БОЛХОВ – ЭЛЕКТРОНИКА – ТЕХНОЛОГИЯ – АВТОМАТИКА

БЭТА

№2/33
11 февраля 2015

ГАЗЕТА ОАО «БОЛХОВСКИЙ ЗАВОД ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ»

16+

Из первых уст

БЗПП — десять лет перемен

Не зря говорят: дешевле и легче построить заново, чем восстанавливать. Устоявшееся выражение, к сожалению, очень часто соответствует действительности. И не каждый отважится стать у руля «перестроечной» машины. Только сильная и неординарная личность способна на подобный поступок. Руководитель должен обладать знаниями о производстве, быть экономически грамотным, уметь управлять людьми, иметь соответствующий опыт, а также технические и финансовые возможности. Именно такими качествами обладает генеральный директор ОАО «БЗПП» Вячеслав Николаевич Поярков. Десять лет руководства Болховским заводом полупроводниковых приборов в современных реалиях — это экзамен на прочность и выживаемость. Однако, лицом к лицу лица не увидать, большое видится на расстоянии. Только время способно расставить все по своим местам. Спустя десять лет подведем итоги работы коллектива градообразующего предприятия.



—Вернемся на некоторое время на тот «нулевой» временной километр, с которого и начинаем отсчет новейшей истории предприятия. В феврале 2005 года в «Болховских курантах» появилось робкое объявление: «Приглашаем к сотрудничеству людей на вновь образованное производство». Недоверчивые болховчане переговаривались на рынке, на улицах, в коридорах больницы: кто стоит за обещанием трудоустройства, можно ли рассчитывать, что не обманут? Вячеслав Николаевич, как Вы решали вопрос с комплектацией специалистами и рабочими в такой непростой ситуации? Ведь как известно, кадры решают все…

—Кадровый вопрос стоял очень остро. Ездили по домам бывших работников, приглашали на производство, разговаривали, убеждали. Мы искали профессионалов, по-настоящему верящих в свое мастерство. Наша команда смогла возродить из пепла огромный механизм завода, запустить его. На сегодняшний день численность коллектива составляет почти 600 человек. Случайные люди у нас не задерживаются. Почти в каждой третьей болховской семье кто-нибудь да работает на нашем предприятии или в подразделениях торговой и социальной сферы. Сегодня в сравнении с началом 2005 года штат инженерно-технических служащих и рабочих увеличился в восемь раз, а за последние три года — на 10 %. Приходит к нам молодежь. Возраст трети коллектива сегодня — до 40 лет. Из них 20 % с высшим образованием, на сегодняшний день обучаются в вузах на заочном отделении около 15 человек, более 70 человек имеют высшие квалификационные разряды. Предприятие активно сотрудничает с вузами Орла в сфере совместной подготовки кадров для ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов», в том числе за счет прохождения производственной практики, дипломного проектирования и ряда других вопросов. Размер заработной платы сохраняется на уровне средней по области. За десять лет сформировалась блестящая команда единомышленников: исполнительный директор Анатолий Федорович Чижиков, главный инженер Юрий Ильич Фастов, заместитель генерального директора по финансам Татьяна Николаевна Вольнова, главный бухгалтер Татьяна Сергеевна Варламьева, руководитель специального конструкторского технологического бюро Олег Николаевич Кшенский, заместитель генерального директора по безопасности — начальник РСП Геннадий Валерьевич Диконов, заместитель генерального директора по сбыту полупроводниковой продукции Светлана Николаевна Колганова, заместитель генерального директора по общим вопросам Александр Георгиевич Беликов, заместитель генерального директора по снабжению Николай Иванович Поздняков, заместитель генерального директора по сельскому хозяйству — начальник цеха №11 Игорь Леонидович Зубков, заместитель главного инженера по полупроводниковым приборам Сергей Николаевич Жучков, заместитель генерального директора по социальным вопросам — главный врач медицинского центра Николай Николаевич Поярков, главный энергетик Евгений Владимирович Блинчиков, начальник технического отдела Маргарита Николаевна Дражникова, начальник конструкторского бюро Владимир Васильевич Чернухин, начальник полупроводникового производства Ирина Федоровна Гладких, заместитель генерального директора по качеству — начальник ОТК Алла Николаевна Торубарова, начальник машиностроительного производства Михаил Валерьевич Хомяков, заместитель генерального директора по торговле — директор магазина Валентина Павловна Леонова, директор кафе «Орбита» Светлана Николаевна Сафонова, начальник цеха №10 Иван Васильевич Мясоедов, начальник цеха №6 Александр Александрович Чеботарев, начальник цеха №3 Ольга Сергеевна Черникова, начальник АХО Ирина Алексеевна Тихонова, начальник цеха №9 Николай Николаевич Воробьев, начальник участка оснастки Борис Семенович Булгаков, специалист по кадрам Любовь Васильевна Мамаева, заведующие аптечными пунктами Игорь Юльевич Альбов, Елена Борисовна Альбова, заведующая парикмахерской «Каре» Елена Владимировна Семенова, помощник генерального директора Альберт Алексеевич Буханцев, начальник СТО Анатолий Николаевич Подольский и многие другие. К сожалению, рано ушли из жизни Виталий Анисимов и Вячеслав Михеев — наши друзья, коллеги, партнеры, которых мы всегда вспоминаем. Их имена записаны в истории завода навсегда.

