимул для шага вперед!
Пусть все планы, мечты и желания
В юбилейный исполнятся год!

Благодарность из конверта

Спасибо за душевное тепло

На семейном совете решили отметить мой день рождения в кафе «Орбита». И не пожалели о выборе места отдыха.

Нас встретили веселая музыка, оригинальное меню, прекрасное обслуживание. Праздничное настроение 13 января 2013 года было создано в считанные минуты. Внимательные официанты профессионально сервировали стол, старший повар Марина Олеговна Кавелина подготовила замечательное меню, вложив в каждое блюдо частичку своего душевного тепла, кулинарного таланта, а администратор Наталья Петровна Лелякина организовала атмосферу праздника.

Вечер пролетел незаметно. Сегодня все гости с благодарностью вспоминают эту дату. А для меня - организатора торжества, это самое главное: каждый, пришедший на мой юбилей, унес с собой радостное настроение.

Искренне говорю спасибо большое директору С.Н.Сафоновой и всему коллективу кафе «Орбита» за добросовестный труд и высокий профессионализм!

С уважением Любовь Игнатова

Распространяется на коммерческой основе

Учредитель: Открытое акционерное общество «Болховский завод полупроводниковых приборов»

Редактор Л. Диконова

Адрес учредителя и редакции: 303140, Орловская обл., г. Болхов, ул. Карла Маркса, д. 17

Телефоны редакции: 2-30-69, 2-32-94
E-mail: oaobzpp@list.ru

1 печатный лист
Тираж 800 экз.
Заказ № 223

Газета отпечатана в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тел.: (4862) 76-33-16.

Дизайн и верстка — А. Лямина

Подписано в печать: по графику - 14.00, фактически - 14.00