—Сегодня завод — не просто завод, а группа компаний, комплексов. Это все создано за последнее десятилетие?

—Можно сказать, что именно за последнее десятилетие произошли самые главные перемены в истории БЗПП. Сегодня сразу и не поверишь, что у нашего предприятия, как у всей российской промышленности, были серьезные проблемы. Когда открывалась новая страница истории завода в 2005 году, казалось, что последствия экономической разрухи никогда не ликвидировать. Словами не передать, во что были превращены вся производственная база и энерготеплосистема БЗПП. Точнее, ее почти не существовало. Каждый рабочий день напоминал военные действия. «Сражались» с административными препонами, решали финансовые вопросы, доводили до ума оборудование. Мы понимали — без налаженной энергетической базы и котельной производство не запустить. Сегодня, когда отлаженный механизм работает как часы, административная работа почти незаметна. Но так и должно быть. С каждым годом производство расширяется, предприятие растет. И в том, что коллектив Болховского завода полупроводниковых приборов был сохранен, а предприятие не просто выжило, но и стало сильнее, без всякого преувеличения заслуга всего трудового коллектива. ОАО «БЗПП» вышло на новый виток развития: на предприятии успешно возобновлено и расширено производство полупроводниковых приборов. На сегодняшний день БЗПП работает по нескольким направлениям, решая целый комплекс, помимо производственных, задач. Политика его носит диверсифицированный характер. Именно такое, прямо скажем, нестандартное решение спасло в трудное время коллектив и заставило предприятие динамично развиваться.

(Продолжение на стр.2)

НАША СПРАВКА

Трудовая биография Вячеслава Николаевича Пояркова связала его с Болховским заводом полупроводниковых приборов, когда ему было 24. В 1978 Вячеслав Николаевич принят инженером центральной ЛТИ в Болховский филиал при НИИ «Сапфир» (Болховский завод полупроводниковых приборов). В 1982 году Поярков В.Н. назначен главным метрологом, в октябре 1987 года он — главный инженер. С марта 1991 года заместитель генерального директора — технический директор, а с 1997 года по 2000 год Вячеслав Николаевич — генеральный директор ЗАО «Болховский завод полупроводниковых приборов». С 11 февраля 2005 года по настоящее время является генеральным директором ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов». Вячеславу Пояркову присвоено звание «Почетный машиностроитель Российской Федерации». Его заслуги отмечены медалью «70 лет Орловской области». Имеет в наградном арсенале почетные грамоты Губернатора Орловской области и Государственной Думы РФ, Министерства промышленности и энергетики, благодарственные письма органов исполнительной власти. Депутат районного совета народных депутатов Болховского района, принимает активное участие в общественной жизни города и района, поддерживает спортивное движение среди молодежи. Отмечен отраслевыми и государственными наградами: медалью и орденом космонавтики имени К.Циолковского. Решением Болховского районного Совета народных депутатов № 27 рс от 25.07.2013 года присвоено звание «Почётный гражданин Болховского района». 11 февраля 2015 года исполняется ровно десять лет новейшей истории предприятия.

Из первых уст

БЗПП — десять лет перемен

(Окончание. Начало на стр.1)

—Вячеслав Николаевич, десять лет для предприятия — срок сравнительно небольшой, порою за это время проект только запускается. А тут столько достижений и новшеств...

—Конечно, самое главное для нас были и есть — полупроводники. За последние десять лет восстановлено и разработано 58 типов номиналов полупроводниковых изделий! Это больше, чем с 1968 по 2004 годы! Специальное конструкторско-технологическое бюро под руководством главного конструктора Олега Николаевича Кшенского действует с 2005 года. За короткий срок инициативной группе инженеров-конструкторов удалось заново (!) восстановить исходную техническую документацию и технологическую цепочку производства ряда полупроводниковых приборов. Упор сделан на производство высоконадежной базы комплектующих изделий, особенно применяемых в продукции оборонного характера. Только за 2014 год было разработано 10 типов номиналов изделий! В сравнении с аналогами производителей из стран ближнего зарубежья, воспроизведенные в ОАО «БЗПП» приборы соответствуют требованиям современной системы качества. На сегодняшний день выполняются государственные заказы более чем для 300 предприятий по всей стране, в том числе ФГУП «НПЦ АП» (г. Москва), ОАО ИИС имени академика Решетнева (г. Железногорск, Красноярский край), ОАО «АЛЗ имени П.И.-Пландина» (г. Арзамас), ФГУП НПО автоматики (г. Екатеринбург», ФГУП «РФЛЦ-ВНИИТФ имени академика Е.И.Забабахина» (г. Снежинск), ОАО «Ижевский мотозавод «Аксион-Холдинг» (г. Ижевск), ОАО «Российский космические системы» (г.Москва), ФГУП «РФМЦ-ВНИИЭФ» (г. Саров), и многие другие представители оборонного комплекса Российской Федерации. Номенклатура этих изделий порядка 100 типов номиналов. В 2012 году был заложен «фундамент» цеха №3 — цеха по производству кристаллов. Есть уже положительные результаты. Для цеха №1 это были годы напряженного труда для всего коллектива полупроводникового производства. Во-первых, изменился статус цеха, который превратился в целый комплекс по производству полупроводниковых приборов. Во-вторых, это годы рекордные по объемам, особенно в 2014 году — почти в 2 раза увеличился выпуск полупроводниковых приборов в сравнении с прошлым годом. А если сравнить с периодом 2006 — 2007 годов, то в 20 раз. Номенклатура выросла тоже в десятки раз. В третьих, освоена технология выпуска новых изделий, созданных в СКТБ ОАО «БЗПП». В четвертых, производственные площади, оборудование используются с максимальной эффективностью. И, конечно, главная составляющая нашего производства — люди. Почти две сотни человек на своих плечах несут ответственность за целый завод. Самый многочисленный коллектив, самый активный, самый дружный, ответственный... Иногда кажется, что они делают невозможное. Им говорим за самоотверженность и понимание огромное спасибо. Однако расслабляться нельзя ни на долю секунду. Выбирать легких путей не приходится, рыночная экономика не терпит промедления: чуть упустишь момент — и твое место займут более расторопные производители. Разработана программа, одним из пунктов которой является усиление кадрового потенциала. Ставка, безусловно, сделана на молодые кадры. Иначе будущего у предприятия может просто не быть. На базе цеха полупроводникового производства непрерывно ведется подготовка персонала для пополнения кадровой «копилки».

—А машиностроение? Какая роль отведена ему?

—Машиностроение — второе основное, немаловажное для предприятия направление деятельности. В момент создания филиала завода в 1968 году это оно носило статус вспомогательного, создавалось как небольшой участок изготовления оснастки для производства полупроводниковых приборов. Конструкторское бюро разрабатывало измерительные приборы, штампы, пресс-формы, стенды для испытания приборов, а здесь все это воплощали в жизнь. Сегодня оно получило статус основного наряду с производством полупроводниковых приборов. Оно по-настоящему было организовано именно в последнее десятилетие. Партнерами в этой сфере являются предприятия российских железных дорог, метрополитена, для которых изготавливались узлы и детали вагонов метро, пассажирских вагонов: ОАО «Метровагонмаш», ЗАО «Завод по ремонту электроподвижного состава» , ОАО «Тверской вагоностроительный завод», ООО «АДС «Норд Вест» (город Санкт-Петербург); ОАО «ДоКон» (завод по производству кондиционеров); строительные компании по возведению олимпийских объектов в районе города Сочи, моста от Владивостока до острова Русский, для которых производятся фланцы обсадной трубы диаметром 800 — 1500 мм для бурения отверстий в грунте. Создана производственно-материальная база, позволяющая обрабатывать детали диаметром до 1,6 метра и весом 2560 кг, а также изготавливать изделия точной механики с микронной точностью (манипулятор для установок сборки для ОАО «Планар» (г.Минск). Также активно развивается производство товаров повседневного спроса из металла и сотового поликарбоната: сейфы, ворота-сейфы, навесы, беседки, теплицы, решетки, ограды, фонари, скамьи, стулья, качели, мангалы. Последнее десятилетие для машиностроительного производства время взлета и расцвета. Конечно, последний год выдался сложным и в тоже время насыщенным. У машиностроительного комплекса есть силы и средства для выполнения самого сложного заказа. Руководство ставит современные задачи перед машиностроителями: сократить цикл производства путем оптимизации процессов, повысить качество планирования, научиться взаимодействовать со службами внутри предприятия. Развитие производства, стабильное получение прибыли — цель вполне реальная. Выполнение локальных задач — путь к достижению поставленной цели. Только в этом году была закуплена часть высокотехнологического оборудования, построили, что говорится «с нуля» и запустили в действие гальванический участок, капитально отремонтировали административное здание цеха № 8, облагородили прилегающую территорию, в настоящее время ведется реконструкция производственных цехов хозяйственных цехов.

—Но при всех производственных проблемах Вы не оставляете научных разработок на предприятии?

—Научные исследования — обязательная часть нашей деятельности. Я уже рассказывал об изобретениях инженеров СКТБ. Но есть еще одно направление. Открытое акционерное общество «Болховский завод полупроводниковых приборов» заключило договор о сотрудничестве с ФГБОУ ВПО «Госуниверситет-УНПК», НОЦ нанотехнологий в лице доктора технических наук, профессора Ю.С.Степанова. Заведующим лаборатории ФТИ назначен доктор технических наук Е.А.Белкин. Тема научно-исследовательской работы — разработка приборов неразрушающего контроля над процессом формирования топографии микрорельефа поверхности. Актуальность проблемы безусловна! Современные приборы контроля сконструированы таким образом, что регистрирующие устройства фиксируют значения параметров с контурных карт объекта. А дело в том, что контурные карты определяются или с большими погрешностями, или за достаточно большой интервал времени. В частности, это очень важный момент для подводных лодок, морских кораблей и т.д. Принцип контроля рассматриваемых приборов основан на последних исследованиях процессов получения голографического изображения объекта в оптическом и рентгеновском диапазонах. Приборы этой серии позволяют изучать процессы обработки не в проекции на плоскость, а в пространстве.

—Какие еще направления определены как основные за последние десять лет?

—Третье направление работы предприятия — торговля и сфера обслуживания. Около 30 объектов «запущено» в социальную инфраструктуру города, района, туристических маршрутов. Магазины различного профиля: продуктовые, хозяйственный, автозапчастей, предприятия общественного питания: кафе, цех по выпуску полуфабрикатов, кондитерский цех, кафетерии; медицинский центр, аптеки, парикмахерская “Каре”, маникюрный и педикюрный кабинет, мастерская по ремонту обуви, швейный цех, станция технического обслуживания автомобилей, автозаправочная станция на трассе Москва — Харьков, подсобное, тепличное, рыбное хозяйства, шахматный клуб БЗПП, создан туристический отдел, швейный цех, заводской музей, газета «БЭТА». Большая работа планируется по созданию туристического комплекса со всем необходимым спектром услуг. Огромная работа проведена по восстановлению и строительству производственных помещений и коммунального хозяйства. Одно из основных последних достижений — артезианская скважина на территории административно-производственного корпуса по улице Ленина. Много лет она бездействовала, была в запущенном состоянии. Заключили договор со специализированной подрядной организацией. Сегодня кафе и магазин уже пользуются водоснабжением из этого источника. Кстати, по заключению специалистов, по составу и свойствам вода лучше обычной водопроводной в 50 раз, а по некоторым показателям и в 100! В связи с пуском скважины произвели монтаж водопроводной системы здания, сделали разводку, заменили «слабые» места. Параллельно провели ремонт центральной котельной по улице Карла Маркса. В первый раз с того момента, как котельная снова стала заводской. Это тоже событие знаковое. Помимо этого, специалисты подвели коммуникации, произвели их монтаж и подключение на участке гальваники машиностроительного производства. Увеличена мощность питающей электроподстанции, подключен второй трансформатор. Благодаря этому у предприятия появился дополнительный потенциал энергоносителей. Десять назад, когда ОАО «БЗПП» лишь набирало обороты, в строительном цехе № 10 всего 6 человек. Все подразделения, цеха, здания требовали серьезного капитального ремонта. Сегодня введены в эксплуатацию современные магазины улице Ленина, Карла Маркса, аптеки. Для собственных нужд подсобного хозяйства возле автозаправочной станции на выезде из города возведен огромный ангар-хранилище. Параллельно ведутся ремонтные работы в производственных помещениях БЗПП. За эти годы силами стройцеха построены АЗС, объекты социальной сферы, магазины, кафе, отремонтировано многоэтажное здание в центре Болхова на улице Ленина. Любое строительство, задуманное и реализованное, доставляет настоящую радость. Радость человека, работающего на благо людей. Сколько важных объектов получили путевку в жизнь благодаря строителям! Основные — в машиностроительном производстве. Первый — участок гальваники на территории цеха № 8. Комплекс работ начат с нулевого цикла. Площадь порядка 110 квадратных метра. Помещение построено с учетом современных требований, утепленного типа. Второй объект — надстройка второго этажа на административном здании машиностроительного производства. Завод растет, площади требуют расширения, для получения дополнительных помещений используем все возможности. Параллельно реконструируются помещения цехов №№7,8. За прошедший год провели большой комплекс ремонтных работ кабинетов в административном здании, в подвале корпуса по улице Ленина, где запланировано размещение пивного бара и т.д. Серьезный объем ремонтных и реконструкционных работ проведен на втором этаже полупроводникового производства. С момента введения здания в эксплуатацию в 1978 году не производилась замена стеновых, напольных покрытий, оконных блоков. Капитально отремонтировано здание АЗС.



—Спасибо за беседу, удачи Вам во всех начинаниях!

Цифры и факты — 2005-2015 г.г.

Полупроводники

• В 2013 году изменился статус цеха №1, специализирующегося на выпуске полупроводниковых приборов. Теперь это полупроводниковое производство — комплекс с собственной инфраструктурой, подразделениями: цехом по производству полупроводниковых приборов, отделом метрологии, центральной заводской лабораторией, цех №3 по производству кристаллов.

• В 2012 году запущен цех №3, фундаментом которого стал участок по производству кристаллов. Сегодня это полноправный член полупроводникового комплекса с оборудованием, специалистами, нацеленными на положительный конечный результат.

• Возобновлена и отлажена структура полупроводникового производства, задача которого — наладка и запуск производственного оборудования. Произведено серьезное переоснащение установок и оборудования. Ведется работа по укомплектованию специалистами по пуско-наладочным работам. Создана начальная учебная база для обучения рабочих без отрыва от производства, непосредственно на рабочих местах.

• Расширены производственные площади за счет внутренних резервов. Восстановлены, реконструированы и отремонтированы дополнительные помещения, запущены установки. С максимальной эффективностью используется уже имеющееся в наличии оборудование.

• Объемы производства по сравнению с 2005 годом выросли в 20 раз.

• Номенклатура полупроводниковых изделий достигла 100 типов номиналов. Только за последние годы освоен выпуск десятков новых изделий, в том числе разработанных непосредственно на предприятии.

• Численность коллектива полупроводникового производства — более двух сотен человек. По сравнению с 2005 годом штат вырос почти в 4 раза. Средний возраст коллектива сегодня составляет 40 — 45 лет. Профориентационная работа, сотрудничество с образовательными учреждениями дает положительные результаты: на производство приходит молодежь со средним специальным и высшим образованием. Несколько человек получает вузовское образование заочно.

• Появились трудовые династии, когда старший в семье передает свое мастерство дочери или сыну, делясь профессиональными секретами.

• Специальное технологическое конструкторское бюро под руководством О.Н.-Кшенского за последнее десятилетие получило новое развитие. Приборы, конструкцию и технологию которых разработали конструкторы собственными силами, заявлены на участие в серьезных мероприятиях. Первые опытные образцы уже ушли потребителю, намечается выпуск серии. На данный момент наши изделия включены в программу государственного оборонного заказа. Олег Николаевич Кшенский получил ученую степень — стал кандидатом технических наук. Коллектив СКТБ усилен молодыми инженерами-конструкторами, перспективными и инициативными.

• Конструкторское бюро предприятия на протяжении десяти лет занималось разработкой оснастки для освоения новых изделий полупроводникового производства (организации новых рабочих мест), много времени и сил уходило на разработку узлов и деталей для модернизации и ремонта оборудования цехов № 1,3, испытательного оборудования для ИЛ ОТК. Разработаны и внедрены в производство контактирующие устройства для токовых тренировок и испытаний изделий:

—в корпусе КД-3 в стендах СТТиС, что позволило отказаться от закупок аналогичных дорогостоящих импортных;

—в корпусе 4117.8-2, выдерживающих ток до 10 ампер. В России аналогов нет. В Украине аналогичные рассчитаны на ток до 1 ампера.

Закончены разработки оснастки и доработка оборудования линий изготовления держателя и ножки.

• Отдел технического контроля упрочил свои позиции. Помимо ежедневной работы по контролю качества выпускаемой продукции, коллектив ОТК систематизирует информацию по качеству и надежности изделий, осуществляет контроль качества поступающих на завод для изготовления изделий основного производства сырья, материалов и комплектующих изделий с заводов-поставщиков. Коллектив вырос, успешно на условиях сотрудничества и взаимопонимания складываются отношения отдела технического контроля с другими подразделениями предприятия: с цехом полупроводникового производства, СКТБ, техническим отделом и другими. Ежегодно ОТК подтверждает соответствие системы менеджмента качества полупроводникового производства ОАО "Болховский завод полупроводниковых приборов. Уровень разработки и производства ряда интегральных схем, полупроводниковых приборов и знакосинтезирующих индикаторов в ОАО "БЗПП" достаточно высок.

• Технический отдел выполняет технологическое сопровождение производственного процесса, разрабатывает технологические карты и инструкции, вносит изменения в техдокументацию, подготавливает и осваивает новые изделия, новую технику, согласовывает решения с ПЗ, планы мероприятий, рационализаторские предложения, проводит аттестацию изделий, нормирование материалов, осуществляет контроль электронной гигиены, ведет библиотечное дело. За последние десять лет здесь не утратили ни одной позиции, закрепленной за технической службой.

• Финансово-экономический отдел постоянно держит руку на пульсе экономических событий в стране, формируя ценовую политику предприятия с учетом всех перипетий. При расчете цены изделий полупроводникового производства учитываются все особенности и производства, и экономических реалий. Распределение финансовых потоков ведется с учетом дальнейшего развития производственных мощностей, расширения площадей, открытия новых направления деятельности. Потенциал для выхода предприятия на новый уровень имеется весомый.

• Сегодня сотни потребителей сотрудничают с Болховским заводом полупроводниковых приборов благодаря грамотно выстроенной маркетинговой политике отдела сбыта — отдела, созданного с учетом экономических особенностей последнего десятилетия. Результат слаженной работы коллектива отдела сбыта — надежная дилерская сеть, функционирующая без сбоев. Партнерские отношения с потребителями выстроены таким образом, что группа заказчиков полупроводниковую продукцию БЗПП сегодня финансирует и продвигает на рынке аналогичных товаров. География поставок распространяется не только на российские регионы, но и на страны СНГ. Шквал потребителей, сотрудничавших с российскими предприятиями, странами СНГ, стали нашими партнерами. Они открыли в нас надежного солидного поставщика, занимающего особую нишу на рынке полупроводниковых изделий. Руководство завода мгновенно сориентировало наше предприятие, предприняло радикальные меры к увеличению выпуска производства. Объем продаж полупроводниковых изделий в 2014 году по сравнению с прошлым вырос в 2 раза.

• Отдел материально-технического снабжения и комплектации полностью обновился. Пересмотрены подходы к решению служебных задач и выполнению производственных заявок. Развивающееся производство не дает ни на минуту расслабиться, потребности растут, инженеры ОМТиК работают по заявкам от подразделений. Постоянно проводится анализ возможностей и целесообразности установления прямых долгосрочных хозяйственных связей по поставкам материально-технических ресурсов, ведем поиск по каждому виду сырья и материалов двух и более поставщиков с целью устранения зависимости от одного поставщика. Важно свести к минимуму срывы поставок сырья, а также предусмотреть колебания цен на продукцию.

• Кадровая политика предприятия за последнее десятилетие кардинально изменилась. Отдел кадров — это визитная карточка предприятия. В соответствии со стандартом организации системы менеджмента качества и обеспечения квалифицированным персоналом систематически проводится аттестация руководителей и специалистов, а также аттестация рабочих полупроводникового производства ежегодно. Задача кадровых специалистов — не пропустить случайного человека на производство оборонного значения. Уполномоченный представитель от трудового коллектива — специалист отдела кадров, активно ведет работу по соблюдению всех положений Коллективного действующего договора.

Машиностроение

• 2005 год — год рождения цеха №8, предназначение которого — выпуск машиностроительной продукции. В момент создания филиала завода в 1968 году это оно носило статус вспомогательного, создавалось как небольшой участок изготовления оснастки для производства полупроводниковых приборов. Конструкторское бюро разрабатывало измерительные приборы, штампы, пресс-формы, стенды для испытания приборов, а здесь все это воплощали в жизнь. Сегодня оно получило статус основного наряду с производством полупроводниковых приборов.

• Машиностроительное производство сейчас целый комплекс, включающий в себя цеха №№6,7,8.

• На момент создания ОАО «БЗПП» изношенность материальных ресурсов машиностроительного комплекса очень высокая. Полтора десятка лет на фоне всеобщего активного научно-технического прогресса, автоматизации и компьютеризации производственных процессов предприятию непросто с полученным в наследство фондом конкурировать на рынке. Сразу невозможно провести стопроцентное переоснащение. На сегодняшний день все из станочного арсенала, что можно было восстановить — уже восстановлено. Параллельно закупаются станки с числовым программным управлением. Это высокоточное, высокопроизводительное, универсальное оборудование с широким спектром действия.

• Внедрение станков с ЧПУ позволило коллективу цеха № 8 увеличить производительность труда в 3—4 раза в сравнении с предыдущими периодами. В 2012 году приобретена и освоена установка гидроабразивной резки, что также в разы сократило время выполнения заказов. Экономические показатели в связи с модернизацией производства увеличились в 20 раз. При этом коллектив станочников вырос лишь в связи с расширением производственных площадей. Создана производственно-материальная база, позволяющая обрабатывать детали диаметром до 1,6 метра и весом 2560 кг. Прессовый участок на горизонтальных и вертикальных прессах отливает изделия из пластмассы для различных сфер народного хозяйства и оборонной промышленности.

• Сейчас количественный состав машиностроительного подразделения составляет одну четверть от общей численности работников БЗПП.

• Созданы планово-экономический отдел, ОТК машиностроительного производства.

• Запустили в действие гальванический участок, капитально отремонтировали административное здание цеха №8, облагородили прилегающую территорию, в настоящее время ведётся реконструкция производственных цехов.

• Работает малярный участок.

Лаборатория

• 2013 г. — открытие физико-технической лаборатории нанотехнологий. Цель— разработка приборов неразрушающего контроля над процессом формирования топографии микрорельефа поверхности.

Юридическая служба

• В 2012 году сформирована юридическая служба с совершенно новым подходом к организации работы правового сектора предприятия.

Охрана

• Перемен за столько лет на БЗПП произошло немало, однако сегодня охрана неуклонно выполняет свои функции - обеспечивает сохранность имущества акционерного общества, осуществляет пропускной режим. На данный момент организована охрана шести постов: центральная проходная, площадка цех № 8, территория на улице Ленина, АЗС, кафе «Орбита», подсобное хозяйство.

(Продолжение на стр.4)





Цифры и факты — 2005-2015 г.г.

(Окончание. Начало на стр.3)

Строительство и коммунальное хозяйство

• Силами коллектива строительного цеха с привлечением рабочих основных цехов за 10 лет введено в эксплуатацию около сотни объектов производственного и социального значения, отремонтировано, восстановлено, построено с нуля. Целый производственный город с собственной инфраструктурой: производственными и административными корпусами, магазинами, АЗС, СТО, кафе и т.д.

• Профиль цеха №9 — вспомогательный. Сегодня коллектив обслуживает три высоковольтные трансформаторные подстанции, две остались в «наследство» еще с прежних времен — они организовывались для обеспечения энергией промышленных площадей, шесть назад, когда открывалась АЗС, была смонтирована еще одна подстанция — для ее обслуживания. Четыре котельные, на двух — новое современное оборудование. Получила путевку в жизнь артезианская скважина на территории административно-производственного корпуса по улице Ленина. Много лет она бездействовала, была в запущенном состоянии. В связи с пуском скважины произвели монтаж водопроводной системы здания, сделали разводку, заменили «слабые» места. Параллельно провели ремонт центральной котельной по улице Карла Маркса. Ежедневная работа коллектива-поддерживать бесперебойное коммунальное обслуживание всего предприятия с инфраструктурой.

• В течение первых лет административно-хозяйственный отдел формировался, укомплектовывался добросовестными и ответственными работниками. Нелегко было приводить в порядок заброшенные помещения, вдыхать в них жизнь. Сегодня коллектив АХО всегда своевременно, оперативно реагирует на любой сигнал о нарушении порядка и чистоты. Очень активно принимает участие в общественной жизни города и района.

• Ежегодно в рамках районных экологических мероприятий проходят месячники, посвященные благоустройству прилегающих и закрепленных за ОАО «БЗПП» территорий. В течение весенне-летнего периода силами коллектива АХО проводится огромная работа по приведению и поддержанию нашего участка в должном состоянии, с учетом санитарных требований и норм, а также эстетического восприятия.

Транспорт

• Для коллектива цеха №11 прошедшее десятилетие — особенное. Автопарка просто в тот 2005 год не существовало. К 2015 году численность транспорта достигла почти двух десятков единиц. Причем специфика приобретенного автотранспорта различная. Здесь и грузовой автотранспорт, и пассажирский, и подъемный. Особенная гордость — микроавтобус для туристических поездок, комфортабельный, удобный.

• В 2010 году на улице Ленина открылась станция технического обслуживания автомобилей. Услуги по ремонту и обслуживанию легковых и грузовых автомобилей, автомойка, комплекс сопутствующих работ выполняют опытные автослесари, электросварщики и другие мастера автодела.

• В 2009 году на трассе Орел — Белев открылась автозаправочная станция. Всегда в наличии бензин и дизельное топливо. К услугам потребителей магазин товаров повседневного спроса.

Торговая сфера и предприятия общественного питания

• В 2009 году открыт магазин самообслуживания «24 часа» по улице Ленина. Отделы бытовой химии, бакалея, вино-водочная, молочная, мясная и колбасная продукции, хлебобулочные изделия и другие продукты питания представлены в огромном ассортименте.

• В 2010 году открыт магазин самообслуживания по улице Карла Маркса. Круглосуточный режим работы, качественные товары по демократичной цене — такая экономическая политика торгового предприятия привлекает целевую аудиторию «магазина у дома» — покупателей с разными уровнями дохода. Покупательский поток ежедневно достигает тысячи человек.

• В 2010 году в магазине «24 часа» по улице Карла Маркса открылся уютный кафетерий, где можно заказать кофе, чай, отдохнуть от будничной суеты. Свежая выпечка, кондитерские изделия производства кондитерского цеха в ассортименте всегда в наличии.

• В 2010 году открылся магазин «Автозапчасти». Автозапчасти и аксессуары для российских и иностранных автомобилей и мототехники всегда в наличии и по индивидуальным заявкам.

• В 2011 году организован магазин «Хозтовары». Тысячи наименований товаров включены в торговый ассортимент. Сантехника, стройматериалы, профессиональный инструмент, посуда, канцтовары, электрооборудование и многое предлагается на выбор покупателю.

• В 2012 году в магазине «24 часа» по улице Ленина открылся уютный кафетерий, где можно заказать кофе по-турецки, отдохнуть от будничной суеты. Выпечка, кондитерские изделия собственного производства удовлетворят вкус даже самого привередливого покупателя.

• В 2008 году открылось кафе «Орбита». Для посетителей организованы бизнес-ланчи, по предварительным заказам проводятся банкеты, корпоративные встречи, семейные торжества. Оригинальное меню, фирменные блюда, уютный интерьер, профессиональное обслуживание создадут приятную атмосферу для отдыха.

• Широкий ассортимент полуфабрикатной продукции, произведенной кафе «Орбита», поступает в заводскую торговую сеть. Пельмени, манты, голубцы, лаваши, котлеты, домашние колбаски и многое другое пользуется высоким покупательским спросом. Работает стол заказов.

• В 2009 году оборудована летняя площадка, где в увитой виноградом беседке приятно встретиться с друзьями, а для детей — предусмотрено место для отдыха.

• На протяжении десяти лет работает заводская столовая, где ежедневно обедает более сотни человек.

• В 2010 году открылся цех по переработке. Около десяти наименований хлеба предлагают потребителю кондитеры цеха по переработке: «Домашний», «Белый», «Отрубной», «Бородинский», «Со злаками», «Фитнес» и другие, около двух десятков наименований кондитерских изделий. Среди них особым спросом пользуются чебуреки, беляши, пирожки с самыми вкусными начинками, пицца, пирожные, торты. В 2013 году цех получил статус кондитерского.

Бытовое обслуживание и оказание услуг населению

• С 2010 года работает парикмахерская «Каре». Парикмахеры и мастер маникюра и педикюра профессионально выполнят стрижку волос, изменят прическу, помогут создать новый имидж. Мастер маникюра сделает ногти по-настоящему совершеннее, а руки привлекательными.

• В 2008 году открылся цех по пошиву изделий специального назначения, верхней одежды, по индивидуальным заявкам. Широкий модельный ряд , гибкая ценовая политика, высокое качество швейной продукции сформировало устойчивый спрос на продукцию швейного цеха.

• Активно развивается производство товаров повседневного спроса из металла и сотового поликарбоната: сейфы, ворота-сейфы, навесы, беседки, теплицы, решетки, ограды, фонари, скамьи, стулья, качели, мангалы. Отличное качество и оригинальный дизайн открывают широкие перспективы на рынке аналогичных услуг.

Медицина

• С 2010 года аптечный пункт оказывает профессиональную фармацевтическую помощь, оперативно доставляя необходимые лекарственные препараты и другие товары аптечного ассортимента по доступным ценам. В 2013 году открыт аптечный пункт по ул. Ленина.

• В медицинском центре ОАО «БЗПП» работает медсестра по массажу. Оказываются массажные услуги общего и местного, сегментарного, антицеллюлитного, лечебного и классического массажа.

• Работает медсестра предрейсовых и послерейсовых медосмотров.

• В 2010 году открыт медицинский центр, где ведет прием семейный врач. Медицинское оборудование позволяет пройти ряд необходимых обследований (снять ЭКГ, произвести замеры давления, содержания сахара в крови, выполнить назначенные врачом процедуры и другие).

Сельское хозяйство

• В 2011 году организовано подсобное хозяйство БЗПП. Ежегодно урожай злаковых и овощных культур, картофеля поступает в торговую сеть и кафе «Орбита». Собственная сельскохозяйственная техника, высококвалифицированные специалисты открывают широкие перспективы для развития данного направления.

• 2011 год — положено начало рыбоводству. Водоем, расположенный на территории подсобного хозяйства, зарыблен товарными породами рыбами. Часть выловленной рыбы поступает в розничную сеть. Высокие вкусовые качества сомов, толстолобиков, карпов по достоинству оценили покупатели.

• В 2012 году построен ангар для хранения зерна и других сельскохозяйственных нужд площадью 400 квадратных метров. Пущена сортировочная установка, линия по помолу зерна для приготовления фуража.

• Тепличное хозяйство организовано в 2010 году. Собственные теплицы круглый год радуют покупателей ранней продукцией огурцов, помидоров, баклажан, зелени.

Газета «БЭТА»

• Первый номер многотиражной газеты «БЭТА» вышел в свет 2 июля 2012 года. Основные темы публикаций: новости предприятия, производство, люди и судьбы и т.д.

Заводской музей

• Открытие состоялось в мае 2013 года. Работают несколько экспозиций: полупроводники, машиностроение, объекты социальной сферы. Освещаются исторические и современные аспекты развития предприятия.

Шахматный клуб

• В октябре 2014 года открыт шахматный клуб для занятий с детьми, подростками и всеми любителями шахмат. Проект некоммерческий.

ОАО «Болховский завод полупроводниковых приборов»

ПРИГЛАШАЕТ СПЕЦИАЛИСТОВ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ИМЕЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ВАКАНСИИ

√ **ПРОВИЗОРЫ/ФАРМАЦЕВТЫ** — *в аптечный пункт;*

√ **ВРАЧ - ТЕРАПЕВТ, МЕДИЦИНСКАЯ СЕСТРА** — *в медицинский кабинет(в т.ч. по совместительству);*

√ **МЕДСЕСТРА ПО МАССАЖУ** — *в массажный кабинет.*

Полный соцпакет, достойная зарплата. Прием по результатам собеседования.

По всем вопросам обращаться в отдел кадров по телефону 2-30-69, по адресу: г. Болхов, ул. Карла Маркса, 17.

АДМИНИСТРАЦИЯ «ОАО БЗПП».

Поздравляем уважаемых юбиляров:

оператора АЗС
Гуляеву Татьяну Антоновну;
контролера магазина
Ковалева Михаила Николаевича;
строителя
Яковлева Алексея Николаевича;
строителя
Дабрундашвили Тамаза Георгиевича;
работника АХО
Гришину Татьяну Алексеевну!

В день юбилея славного
Желаем мы Вам главного:
Лет долгих, доброго здоровья,
Жизнь, окруженную любовью.
В делах успеха на весь век,
Всего, чем счастлив человек.



Распространяется на коммерческой основе. Цена свободная.

Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Орловской области Свидетельство ПИ № ТУ 57-00239 от 25 декабря 2012 года.

Учредитель: Открытое акционерное общество «Болховский завод полупроводниковых приборов» – генеральный директор Вячеслав ПОЯРКОВ

Главный редактор Л.В. ДИКОНОВА.

Адрес учредителя, издателя, редакции: 303140, Орловская обл., г. Болхов, ул. Карла Маркса, д. 17

Телефоны редакции: 2-30-69, 2-32-94
E-mail: oaobzpp@list.ru

1 печатный лист
Тираж 800 экз.
Заказ №243

Газета отпечатана в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тел.: (4862) 76-33-16.

Дизайн и верстка — Екатерина Дюжий

Подписано в печать: по графику — 14.00, фактически — 14.00